# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称:

建设单位:

编制日期:

有一种或铁路配件项目

河南医基轨 《通器》有限公司(盖章)

2025年 04 月

中华人民共和国生态环境部制

# 编制单位和编制人员情况表

项目编号	- 3-31	nnkkay		4415
建设项目名称		年产1万吨铁路配件项	A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O	
建设项目类别		34-072铁路运输设备制	()造: 城市轨道交通设行	各制造
环境影响评价文件	牛类型	报告表	-	
一、建设单位情	8E	/	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	2.1-19
単位名称 (盖章)		河南國基轨道交通器	有限公司 500	
统一社会信用代码	4	91410581349498512P	The said	Taylor of
法定代表人(签章	(8)	王东五	The state of the s	王王
主要负责人(签)	k)	朝宇清 方	12 113	印东
直接负责的主管人	人员 (签字)	郭宇清 一家	3	
二、编制单位情	82	対は		34.15.63
单位名称 (盖章)	1	河南安郊环保科技有效	<b>⊉</b> ij	
统一社会信用代码	3	6141020034888USTOK	Ш	
三、编制人员情况	兒	Why is		
1 编制主持人		4105000	le I sa	42.4
姓名	前不到	资格证书管理号	信用编号	签字
				23
2 主要编制人员				
姓名		<b>要编写内容</b>	信用编号	签字
	评价标准、环	現状、环境保护目标及 境保护措施监督检查清 単、结论		
	建设项目基本	情况、建设项目工程分 F境影响和保护措施		1 : 01

# 建设项目环境影响报告书(表) 编制情况承诺书

	本单	位	河南:	安环环	保科技	有限公	司	(统	一社会信
用代	码	914	105003	349460	210K	) }	邻重承	若:本	单位符合
《建	设项	目环块	竟影响:	报告书	(表)	编制监	在督管理	里办法	》第九条
第一	款规	定,ラ	无该条?	第三款	所列情	形,_	不属于	(層	属于/不属
于)	该条	第二詩	欢所列-	单位;	本次在	环境景	响评的	个信用	平台提交
的由	本单	位主持	寺编制	的 <u>年产</u>	1万四	屯铁路	配件项	<u>目</u> 环	境影响报
告书	(表)	) 基2	本情况/	信息真	实准确	、完整	整有效,	不涉	及国家秘
密;	该项目	环境	影响报	告书(	表)的组	扁制主	持人为.		_(环
境影	响评	价工程	程师职	业资格	证书管	理号			
信用	编号		}	.),主	要编制	人员包	<b>见括</b>		言用编号
		),		(信	用编号	_]	)	(依	次全部列
出)	等2	人	,上述	人员均	为本单	位全耳	识人员;	本单	位和上述
编制	人员:	未被死	可入《茅	建设项	目环境	影响报	<b>设告书</b>	(表)	编制监督
管理	办法〉	》规定	的限其	<b>!整改</b> 名	名单、环	境影	向评价: MX	信"	黑名单"。

## 编制单位承诺书

本单位<u>河南安环环保科技有限公司</u>(统一社会信用代码 91410500349460210K)郑重承诺:本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定,无该条第三款所列情形,<u>不属于(</u>属于/不属于)该条第二款所列单位;本次在环境影响评价信用平台提交的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1. 首次提交基本情况信息
- 2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
- 3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
- 4. 未发生第 3 项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
- 5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
- 6. 编制人员未发生第 5 项所列情形,全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
- 7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章): 2025年04月24日

## 编制人员承诺书

本人 身份证件号码 ) 郑重承诺: 本人在<u>河南安环环保科技有限公司</u>单位(统一社会信用代码 91410500349460210K) 全职工作,本次在环境影响评价信用平台 提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1.首次提交基本情况信息
- 2.从业单位变更的
- 3.调离从业单位的
- 4.建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
- 5.编制单位终止的
- 6.被注销后从业单位变更的
- 7.被注销后调回原从业单位的
- 8.补正基本情况信息

承诺人(签字):

2025年 04 月 24 日

统一社会信用代码 91410500349460210K

# 10#

扫描二维码登录 、国家企业信用 信息公示系统, 了解更多登记,

备案,许可,监管信息。

伍佰零壹万圆整 长 沤

串 世 2015年07月16日 期 Ш 成立

有限责任公司(自然人投资或控股)

福

米

法定代表人 张勇

河南安环环保科技有

松

如

2015年07月16日至2035年07月15日 4营业期限

明福街交叉口碧桂园天汇2号楼 河南省安阳市文峰区中华路与 价、清洁生产报告编制,工程环境监理、 环保技术咨询、环境污染工程治理、环保 设施运行与维护。(依法须经批准的项 目,经相关部门批准后方可开展经营活 动)

环境保护与治理咨询服务, 环境影响评

# 枳 咖 松

村 记

脚

月 13 年 08 2020

Ш

http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

国家企业信用信息公示系统网址:





## 河南省社会保险个人参保证明

(2025年)

证件	- 类型		<b>公</b> 证	证件号码			単位: テ
	障号码	/	7,5 8112	姓名			性别 男
	単位名称		■■■ 险种类型	起始年	Q I		截止年月
安 安	旧市生态环境技术中	1/2	失业保险	2 0 0 0 1			201708
河南	安环环保科技有限	公司	失业保险	201709			-
河南	安环环保科技有限。	公司 企	<b>业职工基本养老保险</b>	201709			-
河南	安环环保科技有限。	公司	工伤保险	201708			-
安隆	旧市生态环境技术中	心机	关事业单位养老保险	201410			201606
安隆	旧市生态环境技术中	心	职业年金	201410			201606
安隆	旧市生态环境技术中	1/2	工伤保险	201709			201708
安隆	旧市生态环境技术中	心	工伤保险	201109			201708
			缴费等值情	祝			
	基本养	老保险	失业保险			工伤	保险
月份	参保时间	缴费状态	7 时间	缴费状态	参保	时间	缴费状态
万切	2017-09-01	参保缴费	<b>30</b> 0-01-01	参保缴费	2011-	09-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费	基数	缴费情况
0 1	10000	•	10000	•	100	000	=
0 2	10000	•	10000	•	100	000	-
0 3	10000	•72	10000	•	100	000	-
0 4		<b>₩</b> `		-			-
0 5		$\mathcal{L}^{2}$		-			-
0 6		Dr.		-			-
0 7	,	Gr.		-			-
0 8	-	<u> </u>		-			=
0 9		-		-			-
1 0		-		-			-
11		=		-			=
1 2		-		8*1			1 = 1

- 1、本证明的信息,仅证明参保情况及在本年内缴费情况,本证明自打印之日起三个月内有效
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费,如果工伤保险基数正常显示,-表示正常参保。
- 5、若参保对象存在在多个单位参保时,以参加养老保险所在单位为准。



打印时间: 2025-03-14

# 目录

-,	建设项目	目基本情况	1
二、	建设项目	目工程分析	37
三、	区域环境	竟质量现状、环境保护目标及评价标准	56
四、	主要环境	意影响和保护措施	62
五、	环境保护	户措施监督检查清单	94
六、	结论		97
附表	建设 建设工	页目污染物排放量汇总表	98
附图	·		
	附图 1	项目地理位置图	
	附图 2	项目所在安阳市分区管控单元位置示意图	
	附图 3	项目周围环境示意图	
	附图 4	林州市产业集聚区总体发展规划图	
	附图 5	项目与林州工务位置关系图	
	附图 6	项目平面布置示意图	
	附图 7	现场照片和工程师现场踏勘照片	
附件	:		
	附件1	委托书	
	附件 2	确认书	
	附件 3	项目备案	
	附件4	营业执照	
	附件 5	法人身份证复印件	
	附件 6	土地证	
	附件 7	租赁合同	
	附件 8	污水并网情况说明	
	附件 9	固废暂存场所依托协议	
	附件 10	专家意见及签到表	
	附件 11	修改明细	
	附件 12	环评公示截图	
	附件 13	总量文件	

# 一、建设项目基本情况

建设项目名称		年产1万吨铁路	配件项目
项目代码		2502-410574-04-0	02-615555
建设单位联系 人		联系方式	
建设地点	河南省安阳市	红旗渠经济技术开	F发区汽配大道西段南侧
地理坐标			
国民经济 行业类别	C2919 其他橡胶制品制造C2929 塑料零件及其他塑料制品制造C3360 金属表面处理及热处理加工C3716 铁路专用设备及器材、配件制造	建设项目 行业类别	二十六、橡胶和塑料制品 29,52 橡胶制品业 291;53 塑料制品业 292 三十、金属制品业 33,67 金属表处理及热处理加工三十四、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业 37,72 铁路运输设备制造 371
建设性质	<ul><li>☑新建(迁建)</li><li>□改建</li><li>□扩建</li><li>□技术改造</li></ul>	建设项目申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
项目审批(核 准/备案)部门 (选填)	红旗渠经济技术开发区管 理委员会创新发展局	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	2502-410574-04-02-615555
总投资 (万元)	1000	环保投资(万元)	50
环保投资占比(%)	5%	施工工期	6 个月
是否开工建设	☑否□是:	用地 (用海) 面积 (m²)	5250
专项评价设 置情况		无	
规划情况	〔2021〕519号〕  2023年10月,《红旗》 过专家评审。下一步,红旗	收革委员会 关于安阳市产业集 集经济技术开发区 集经开区会同规划	(2020-2035) 聚区规划纲要的批复》(豫发改工业 总体发展规划(2022-2035年)》通 归编制单位积极落实评审会意见建议, 关法定报批程序,高标准完成《发展

**规划环评名称:**《林州市产业集聚区总体发展规划(2020-2035)》环境影响报告书

审查机关:河南省生态环境厅,

规划环境影响评价情况

**审查文件名称及文号:**《河南省生态环境厅关于林州市产业集聚区总体发展规划 (2020-2035) 环境影响报告书的审查意见》,文号:豫环函(2022)3号。

2023年3月2日,红旗渠经济技术开发区总体发展规划(2022-2035年)环境 影响评价公众参与第一次公示。2023年10月9日,红旗渠经济技术开发区总体发 展规划(2022-2035年)环境影响评价公众参与第二次公示。

#### 1、土地利用总体规划符合性分析

项目租用林州市工务铁路器材制造有限公司现有2#厂房。依据林州市工务铁路器材制造有限公司土地证(豫(2019)林州市不动产第0009463号,见附件6),本项目所在地块为工业用地,符合土地利用总体规划。

#### 2、《林州市产业聚集区总体发展规划(2020-2035)》符合性分析

《林州市产业集聚区总体发展规划(2020-2035)》通过河南省发展和改革委员会审批,审批文件及文号:《关于安阳市产业集聚区规划纲要的批复》(豫发改工业(2021)519号)。《林州市产业集聚区总体发展规划(2020-2035)环境影响报告书》申请通过河南省生态环境厅审查,审查意见文号为豫环函(2022)3号。

规划及规划 环境影响评 价符合性分 析

规划时段:本次规划期限为2020-2030年,其中近期为2020-2025年,中期为2026-2030年,远期为2031-2035年。

规划范围:集聚区实际规划面积仍为27.05平方公里,规划控制范围调整为东至翟阳公路、西至太行路(东南公路)、南至鲁班大道向南200米、北至洹水大道。其中,建成区面积15.02平方公里、发展区面积9.6平方公里、控制区面积2.43平方公里。

产业发展:大力发展装备制造业,加快发展先进无机非金属材料产业,提升发展精品钢及深加工产业,按照"成链发展、集群发展"的思路,重点针对装备制造、先进无机非金属材料和精品钢及深加工三大主导产业的十二个细分领域,围绕产业链和价值链的关键环节,进行强链、补链和扩链,打造一批科技含量高、竞争能力强、辐射带动面广、具有话语权的产业集群。

产业布局: 以集聚区内道路、河流主干网为基本空间架构,构建"一心三轴

五片"的产业空间总体格局。"一心"即综合服务中心,"三轴"即龙安路产业发展轴、金水路产业发展轴与迎宾大道产业创新轴,"五片"即装备制造产业片区、精品钢及深加工片区、先进无机非金属材料产业片区(新材料)、仓储物流片区、新兴产业片区。

本项目位于安阳市红旗渠经济技术开发区汽配大道西段南侧,属于装备制造产业片区。项目在林州市产业聚集区位置见附图 8。

参考《红旗渠经济技术开发区总体发展规划 2022-2035 年(征求意见稿)》,调整后经开区实际规划面积为 28.87 平方公里,形成经开区主园区(含红旗渠经济技术开发区创新创业园)、红旗渠经济技术开发区农业产业园、红旗渠经济技术开发区合涧工业园三个片区分布,其中经开区主园区四至范围调整为东至翟阳公路、北至洹水大道、西至黄华路向东 300 米、南至红旗渠大道,面积约 26.87 平方公里;红旗渠经济技术开发区农业产业园四至范围为东至翟阳公路、北至采桑镇园一路、西至采桑镇园六路、南至采桑镇园五路,面积约 0.52 平方公里。红旗渠经济技术开发区合涧工业园四至范围为东至合涧镇东环路、北至合涧镇040 乡道、西至合涧镇发展路、南至合涧镇凤凰大道,面积约 1.48 平方公里。经对比《红旗渠经济技术开发区总体发展规划(2022-2035 年)业功能布局图》,项目仍位于装备制造产业片区。项目在红旗渠经济技术开发区位置见附图 9。

本项目产品行业属于 C2919 其他橡胶制品制造、C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C3360 金属表面处理及热处理加工、C3716 铁路专用设备及器材、配件制造。项目产品包括渗锌件、达克罗件、喷油件、尼龙产品、绝缘轨距拉杆、橡胶垫板、绝缘夹头夹板,均属于铁路配件,符合林州市产业集聚区总体发展规划。

#### (4) 环境准入条件分析

表1-1 林州市产业集聚区生态环境准入清单

序 号	分 区	类别	环境准入清单	本项目	符合 性
1	保护区域	陵阳镇 集中式 饮用水 水源	在饮用水水源保护区内,禁止设置排污口;禁止在饮用水水源一级保护区内新改扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目;已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目,由县级以上人民	本项目厂址距离陵阳镇集中式饮用水源4.4km,不在饮用水水源保护区范围内。	符合

Г			1				
			民族殉	政府责令拆除或者关闭;禁止在饮用水水源一级保护区内从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓或者其他可能污染饮用水水体的活动。 在文物保护单位的保护范围和建设控制地带内,不得建	木而日位王安阳市红		
	2		难、府 確、京 中 年 年 年 位	和建设控制地市内,不得建设污染文物保护单位及其环境的设施,不得进行可能影响文物保护单位安全及其环境的活动。对已有的污染文物保护单位及其环境的设施,应当限期治理。	旗渠经济技术开发区 汽配大道西段南侧,不 在园区内文物保护单 位的保护范围和建设	符合	
	3	一般管控区域	现 搬 规 法 数 定 、 医 用 地	在大气环境防护距离和大气 毒性终点浓度-1 范围内禁止 建设居住、教育、医疗等环 境敏感区。	不涉及	不涉 及	
					禁止《产业结构调整指导目录》限制类和淘汰类项目入 驻。	项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类,属于允许类,不属于禁止入驻项目。	符合
				禁止《环境保护综合名录 (2021年版)》中《"高污 染、高环境风险"产品名录》 中产品项目入驻。	本项目不属于"两高"项目,不属于禁止入驻项目。	符合	
	4	重点管控区域	产业发展	按照《河南省产业集聚区企业分类综合评价办法(试行)》对入驻项目进行分类评级,优先引入A类(优先发展类)企业,限制B类(鼓励提升类)企业,禁止C类(倒逼转型类)企业入驻。	根据《河南省产业集聚 区企业分类综合评价 办法(试行)》规定, A类为优先发展类,指 符合集聚区产业发展 方向、综合质量效益 好、绿色发展水平高的 企业。本项目符合集聚 区产业发展方向,属于 A类企业。	符合	
				从严控制高耗能、高排放项目建设,原则上禁止新建、扩建单纯新增产能的钢铁、铝用碳素、砖瓦窑、耐火材料制造项目,其中钢铁行业项目还需满足国家产能置换或我省行业发展规划要求,	工、铁路专用设备及器	符合	

原则上不新建燃煤自备锅	<b>无</b> 涉及燃料程焰	
	[个197X MM M TO ]	
煤气发生炉。		
新建、改建、扩建"两高"		
项目应采用先进的工艺技术	本项目不属于"两高"	
和装备,国家、省绩效分级	项目。项目按照 A 级水	符合
重点行业新建、扩建项目达	平进行设计及建设。	11 11
到 A 级水平, 改建项目达到		
B级以上水平。		
耗煤项目建设单位应当编制		
煤炭替代方案,作为节能报		
告编制及审查的重要内容。		
因建设内容调整造成煤炭消		
费量增加的,项目建设单位		
应在项目投产前, 按相关要		
求落实煤炭替代新增量,编	本项目不涉及煤炭消	不涉
制煤炭替代补充方案,报送	耗。	及
有权限的节能主管部门审		
查。耗煤项目投入生产使用		
前,建设单位应按照煤炭替		
代方案落实全部煤炭替代		
量,并经所在地人民政府相		
关部门审查认定出具意见。		
装备制造行业鼓励园区建设		
集中的电镀或喷涂中心,禁		
止露天喷漆项目;禁止涉及	本项目金属涂装为达	
含氰电镀项目入驻;镀铬、	克罗工艺线、渗锌件生	
镍、铅、镉的电镀工段废水	产线和喷油线,均在厂	符合
(包括含铬钝化、镍封、退	房内进行建设、生产;	
镀工序)及清洗废水应全部	本项目不涉及电镀。	
回用,实施零排放。		
精品钢深加工行业禁止现有		
钢铁企业、铸造企业不符合	   不涉及	不涉
产能置换条件的项目入驻。	11 <i>9 1</i> X	及
先进无机非金属材料产业禁止。		不进
止入驻使用发泡胶项目,禁	不涉及	不涉
止传统平板玻璃、传统陶瓷、		及
传统水泥等项目入驻。		
先进无机非金属材料产业中		7 7.14
应避免使用高 VOCs 含量的	不涉及	不涉
溶剂型涂料、油墨、胶粘剂		及
等项目。		
在园区实现集中供热之前,	   不涉及	不涉
禁止新建燃煤、重油及高污		及

			染燃料的锅炉项目,确需建设的应采用清洁能源天然气。 在园区实现集中供热之后,在保障各企业工业用蒸汽的等级、压力及用汽的连续性的基础上,原则上不再新增分散式燃气锅炉项目,原有的分散锅炉应逐步取缔。	不涉及	不涉 及
			鼓励中水回用、污水深度治 理等基础设施、资源综合利 用项目入驻。		符合
			除必须符合主导产业外,其 他入驻项目原则上应至少与 主导产业不冲突,具备一定 相关性且属于上下游产业链 延伸项目。	他塑料制品制造、金属 表面处理及热处理加	符合
	5	艺与装	推动现有钢铁企业高炉-转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢;严格依法依规落实减量置换要求,置换后新上项目装备高炉不低于1200立方米,炼钢转炉不低于100吨,电炉不低于100吨(合金钢50吨),推动炼钢、炼铁主体装备大型化。	不涉及	不涉及
			禁止新建选址不符合"三线一单"和规划环评空间管控要求的项目入驻。	本项目为新建项目,项目厂址符合"三线一单"和规划环评空间管控要求。	符合
	6	空间布局约束	禁止入驻大气环境防护距离 和大气毒性终点浓度-1 范围 内涉及现有未搬迁和规划的 居住、教育、医疗等用地的 项目。	境防护距离和大气毒	不涉及
			严格落实规划功能分区和用 地布局,项目应根据所属行 业对号入驻,避免再次出现 不同行业等交错混杂布置。	本项目为其他橡胶制品制造、塑料零件及其他塑料制品制造、金属表面处理及热处理加工、铁路专用设备及器材、配件制造,按照园区要求严格落实规划	符合

			分区和用地布局。		
		被列入建设用地土壤污染风 险管控和修复名录的地块, 不得作为住宅、公共管理和 公共服务设施用地。	本项目建设用地不属于土壤污染风险管控和修复名录的地块。	符合	
		国家、省级绩效分级重点行业的新建、改建、扩建项目应达到 B 级及以上要求。	本项目按绩效 A 级要求进行建设。	符合	
	污染物管	新建项目 7 区域内等量代。园区内排放园区外排放温等高光催化氧化的大量,禁催化氧化等。	新建项目 VOCs 排放需实行 区域内等量或倍量削减替 代。园区内涉及 VOCs 废气 排放的企业废气治理措施采 用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸 附技术等两种或两种以上组 合工艺,禁止使用单一吸附、 催化氧化等处理技术。	本项目生产过程中涉及VOCs 废气的排放。尼龙产品注塑,橡胶垫板热压成型,绝缘夹头夹加强胶、涂胶以拉拉、连、大型,,绝缘轨距,绝缘,是型,,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一	符合
7		木器涂料、工程机械涂料、工业防腐涂料即用状态下的VOCs含量限值分别不高于600、550、550g/L;建筑装饰装修涂料即用状态下内墙涂料面漆不高于80g/L,外墙涂料面漆不高于120g/L,墙体用底漆不高于80g/L,腻子不高于10g/L。	本项目使用无铬达克罗涂液,根据该品的VOC检测报告,VOC含量 56g/L。	符合	
		禁止建设物料输送设备、生 产车间非全封闭且未配置收 尘设施的项目。		符合	
		禁止入驻废水水量较大、水 质浓度较高,对集聚区污水 处理厂易造成冲击,影响污 水处理厂稳定运行达标排放 的项目。	产品冷却水循环使用, 定期补充损耗,定期更 换产生的冷却废水用 于厂区洒水抑尘;渗锌	符合	
		废水应全部通过污水管网排 入集聚区污水处理厂,在不 具备接入污水管网的区域,		符合	

		禁止入驻废水直接外排的项		
		目。	缸清洗废水自然风干。	
		新增污染物排放总量的项	本项目建成后新增污	
		目,需满足国家、省、市等	染物排放量,由区域其	
		区域或行业替代的相关要	他企业污染物削减总	符合
		求。	量替代。满足区域总量	
		-	替代要求。	
		新、改、扩建重点行业涉重	  本项目不涉及重点重	
		点重金属(铅、汞、镉、铬、	金属(铅、汞、镉、铬、	不涉
		砷)项目,需实行重金属等	一种)。	及
		量置换或减量置换。	<sup>14</sup> 中 ノ 。	
		单位工业增加值废水排放量	   项目无废水排放。	符合
	<u></u>	平均不大于7吨/万元。	坝日 <i>儿及</i> 小洲以。	11 日
	_	禁止入驻大气环境防护距离		_
		和大气毒性终点浓度-1 范围		
		内涉及现有未搬迁和规划的	   不涉及	不涉
		居住、教育、医疗等用地的		及
		项目,且防护距离不得超出		
		集聚区边界。		
		项目环境风险防范措施未严	本项目将严格按照环	
		格按照环境影响评价文件要	评文件要求落实。	符合
		求落实的,应停产整改。		
		涉及危险化学品、危险废物		
		及可能发生突发环境事件的		
8	环境风	污染物排放企业,应按照突		
0	险防控	发环境事件应急预案备案管	本项目将按照要求编制环境应急预案,并按	符合
		理办法的要求,制定完善的	門环境应急顶条,开按	打口
		环境应急预案,并报环境管		
		理部门备案管理。未落实有		
		关要求的,应停产整改。		
		涉及有色金属冶炼、化工、		
		电镀和危险化学品生产、储		
		存、使用等企业或生产工段,		
		在拆除生产设施设备、污染	不涉及	不涉 
		治理设施时,要事先制定残		及
		留污染物清理和安全处置方		
		案。		

综上所述,本项目符合林州市产业集聚区总体发展规划的相关要求。

3、与《河南省生态环境厅关于<林州市产业集聚区总体发展规划(2020-2035) 环境影响报告书>的审查意见》(豫环函(2022)3号)符合性分析

	表 1-2 与豫环函〔2022〕3:	号符合性分析						
序 号	环境准入清单	本项目	符合 性					
一、林州市产业集聚区的基本情况								
1	产业集聚区规划范围为东至翟阳公路、西至太行公路(东南公路)、南至鲁班大道向南 200 米、北至洹水大道,规划面积 27.05km²,主导产业为装备制造、先进无机非金属材料、精品钢及深加工。	本项目位于安阳市 红旗渠经济技术开 发区汽配大道西段 南侧,项目为铁路 配件项目,从事铁 路零件装备的加 工,属于装备制造 产业,与园区主导 产业相符。	符合					
2	(一)坚持绿色低碳高质量发展 规划应贯彻生态优先、绿色低碳、集约高 效的绿色发展、协调发展理念,根据国家、 省发展战略,以环境质量改善为核心,进 一步优化产业集聚区的产业结构、发展规 模、用地布局等,做好与区域"三线一单" 成果的协调衔接,实现集聚区绿色低碳高 质量发展目标。	本项目为其他橡胶制品制造、塑料零件及其他塑料制品制造、金属表面处理及热处理加工、铁路专用设备及器材、配件制造,属于主导产业,符合"三线一单"要求。	符合					
3	(二)加快推进产业转型 产业集聚区应遵循循环经济理念,积极推 进产业技术进步和园区循环化改造,坚持 减污降碳协同发展;入区新、改、扩建项 目应实施清洁生产,生产工艺、设备、污 染治理技术,以及单位产品能耗、物耗、 污染物排放和资源利用率均需达到同行业 国内先进水平,确保产业发展与生态环境 保护相协调。	本项目符合清洁生 产要求,生产工艺、 设备、污染治理技术符合当地环保政 策。废气均满足排放标准及地方文件 要求;固体废物综合利用或合理处 置。单位产品能耗、 物耗按照同行业国内先进水平设计。	符合					
4	(三)优化空间布局严格空间管控进一步加强与国土空间规划的衔接,保持规划之间协调一致;做好规划控制和生态隔离带建设,加强对集聚区及周边集中居住区等生活空间的防护,确保集聚区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。现有与规划布局不符合的企业逐步实现转产或搬迁,存续期间不再增加污染物排放量;集聚区北部分布有陵阳镇集中式饮用水水源保护区,应优化北部片区工业	本项目符合产业集 聚区规划布局,距 离陵阳镇集中式饮 用水水源 4.4km, 不在饮用水水源保 护区范围内。距离 最近的敏感点为西 南侧 700m 的北辛 庄村,项目对集中 居住区的环境影响	符合					

-	布局,明确防止地下水污染的措施;在工	很小。本项目无废	
	业区与集中居住区之间设置绿化隔离带,	水外排。	
	以减小工业区对集中居民区的不利影响。		
5	(四)强化污染物排放总量控制 根据国家和河南省关于挥发性有机物、工业炉窑等大气和水、土壤污染防治相关要求,严格执行相关行业污染物排放标准及特别排放限值,含第一类污染物的重金属废水应满足车间处理设施排放口达标排放;加强重金属污染物管控,严格执行污染物排放总量控制制度,新增污染物排放指标应做到"等量或倍量替代",确保区域环境质量持续改善。	本项目污染物排放 满足行业污染物排 放标准及特别排放 限值。不涉及重金 属排放。	符合
		本项目符合集聚区	
6	(五) 严格落实项目入驻要求 严格落实《报告书》生态环境准入要求, 推动高质量发展。鼓励符合集聚区功能定 位、国家产业政策鼓励的项目入驻;装备 制造行业鼓励园区建设集中的电镀或喷涂 中心,禁止露天喷漆项目;精品钢深加工 行业禁止钢铁企业、铸造企业不符合产能 置换条件的项目入驻;先进无机非金属材 料产业禁止入驻使用发泡胶项目,禁止传 统平板玻璃、传统陶瓷、传统水泥等项目 入驻;禁止使用高 VOCs 含量的溶剂型涂 料、油墨、胶粘剂的项目。	本人 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个	符合
7	(六)加快集聚区环境基础设施建设建设完善集中排水、供热、供水等基础设施,加快完成集聚区污水处理厂二期工程建设,出水水质达到《省辖海河流域水污染物排放标准》(DB41/777-2013)要求;推进配套污水管网、中水回用工程建设,确保企业外排废水全部有效收集,并提高水资源利用率,减少废水排放;园区固废应有安全可行的处理处置措施,不得随意弃置,危险固废严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置,确保100%安全处置。	本项目不属于集聚区环境基础设施建设。	不涉及
	四、对入区项目的环评。	建议	
	拟入区的建设项目应结合规划环评提出的	本报告根据规划环	
8	指导意见做好环境影响评价工作,落实相关要求,加强与规划环评的联动,重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施可行性论证等内容,强化环境监测	评要求,加强与规 划环评联动,重点 开展工程分析、污 染物允许排放量测	符合
	保措施可行性论证等内容,强化环境监测	染物允许排放量测	

和环境保护相关措施的落实; 规划环评中 协调性分析、环境现状、污染源调查等符 合要求的资料可供建设项目环评共享,项 化环境监测和环境 目环评相应评价内容可结合实际情况予以一保护相关措施的落 简化。

算和环保措施可行 性论证等内容,强 实。

综上所述,本项目符合《河南省生态环境厅关于<林州市产业集聚区总体发 展规划(2020-2035)环境影响报告书>的审查意见》(豫环函(2022)3号)要 求。

#### 1、产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)及其修改单(国统字(2019) 66号),项目属于C2919其他橡胶制品制造;C2929塑料零件及其他塑料制品制 造; C3360金属表面处理及热处理加工; C3716铁路专用设备及器材、配件制造。 经查阅《产业结构调整指导目录(2024年本)》(中华人民共和国国家发展和改 革委员会令第7号),项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类,属于允许类,符合 当前国家产业政策要求。

#### 2.与"三线一单"符合性分析

#### 2.1 "三线一单"环保管理符合性分析

表 1-3 "三线一单"环保管理符合性判定一览表

#### 其他符合性 分析

类型	名称	内容	符合性 分析
生态 保护 红线	根据《安阳市人民政府关于实施 "三线一单"生态环境分区管控 的意见》(安政〔2021〕3号), 林州市生态红线管控范围包括 东岗镇、姚村镇、黄华镇、东姚 镇、五龙镇、临淇镇、合涧镇、 任村镇、桂林镇、原康镇、石板 岩镇等的部分区域。	本项目位于林州市红旗渠 经济技术开发区,未在生 态保护红线范围内。	相符
环境 质量 底线	环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准要求。	本项目所在区域整体大气 环境为不达标区,项目产 生的废气污染物经治理 后,均能达标排放,经区 域平衡替代后,不会降低 周边环境空气质量。	相符

	项目所在区域地表水体为洹河,根据《安阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》中《各县(市、区)2025 年地表水环境质量目标》,洹河(安阳河)丁家沟断面执行Ⅲ类地表水水质标准。	本项目无生产废水外排; 生活污水依托林州工务公司化粪池处理后,定期清 掏肥田。项目无废水外排, 不会对区域地表水质量造成影响。	相符
	区域声环境为《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类区。	本项目噪声主要来自于设备运行,采取减振、隔声等措施,厂界噪声达标,区域声环境可以满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准。	相符
资源 利用 上线	能源利用上线以高污染燃料禁燃区划定,严控耗煤项目准入,提倡清洁能源为主要管控措施;水资源利用上限以严格项目用水指标,强化水资源调度,严格落实生态需水量控制指标,严控地下水压采管理要求;土地资源利用上限以控制建设用地指标,提高土地资源利用效率,严控土壤污染风险。	本项目用水由当地供水管 网供水;用电由当地电网 提供。不会对区域资源利 用造成较大影响。	相符

#### 2.2环境准入条件

经查阅《河南省三线一单综合信息应用平台》,项目与安阳市"三线一单" 生态环境准入清单对比情况见下表。

表 1-4 本项目与安阳市"三线一单"生态环境准入清单相符性分析

维度	管控要求	本项目情况	相符性
空间布局约束	1、严格控制高耗能、高排放项目准入,新建、改建、扩建"两高"项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划,满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 2、新建、扩建、搬迁的化学原料药和生物生化制品建设项目应位于产业园区,并符合园区产业定位、园区规划、规划环评及审查意见要求。	本项目不属于"两高"项目。 项目。 项目不属于化学原料 药和生物生化制品建 设项目。	符合符合
	3、铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、 无磁轭(≥0.25 吨)铝壳中频感应电炉、 水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝 合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。	项目不属于铸造行 业。	符合

T	Г	
严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点,避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产,也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。		
4、严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能。	项目不属于磷铵、电 石、黄磷等行业。	符合
5、禁止在黄河干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区(与其他行业生产装置配套建设的项目除外,配套建设项目由工业和信息化部门会同应急管理部门认定),引导其他化工项目在化工园区发展。	项目不属于化工园区 或化工项目,不涉及 危险化学品生产。	符合
6、禁止承接不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止承接包含《安阳市承接化工产业转移"禁限控"目录》中所列工艺装备或产品的项目。禁止承接煤化工产能。禁止承接一次性固定资产投资额低于3亿元(不含土地费用)的危险化学品生产建设项目(列入国家战略性新兴产业重点产品和服务指导目录的项目除外)。禁止在化工园区外承接化工项目。	项目不属于化工项 目,不涉及危险化学 品生产。	符合
7、从严从紧控制现代煤化工产能规模和新增煤炭消费量。确需新建的现代煤化工项目,应确保煤炭供应稳定,优先完成国家明确的发电供热用煤保供任务,不得通过减少保供煤用于现代煤化工项目建设,新建项目企业环保应达到绩效分级 A 级指标要求。新建项目应优先依托园区集中供热供汽设施,原则上不再新增自备燃煤机组。大气污染防治重点区域严禁新增煤化工产能(不含煤制油、煤制燃料)。	本次项目为新建性 质。项目不属于现代 煤化工行业。经对比, 项目满足绩效分级A 级指标要求。项目不 需蒸汽或煤炭使用。	符合
8、推动涉重金属产业集中优化发展,禁止低端落后产能向我市转移。禁止新建用汞的电石法(聚)氯乙烯生产工艺。新建、扩建的重有色金属冶炼、电镀、制革企业应选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。	项目不涉及涉重金属 产业,不涉及用汞的 电石法(聚)氯乙烯 生产工艺,或重有色 金属冶炼、电镀、制 革。	符合
9、禁止在水土流失严重区及重点预防区、水源保护区、生态脆弱区、自然保护地、野生动植物重要栖息地等区域,开展造成或者可能造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境的生产建设活	项目利用现有厂房建设,不会造成严重水土流失、破坏水生态环境和野生动植物栖息环境。本项目不属于"两高"项目,也不	符合

动。确因重大发展战略和重大公共利益需要建设的,应当经科学论证,并依法办理审批手续。严禁在黄河干流和主要支流临岸一定范围内新建"两高一资"(高耗能、高污染和资源性)项目及相关产业园区,具体范围由省人民政府制定。禁止在黄河干流岸线和重要支流岸线的管控范围内新建、改建、扩建尾矿库;但是以提升安全水平、生态环境保护水平为目的的改建除外。	涉及尾矿库建设。	
10、原则上禁止曾用于生产、使用、贮存、 回收、处置有毒有害物质的工矿用地复垦 为种植食用农产品的耕地。	项目利用现有厂房建 设,不涉及食用农产 品的种植。	符合
11、工业企业选址应对符合国土空间规划和相关规划要求,建设项目严格执行声功能区环境准入要求,禁止在 0、1 类声环境功能区、严格限制在城市建成区内 2 类声环境功能区(工业园区外)建设产生噪声污染的工业项目。严控噪声污染严重的工业企业向乡村居民区域转移。	本项目位于安阳市红 旗渠经济技术开发区 汽配大道西段南侧。 本项目所在地块为工 业用地,符合土地利 用总体规划。	符合
12、禁止在饮用水水源一级保护区内新建、 改建、扩建与供水设施和保护水源无关的 建设项目,且不得新建排污口。禁止在饮 用水水源二级保护区内新建、改建、扩建 排放污染物的建设项目,且不得新建排污 口。禁止在饮用水水源准保护区内新建、 扩建对水体污染严重的建设项目,改建建 设项目不得增加排污量。	项目不涉及饮用水保 护区。	符合
13、林州万宝山省级自然保护区禁止下列 行为: (一)禁止在自然保护区内进行砍伐、放 牧、狩猎、捕捞、采药、开垦、烧荒、开 矿、采石、挖沙等活动;但是,法律、行 政法规另有规定的除外。 (二)禁止任何人进入自然保护区的核心 区。因科学研究的需要,必须进入核心区 从事科学研究观测、调查活动的,应当事 先向自然保护区管理机构提交申请和活动 计划,并经自然保护区管理机构批准。 (三)禁止在自然保护区管理机构批准。 (三)禁止在自然保护区的缓冲区开展旅 游和生产经营活动。因教学科研的目的, 需要进入自然保护区的缓冲区从事非破坏 性的科学研究、教学实习和标本采集活动	不涉及。	符合

	T	
的,应当事先向自然保护区管理机构提交		
申请和活动计划,经自然保护区管理机构		
批准。		
(四)在自然保护区的核心区和缓冲区内,		
不得建设任何生产设施。在自然保护区的		
实验区内,不得建设污染环境、破坏资源		
或者景观的生产设施;建设其他项目,其		
污染物排放不得超过国家和地方规定的污		
染物排放标准。		
(五)在自然保护区的外围保护地带建的		
项目,不得损害自然保护区内的环境质量;		
己造成损害的,应当限期治理。		
14、林虑山风景名胜区内禁止以下行为:		
(一) 开山、采石、开矿等破坏景观、植		
被、地形地貌的活动;		
(二)修建储存爆炸性、易燃性、放射性、		
毒害性、腐蚀性物品的设施;	不涉及。	符合
(三)在核心景区内建设宾馆、招待所、		
培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保		
护无关的其他建筑物。		
15、淇河国家鲫鱼种质资源保护区禁止下		
列行为 <b>:</b>		
(一)国家级水产种质资源保护区主要保		
护对象的特别保护期内不得从事捕捞、爆		
破作业以及其他可能对保护区内生物资源		
和生态环境造成损害的活动,特别保护期		
外从事捕捞活动,应当遵守《渔业法》及		
有关法律法规的规定;	不涉及。	符合
(二)禁止在水产种质资源保护区内从事		
围湖造田:		
(三)禁止在水产种质资源保护区内新建		
排污口,在水产种质资源保护区附近新改		
扩建排污口,应当保证保护区水体不受污		
染。		
16、淇淅河湿地公园核心区内禁止下列行		
为:		
(一)建设任何与湿地公园保护无关的项		
目;		
(二)排放废水,倾倒垃圾、粪便及其他		
废弃物,堆放、存贮固体废弃物和其它污	不涉及。	符合
染物: 合理性排放生活污水需符合湿地保		
护相关要求:		
(三)使用不符合国家环保标准的高毒、		
高残留农药;		
   四次田公约;		

	I	
(四)洗涤污物、清洗机动车辆和船舶;		
(五) 其他破坏湿地公园生态资源和人文		
历史风貌资源的行为。		
淇淅河国家湿地公园一般保护区内禁止以		
下行为:		
(一)新建、扩建工业类项目、规模化禽		
畜养殖和其它污染较重的建设项目;		
(二)设置生活垃圾、医疗垃圾、工业危		
险废物等集中转运、堆放、填埋和焚烧设		
施;		
《三)设置危险品转运和贮存设施、新建		
加油站及油库:		
《四》使用小孙古画家外保标证的尚母同   残留农药:		
/		
(五)建立公共墓地和掩埋动物尸体。		
17、汤河国家湿地公园规划区内禁止下列		
行为:		
(一)建设与湿地公园无关的项目;		
(二)未经达标处理排放废水; 倾倒垃圾、		
粪便及其他废弃物;堆放、存储固体废弃		
物和其他污染物;		
(三)使用不符合国家环保标准的高毒高	不涉及。	符合
残留农药;		
(四)在景物上涂写、刻画、张贴等; 损		
坏游览、服务等公共施舍和其他设施;		
(五)洗涤污物、清洗机动车辆和船舶;		
(六) 其他破坏湿地公园生态资源和人文		
,   历史风貌资源的行为。		
18、漳河峡谷国家湿地公园核心区、一级		
保护区内禁止下列行为:		
(一)建设任何与湿地公园保护无关的项		
口;   (二)排放废水,倾倒垃圾、粪便及其他		
废弃物,堆放、存贮固体废弃物和其它污		
朱初;   (三)使用不符合国家环保标准的高毒高		
	不涉及。	符合
残留农药;		
(四)在景物上涂写、刻画、张贴等;损		
坏游览、服务等公共设施和其他设施;		
(五)洗涤污物、清洗机动车辆和船舶;		
(六)其他破坏湿地公园生态资源和人文		
历史风貌资源的行为。		
湿地公园二级保护区内禁止以下行为:		
(一)新建、扩建工业类项目、规模化禽		

畜养殖和其它污染较重的建设项目;		
(二)设置生活垃圾、医疗垃圾、工业危		
险废物等集中转运、堆放、填埋和焚烧设		
施;		
(三)设置危险品转运和贮存设施、新建		
加油站及油库;		
(四)使用不符合国家环保标准的高毒高		
残留农药;		
(五)建立公共墓地和掩埋动物尸体。		
19、禁燃区内,禁止销售和燃用国家规定		
的高污染燃料;禁止新建、扩建燃用高污	项目使用燃料为天然	
染燃料的设施,已建成的,应当在市、县	气,不涉及高污染燃	符合
(市)人民政府规定的期限内改用天然气、 液化石油气、电等清洁能源。	料使用。 	
20、禁燃区内,禁止销售和燃用国家规定		
的高污染燃料,禁止新建、扩建燃用高污		
染燃料的设施,已建成的,应当在市、县		
(市)人民政府规定的期限内改用天然气、		
液化石油气、电等清洁能源。在高污染燃		
   料禁燃区内,禁止新建燃烧煤炭、重油、	   项目不涉及高污染燃	<i>t-t- t</i>
   渣油以及直接燃用生物质的锅炉,其他地	料使用。	符合
区禁止新建每小时三十五蒸吨以下的燃烧		
煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的		
锅炉。现有燃煤锅炉改为燃气锅炉的,应		
当同步实现低氮改造,氮氧化物排放应当		
达到本市控制要求。		
21、禁止露天焚烧秸秆、落叶、树枝、枯		
草等产生烟尘污染的物质,以及非法焚烧		
电子废弃物、油毡、橡胶、塑料、皮革、		
沥青、垃圾及其他产生有毒有害烟尘、恶	-Z-1-1	
臭或者强烈异味气体的物质。禁止在城市	项目固废合理处置或 综合利用。	符合
建成区的道路及其两侧、广场、住宅小区		
等公共场所焚烧祭祀用品。任何单位和个		
人不得在人民政府禁止的区域内露天烧烤		
食品或者为露天烧烤食品提供场地。		
22、禁止在下列场所新建、改建、扩建排		
放油烟的餐饮服务项目:		
(一)居民住宅楼等非商用建筑;	项目不涉及餐饮服	符合
(二)未设立配套规划专用烟道的商住综	务。	171 日
合楼;		
(三)商住综合楼内与居住层相邻的楼层。		
23、列入建设用地土壤污染风险管控和修		
复名录的地块,应依法采取风险管控措施,	项目用地未列入建设	符合
实施土壤修复或风险管控。未达到土壤污		מו בו
 染风险评估报告确定的风险管控、修复目		

	标的建设用地地块,禁止开工建设任何与 风险管控、修复无关的项目。		
	1、新、改、扩建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排和替代要求。	项目新增污染物排放 按照要求进行总量替 代,可以满足总量减 排要求。	符合
污染物排放管控	2、到2025年,PM2.5浓度总体下降27%以上,低于45微克/立方米;优良天数65%以上;重污染天数2.2%以下。完成国家、省定的"十四五"地表水环境质量和饮用水水质目标,南水北调中线一期工程总干渠安阳辖区取水水质稳定达到II类。全市土壤环境质量总体保持稳定,土壤环境风险得到管控,土壤污染防治体系基本完善。土壤安全利用进一步巩固提升,受污染耕地安全利用率实现95%以上,重点建设用地安全利用有效保障。	/	/
	3、鼓励现有钢铁、焦化、水泥、铁合金、 铸造等重点行业及"两高"行业污染治理水 平达到A级企业或引领性企业水平,其他行业污染治理水平达到B级企业水平;新建、 扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、 无组织排放控制水平、运输方式等达到A 级绩效水平,改建项目污染物排放限值、 污染治理措施、无组织排放控制水平、运 输方式等达到B级以上绩效水平。新建及迁 建煤炭、矿石、焦炭等大宗货物年运量 150 万吨以上的物流园区、工矿企业,原则上 接入铁路专用线或管道。火电、钢铁、石 化、化工、煤炭、焦化、有色等行业大宗 货物清洁运输比例达到 80%以上。重点区 域鼓励高炉—转炉长流程钢铁企业转型为 电炉短流程企业。	项目不属于钢铁、焦 化、水泥、铁合金、 铸造等行业,也不照 绩效 A 级企业要求 设。污染物达标排放, 满足排放标准、地分级 中限值要求。不 大宗货物运输。	符合
	4、医药、化工、橡胶、包装印刷、家具、金属表面涂装、合成革、制鞋等涉 VOCs行业应采取密闭式作业,根据不同行业VOCs排放浓度、成分,选择燃烧、吸附、生物法、冷凝等针对性强、治理效果明显的处理技术或多种技术的组合工艺,提高VOCs治理效率; VOCs物料储存、转移和输送、工艺过程、设备与管线组件 VOCs泄漏控制、敞开液面 VOCs 无组织排放控制,以及 VOCs 无组织排放废气收集处理系统和企业厂区内及周边污染监控应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准(GB37822-2019)》相关要求。	本项目生产过程中产生的 VOCs 收集后采用油烟净化装置+吸附/脱附+催化燃烧设施治理。达克罗涂液、防锈油等 VOCs 物料均为桶装,密闭加盖保存;涉 VOCs 工序设置集气措施,将理以理。企业厂及周边污染监控,企业上交为及周边污染监控,从下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下	符合

	5、向污水集中处理设施排放工业废水的, 应当按照国家有关规定进行预处理,达到 集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	项目无废水外排。	符合
	6、鼓励和支持无汞催化剂和工艺、限制或 禁止的持久性有机污染物替代品和技术。	不涉及。	符合
环境风险防控	各级生态环境部门和其他负有生态环境监督管理职责的部门要加强对存在风险场所的日常环境监测,并对可能导致突发环境事件的风险信息加强收集、分析和研判。工业和信息化、公安、自然资源和规划、住房和城乡建设、交通运输、水利、农业农村、商务、卫生健康、应急、气象、地震等有关部门要按照职责分工,及时将可能导致突发环境事件的信息通报同级或事发地生态环境部门。企事业单位和其他生产经营者应当落实环境安全主体责任,定期排查环境安全隐患,开展环境风险评估和环境应急演练,健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时,应当立即报告当地生态环境部门。	本项目建成后将按照相关法律法规和标准规范的要求,开展突发环境事件风险评估,划分环境风险等级,完善突发环境事件风险防控措施,排查治理环境安全隐患。	符合
Vr	1、十四五期间,全市年用水总量控制完成 国家、省、市下达目标要求。火电、钢铁、 造纸、化工、食品、发酵等高耗水行业、 推进企业串联用水、分质用水、一水多用 和梯级循环利用,提升工业污水资源化利 用效率。	企业应加强节能管 理、降低单位产品的 能源消耗。	符合
	2、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度,提高土地资源利用效率,实现从扩张型发展向内涵式发展的转变。	本项目利用现有厂房 建设,不涉及耕地。	符合
及效率要求	3、积极推进"可再生能源+储能"示范项目建设;立足安阳产业基础优势,加快培育人工智能产业、氢能和储能产业和大数据融合创新产业;鼓励生物秸杆资源发电、风力发电、地热能开发用等项目建设,合理开发风能、地热能、煤层气等资源。	不涉及。	/
	4、持续实施新建(含改扩建)项目煤炭消费等量或减量替代。	不涉及煤炭使用。	/
	5、"十四五"全市万元地区生产总值能耗 强度降低 18%。	/	/
í .			

由上表可知,本项目符合安阳市"三线一单"生态环境准入清单要求。

经查阅《河南省三线一单综合信息应用平台》,项目区域环境管控单元为红旗渠经济技术开发区(ZH41058120001)属于重点管控单元。经对比该管控单元的管控要求,项目符合其环境准入管控要求。具体管控要求见下表。

表1-5 岁	阳市林州	市ZH	41058120001环境管控单元生	上态环境准入清	单										
环境管控单元 名称	管控 单元 分类		管控要求	本项目情况	符合 性										
			1、在区内建设项目的大气 环境防护距离内,不得规 划新建居住区、学校、医 院、行政办公等环境敏感 目标。	本项目无需 设置大气环 境防护距离。	不涉 及										
		空间布	2、严格落实规划环评及批 复文件要求,规划调整修 编时应同步开展规划环 评。	本项目严格 落实规划环 评及批复文 件要求。	符合										
		局约束	3、新建、改建、扩建"两高"项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划,满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。		不涉及										
红旗渠经济打			1、严格执行污染物排放总量控制制度。	本项目严格 执行污染物 排放总量控 制制度。	符合										
术开发区环均管控单元编码 置控单元编码 ZH4105812000	<sup>・</sup> 境 管控	五元 技术 大 大 大 ス サ	元	単元	污	単元	単元   汚						2、污水处理厂出水执行 《省辖海河流域水污染物 排放标准》(DB41-777) 标准。实现开发区集中供 水,逐步关停企业自备水 井。	本 项 目 无 废 水外排。	不涉及
								3、禁止含重金属废水进入 城市生活污水处理厂。	本项目无废 水外排。	 不涉 及					
		<b>染物排放管控</b>	4、新建"两高"项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求,依据区域环境质量改善目标,制定配套区域污染物削减方案,采取有效的污染物区域削减措施,腾出足够的环境容量。	本项目不属于"两高"项目。	不涉及										
			5、新建耗煤项目还应严格 按规定采取煤炭消费减量 替代措施,不得使用高污 染燃料作为煤炭减量替代 措施。	能源为电、天 然气,不涉及 耗煤,不属于 高污染燃料。	符合										
			6、己出台超低排放要求的 "两高"行业建设项目应		不涉 及										

	满足超低排放要求。	目。	
	1、建立开发区重点企业防 范体系以及风险防控应急 预案。	*	符合
环	2、区内具有重大危险源的 企业应在厂区内修建消防 废水应急水池,防止对地 表水环境造成危害。	本项目不涉 及重大污染 源。	不涉及
境   风   险   防	3、定期对地下水质进行监测,发现问题,及时采取有效防治措施,避免对地下水造成污染。	不涉及	不涉 及
控	4、有色金属冶炼、化工、 电镀和危险化学品生产、 储存、使用等企业在拆除 生产设施设备、污染治理 设施时,要事先制定残留 污染物清理和安全处置方 案。	不涉及	不涉及
资源开发效率要求	清洁生产水平应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求,企业清洁生产水平必须满足国内先进水平要求或国际先进水平。	国家和行业 环境保护标	符合

综上,本项目符合《安阳市"三线一单"生态环境分区管控准入清单(2023年版)》(安环函〔2023〕60号)环境准入管控要求。

#### 3、饮用水水源保护区划

#### 3.1河南省城市集中式饮用水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省城市集中式饮用水源保护区划的通知》(豫政办〔2007〕125号)和《河南省人民政府关于取消部分集中式饮用水源地的批复》(豫政文〔2018〕114号),安阳市城市集中式饮用水源保护区如下所示:

根据河南省人民政府办公厅《关于印发河南省城市集中式饮用水源保护区划的通知》豫政办〔2007〕125号、《河南省人民政府关于划定取消部分集中式饮用水源保护区的通知》〔豫政文〔2019〕162号〕和《河南省人民政府关于调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》〔豫政文〔2023〕8号〕文件等资料,林州市备用水源地1个,为水库型饮用水源,地表水水源地保护区划如下:

(1) 南谷洞水库(备用水源地)

南谷洞水库位于林州市城区西北 35km 以外的石板岩镇北湾村北,是海河流域浊漳河支流露水河上一座以防洪灌溉为主,结合发电、旅游等综合利用的中型水库,兴利库容 3762 万 m³、总库容 5804 万 m³。

- 一级保护区:取水口外围 300 米的水域及正常水位线以上距岸边 200 米的陆域。
  - 二级保护区:一级保护区外库区全部的水域及距岸边500米的陆域。

本项目位于安阳市红旗渠经济技术开发区汽配大道西段南侧,与南谷洞水库 距离为8.29km,不在其保护区范围内。

#### 3.2 河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划

根据《关于印发河南省乡镇集中式饮用水源保护区划的通知》(豫政办(2016) 23号),林州市共划定饮用水源保护区11个,除临淇镇使用石门水库作为饮用水源外,其它均为地下水作为饮用水源,每个地下水水源地均只有一口供水井,目前均无备用水源。

- (1) 林州市任村镇地下水井(共1眼井)
- 一级保护区范围: 取水井外围 50 米的区域。
- (2) 林州市东岗镇地下水井(共1眼井)
- 一级保护区范围:取水井外围50米的区域。
- (3) 林州市姚村镇地下水井(共1眼井)
- 一级保护区范围:水管站厂区及外围东 15 米、西至 228 省道、北 40 米的区域。
  - (4) 林州市河顺镇地下水井(共1眼井)
  - 一级保护区范围:水管站厂区外围东 50 米、南 50 米的区域。
  - (5) 林州市陵阳镇地下水井(共1眼井)
- 一级保护区范围:水管站厂区外围东至金水路、西 25 米、南 30 米、北 20 米的区域。
  - (6) 林州市横水镇地下水井(共1眼井)
  - 一级保护区范围: 取水井外围 50 米的区域。
  - (7) 林州市采桑镇地下水井(共1眼井)
  - 一级保护区范围:取水井外围 50 米的区域。
  - (8) 林州市桂林镇地下水井(共1眼井)
  - 一级保护区范围: 取水井外围 50 米的区域。
  - (9) 林州市东姚镇地下水井(共1眼井)
  - 一级保护区范围: 取水井外围 50 米的区域。
  - (10) 林州市五龙镇地下水井(共1眼井)

- 一级保护区范围:取水井外围 50 米的区域。
- (11) 林州市临淇镇石门水库
- 一级保护区范围:水库正常水位线(360米)以下取水口外围 300米的区域,及东西两侧正常水位线以上 300米的区域。
- 二级保护区范围:一级保护区外,水库正常水位线以下区域及入库主河流上 溯 3000 米河道内及两侧至分水岭的汇水区域。

与本项目距离最近的是林州市陵阳镇地下水井(共1眼井),距离约 4.4km,故本项目不在其保护区范围内。

综上所述,项目厂址不在以上饮用水源保护区范围内。

#### 4、南水北调工程

据《关于印发南水北调中线一期工程总干渠(河南段)两侧饮用水水源保护区划的通知》(豫调办〔2018〕56号)可知,南水北调中线一期工程总干渠(河南段)两侧饮用水水源保护区涉及南阳市、平顶山市、许昌市、郑州市、焦作市、新乡市、鹤壁市、安阳市8个省辖市和邓州市,安阳市涉及汤阴县、龙安区、殷都区、文峰区、安阳县5个县区,本项目位于安阳市林州市,故不在其保护区范围内。

# 5、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函(2020)340号)符合性分析

根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》 (环办大气函〔2020〕340号)要求,本项目涉及橡胶制品制造绩效分级。符合 性分析见下表。

表1-6 与环办大气函〔2020〕340号符合性分析一览表

橡胶制品制造行业					
		A 级企业	本项目情况	符合性	
'	其	1.橡胶、粉体料、液体料配料系 统采用管道密闭投加或采用自 动配料秤计量后袋装投加;	本项目外购橡胶垫片进 行生产,不涉及配料过 程。	不涉及	
生 札 产 月 工 号 艺 品	他橡胶制品制造	2.炼胶工序采用包含上辅机、下 辅机、密炼机一体化的密炼中 心混炼;密炼机投料橡胶投料 口采用集气罩收集,废气排至 废气收集处理系统;下辅机(挤 出、压延)全部封闭,采用集 气罩收集,废气排至废气收集 处理系统;硫化工序采用集气 罩收集,废气排至废气收集处	本项目橡胶垫片的制造 不涉及炼胶、硫化工序, 企业采用外购橡胶片经 切割、热压成型等工序 即可得到成品;本项目 橡胶垫片的制造不涉及 胶浆制备、浸浆、胶浆 喷涂和涂胶工序。	符合	

			理系统;企业无胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶工序; 3.VOCs 原料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中; 盛装 VOCs 原料的容器	本项目涉及 VOCs 的原料主要为达克罗溶液和防锈油等,均储存于密闭的容器当中,放置在	
			或包装袋存放于室内; 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在 非取用状态时应加盖、封口, 保持密闭;	室内库房,盛装 VOCs 物料的容器在非取用状 态时会加盖、封口,保 持密闭。	符合 
			4.炼胶车间和硫化车间封闭;	本项目不涉及橡胶制品 的炼胶以及硫化工序。	不涉及
	有机废气治	其他橡胶制	1.混炼、硫化废气,全部收集后, 采用喷淋、吸附、低温等离子、 生物法等二级及以上组合工艺 处理,或采用燃烧工艺(热力 燃烧、吸附/脱附+催化燃烧、 蓄热燃烧)处理,或引至锅炉 燃烧;	本项目橡胶制品原料为外购橡胶片,对其进行切割、热压成型等工序制造,不涉及混炼、硫化工序。项目生产过程中产生的非甲烷总烃采用油烟净化装置+活性炭吸附/脱附+催化燃烧的废气治理措施。	不涉及
	理   1	和品制造	2.胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和 涂胶废气全部收集后,采用燃 烧工艺(热力燃烧、吸附/脱附 +催化燃烧、蓄热燃烧)处理, 或引至锅炉燃烧;	本项目橡胶制品不涉及 胶浆制备、浸浆、胶浆 喷涂和涂胶工序。	不涉及
			3.单根排气筒 NMHC 排放速率 ≥2kg/h 的,处理效率≥80%	项目 DA001 NMHC 排 放速率≦2kg/h。	不涉及
	排放值		1.轮胎制品制造,橡胶板、管、带制品制造,橡胶零件制造, 运动场地用塑胶制造,其他橡 胶制品制造企业: 炼胶、硫化 废气排放口 NMHC 浓度不高于 10mg/m³; 胶浆制备、浸浆、胶 浆喷涂和涂胶废气排放口 NMHC 浓度不高于 50mg/m³; 其余排放口及各项污染物连续 稳定达到《橡胶制品工业污染 物排放标准》(GB27632-2011) 排放限值,并满足相关地方排 放标准要求;	本项目橡胶垫片生产不涉及炼胶、硫化、胶浆制备、胶浆喷品的废气通过 DA001 排放,VOCs遵循《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024年修改单、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《大气污染物综合合排放标准》(GB16297-1996)、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)、《关于全省开展工业企业挥发性有机效建攻等分别,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,	符合

		南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》塑料制品企业的A级绩效分级、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)工业涂装企业的A级绩效分级。	
	2.日用及医用橡胶制品制造企业:各项污染物连续稳定达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)排放限值,并满足相关地方排放标准要求;	本项目不涉及日用及医 用橡胶制品制造。	不涉及
	3.炼胶、硫化、胶浆制备、浸浆、 胶浆喷涂和涂胶废气排放口和 厂界的臭气浓度、恶臭特征污 染物连续稳定达到《恶臭污染 物排放标准》(GB14554)排 放限值,并满足相关地方排放 标准要求	本项目橡胶垫片属于其他橡胶制品制造,不涉及炼胶、硫化、胶浆制备、胶浆喷涂和涂胶工序;本项目臭气排放遵循《恶臭污染物排放标准》(GB14554)排放限值。	符合
监测监 控水平	重点排污企业主要排放口安装 CEMS(PM、NMHC),数据 至少保存一年以上	本项目为简化排污管理,均为一般排放口,不涉及安装 CEMS。	符合
	环保档案齐全: 1、环评批复文件; 2、排污许可证及执行报告; 3、竣工验收文件; 4、废气治理设施运行管理规程; 5、一年内废气监测报告	环保档案齐全:1、环评批复文件;2、排污许可证及执行报告;3、竣工验收文件;4、废气治理设施运行管理规程;5、一年内废气监测报告	符合
环境管 理水平	台账记录: 1、生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等); 2、废气污染治理设施运行管理信息(除尘滤料更换量和时间、燃烧室温度、活性炭更换量和时间等); 3、监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录(手工监测和在线监测)等); 4、主要原辅材料消耗记录; 5、燃料消耗记录	台账记录: 1、生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等); 2、废气污染治理设施运行管理信息; 3、监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录等); 4、主要原辅材料消耗记录; 5、燃料消耗记录;	符合
	人员配置:设置环保部门,配 备专职环保人员,并具备相应	人员配置:设置环保部门,配备专职环保人员, 并具备相应的环境管理	符合

		的环境管理能力	能力	
运输方式其他橡胶制品制造	1.物料公路运输使用达到国五 及以上排放标准重型载货车辆 (含燃气)或新能源车辆占比 不低于 50%,其他车辆达到国 四排放标准;	物料公路运输使用达到 国五及以上排放标准重 型载货车辆(含燃气) 或新能源车辆占比不低 于 50%,其他车辆达到 国四排放标准。	符合	
	2.厂内运输使用达到国五及以 上排放标准车辆(含燃气)或 新能源车辆比例不低于 50%, 其他车辆达到国四排放标准;	厂内运输使用达到国五 及以上排放标准车辆 (含燃气)或新能源车 辆比例不低于50%,其 他车辆达到国四排放标 准。	符合	
	厄	3.厂内非道路移动机械使用达 到国三及以上排放标准或新能 源机械比例不低于 50%	厂内非道路移动机械使用达到国三及以上排放标准或新能源机械比例不低于 50%。	符合

综上所述,本项目采取以上措施后均符合《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)中橡胶制品制造 A 级指标。

### 6、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》 符合性分析

根据《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》中要求,本项目涉及塑料制品和金属表面处理及热处理加工,项目与其A级绩效要求相关符合性分析见下表。

表1-7 河南省重点行业绩效分级指标符合性分析一览表

塑料制品 A 级企业绩效指标要求					
差异化 指标	A 级企业	本项目情况	符合性		
能源类 型	能源使用电、天然气、液化石 油气等能源。	使用电、天然气能源。	符合		
生产工艺及装	1.属于《产业结构调整指导目录(2024年版)》鼓励类和允许类;	根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》,项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类,属于允许类,符合当前国家产业政策要求。	符合		
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	2.符合相关行业产业政策;	本项目符合相关行业产业 政策;	符合		
	3.符合河南省相关政策要求;	本项目河南省相关政策要 求;	符合		
	4.符合市级规划。	本项目符合市级规划。	符合		
废气收 集及处	1.投料、挤塑、注塑、滚塑、 吹塑、挤出、造粒、热定型、	本项目注塑等涉 VOCs 工序 采用密闭设备或在密闭空	符合		

理工艺	冷却、发泡、熟化、干燥、塑	间内操作,废气有效收集至	
	炼、压延、涂覆等涉 VOCs 工	VOCs 废气处理系统,车间	
	序采用密闭设备或在密闭空间	外无异味。	
	内操作,废气有效收集至 VOCs	7178717110	
	废气处理系统,车间外无异味;		
	采用局部集气罩的,距集气罩		
	开口面最远处的 VOCs 无组织		
	排放位置,控制风速不低于 0.3		
	米/秒;		
	2.使用再生料的企业【1】VOCs		
	治理采用燃烧工艺(包括直接		
	燃烧、吸附/脱附+催化燃烧和		
	蓄热燃烧);使用原生料的企		
	业 VOCs 治理采用燃烧工艺或		
	吸附、冷凝、膜分离等工艺处		
	理(其中采用颗粒状活性炭的,		
	柱状活性炭直径≤5mm、碘值		
	≥800mg/g,且填充量与每小时		
	处理废气量体积之比满足		
	1:7000 的要求;使用蜂窝状活	  本项目 VOCs 采用油烟净化	
	性炭的,碘值≥650mg/g、比表	表置+活性炭吸附/脱附+催	符合
	面积应不低于 750m²/g,且填	表直+百性灰吸附/脫附+催	1万亩
	充量与每小时处理废气量体积	(	
	之比满足 1:5000 的要求;活性		
	炭吸附设施废气进口处安装有		
	仪器仪表等装置,可实时监测		
	显示并记录湿度、温度等数据,		
	废气温度、颗粒物、相对湿度		
	分别不超过 40℃、1mg/m³、		
	50%)。废气中含有油烟或颗		
	粒物的,应在 VOCs 治理设施		
	前端加装除尘设施或油烟净化		
	装置;		
	3、粉状、粒状物料采用自动投	   粒料投加采用自动投料器	
	料器投加和混配,投加和混配	投加,投加工序在封闭车间	
	工序在封闭车间内进行,PM 有	内进行。粒料粒径较大,投	符合
	效收集,采用覆膜滤袋、滤筒	加过程中无 PM 产生。	
	等高效除尘技术;		
	4、废吸附剂应密闭的包装袋或	废活性炭使用密闭的包装	
	容器储存、转运,并建立储存、	袋或容器储存、转运,并建	符合
	处置台账;	立储存、处置台账。	
	5、NO <sub>x</sub> 治理采用低氮燃烧、	本项目尼龙产品、绝缘轨距	不涉
	SNCR/SCR 等适宜技术。使用	拉杆制作过程中均不产生	及
	氨法脱硝的企业, 氨的装卸、	NOx °	

	(A)		
	储存、输送、制备等过程全程 密闭,并采取氨气泄漏检验和		
	收集措施;采用尿素作为还原		
	剂的配备有尿素加热水解制氨		
	系统。		
	1.VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中; 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内; 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口,保持密闭;	VOCs 物料(尼龙颗粒)储存于包装袋中;盛装 VOCs物料的包装袋储存于室内;盛装 VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口,保持密闭;	符合
	2.粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式; 粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式; 液态 VOCs 物料采用密闭管道输送;	本项目塑料制品原料涉及 尼龙颗粒,不属于粉状液态 物料。	不涉及
无组织 管控	3.产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施;	注塑,热压,调胶、涂胶以及保温固化,达克罗加工,喷油,热洁炉,电阻炉加工工序产生 VOCs,分别设置集气设施引至 VOCs 末端处理设施进行处理。	符合
	4.厂区道路及车间地面硬化, 车间地面、墙壁、设备顶部整 洁无积尘;厂内地面全部硬化 或绿化,无成片裸露土地。	厂区道路及车间地面硬化, 车间地面、墙壁、设备顶部 整洁无积尘;厂内地面全部 硬化或绿化,无成片裸露土 地。	符合
	5.贮存易产生粉尘、VOCs 和异味的危险废物贮存库,设有废气收集装置和废气处理设施。废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。	本项目产生的活性炭由专业人员负责更换并直接运走回收利用,不在厂区暂存。其他危险废物均加盖封闭储存。危废间废气产生量极少,对外环境影响很小,不再定量分析。	符合
	1.全厂有组织 PM、NMHC 有组 织排放浓度分别不高于 10、 20mg/m³;	全厂有组织 PM、NMHC 有 组织排放浓度均不高于 10、 20mg/m³;	符合
排放限 值 ———————————————————————————————————	2.VOCs 治理设施去除率达到 80%及以上;去除率确实达不 到的,生产车间或生产设备的 无组织排放监控点 NMHC 浓 度低于 4mg/m³,企业边界	本项目 VOCs 治理设施去除 率达到 95%。	符合

	1hNMHC 平均浓度低于		
	$2mg/m^3$ ;		
	3.锅炉烟气排放限值要求:		
	燃气锅炉 PM、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放	   本项目不涉及锅炉。	不涉
	浓度分别不高于: 5、10、50/30	<del>华</del> 坝日个沙汉树炉。	及
	$^{\mathfrak{l}_{2}\mathfrak{l}}$ mg/m $^{3}$ $_{\circ}$		
监测监控水平	1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施(CEMS),并按要求与省厅联网;重点排污单位风量大于10000m³/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施(FID 检验器)并按要求与省厅联网;其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施(FID 检验器),并按要求与省厅联网;在线监测设施(FID 检验器),并按要求与省厅联网;在线监测数据至少保存最近12个月的1分钟均值、36个月的1小时均值及60个月的日均值和月均值。(投产或安装时间不满一年以上的	企业不涉及主要排放口,无 需安装自动在线监控设施;	
	企业,以现有数据为准); 2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔;各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。	本项目建成后按照生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔;各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。	符合
环境管理水平	环保档案: 1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明; 2.国家版排污许可证; 3.环境管理制度(有组织、无组织排放长效管理机制,主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等); 4.废气治理设施运行管理规程; 5.一年内废气监测报告(符合	环保档案: 1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明; 2.国家版排污许可证; 3.环境管理制度(有组织、无组织排放长效管理机制,主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等) 4.废气治理设施运行管理规程;	符合

	排污许可证监测项目及频次要	5.一年内废气监测报告(符	
	求)。	合排污许可证监测项目及	
		频次要求)。	
	台账记录: 1.生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等); 2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息(包括但不限于废气收集系统和污染治理设施	台账记录: 1.生产设施运行管理信息 (生产时间、运行负荷、产品产量等); 2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息(包括但不	
	的名称规格、设计参数、运行 参数、巡检记录、污染治理易 耗品与药剂用量(吸附剂、催 化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤 耗材等)、操作记录以及维护 记录、运行要求等); 3.监测记录信息(主要污染排 放口废气排放记录等); 4.主要原辅材料消耗记录; 5.燃料消耗记录; 6.固废、危废暂存、处理记录。	限于废气收集系统和污染 治理设施的名称规格、设计 参数、运行参数、巡检记录、 污染治理易耗品与药剂用 量、操作记录以及维护记 录、运行要求等); 3.监测记录信息(主要污染 排放口废气排放记录等); 4.主要原辅材料消耗记录; 5.燃料消耗记录; 6.固废、危废处理记录。	符合
	人员配置:配备专职环保人员, 并具备相应的环境管理能力 (学历、培训、从业经验等)。	人员配置:配备专职环保人员,并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验等)。	符合
	1.物料、产品运输全部使用国 五及以上排放标准的重型载货 车辆(重型燃气车辆达到国六 排放标准)或新能源车辆;	物料、产品运输全部使用国 五及以上排放标准的重型 载货车辆(重型燃气车辆达 到国六排放标准)或新能源 车辆;	符合
运输方 式	2.厂区车辆全部达到国五及以 上排放标准(重型燃气车辆达 到国六排放标准)或使用新能 源车辆;	厂区车辆全部达到国五及 以上排放标准(重型燃气车 辆达到国六排放标准)或使 用新能源车辆;	符合
	3.厂内非道路移动机械达到国 三及以上排放标准或使用新能 源机械。	厂内非道路移动机械达到 国三及以上排放标准或使 用新能源机械。	符合
运输监 管	日均进出货物 150 吨(或载货车辆日进出 10 辆次)及以上(货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料)的企业,或纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业,应参照《重污染天气重点行业	本项目日均进出货物不足 150 吨,载货车辆日均进出 不足 10 辆次,不属于我省 重点行业,为其他企业,按 照要求安装车辆视频监控 系统(数据能保存 6 个月) 和手工台账。	符合

移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账;其他企业安装车辆运输视频监控(数据能保存6个月),	
账; 其他企业安装车辆运输视 频监控(数据能保存6个月),	
频监控(数据能保存6个月),	
<b>                                     </b>	
金属表面处理及热处理加工 A 级企业绩效指标要求	
	 符合
1	<u>性</u>
能源类	
<u> </u>	符合
工艺过 工艺过程电镀、电铸等金属表 项目不涉及电镀、电铸工 7	不涉
<u>程</u> <u>面热处理采用自动化设备。</u> <u>序。</u>	及
金属表面处理:	
1.酸碱废气采用两级及以上喷 不涉及酸碱处理工序,无酸 7	不进
	<u>不涉</u>
<u> </u>	及
位自动控制;	
2.油雾废气采用油雾多级处理	
+VOCs 治理技术; VOCs 废气	
采用燃烧工艺(包括直接燃烧、	
催化燃烧和蓄热燃烧)进行最 VOCs 废气采用活性炭吸附	
多处理,或采用活性炭吸附处	
理(采用颗粒状活性炭的,柱 社员还特别基础 2.5	
大活性炭直径≤5mm、碘值≥ 柱状活性炭直径≤5mm、碘	
800mg/g,且填充量与每小时处 信	
理废气量体积之比满足 1:7000	
的要求;使用蜂窝状活性炭的, 比满足 1:7000 的要求。活性	
<u>污染收</u>	A-A- A
	符合
理技术 每小时处理废气量体积之比满	
足 1:5000 的要求; 活性炭吸附   数据,废气温度、颗粒物、	
<u>设施废气进口处安装有仪器仪</u> 相对湿度符合分别不超过	
表等装置,可实时监测显示并 40°C、1mg/m³、50%。热洁	
记录湿度、温度等数据,废气	
温度、颗粒物、相对湿度分别	
<u>                                    </u>	
应在 VOCs 治理设施前端加装	
除尘设施或油烟净化装置;	
达克罗涂液涂覆、甩干、烘	
3.废气收集采用侧吸式集气 干工序在封闭空间内进行,	
罩、槽边排风等高效集气技术, 保持微负压; 喷油工序在密 名	符合
实现微负压收集。	
道向废气治理设施引气,保	

热处理加工: 1.除尘采用袋式除尘或其他过滤式除尘设施; 2.热处理炉与锅炉烟气采用低
速式除尘设施: 2.热处理炉与锅炉烟气采用低
2.热处理炉与锅炉烟气采用低
图 燃 烧 或 烟 气 循 环 、
图 燃 烧 或 烟 气 循 环 、
<ul> <li>SNCR/SCR 等技术: 使用気法 脱硝的企业, 氨的装卸、储存、</li></ul>
脱硝的企业,氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭,并采取氨气泄漏检测和收集措施;采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。 废水收集及处理环节: 废水储存、处理设施,在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施,并密闭排气至废气处理设备。  1.PM 排放限值要求:排放浓度不超过10mg/m³; 2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过10mg/m³;铬酸雾排放浓度不超过10mg/m³;铬酸雾排放浓度不超过10mg/m³;格下数雾,排放浓度不超过10mg/m³;格下数离,有一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个
输送、制备等过程全程密闭,并采取氨气泄漏检测和收集措施;采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。 废水收集及处理环节: 废水储存、处理设施,在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施,并密闭排气至废气处理设备。  1.PM 排放限值要求:排放浓度不超过10mg/m³; 2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过10mg/m³;铬酸雾排放浓度不超过10mg/m³;铬酸雾排放浓度不超过10mg/m³;格酸雾排放浓度不超过10mg/m³;格
并采取氨气泄漏检测和收集措施:采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。 废水收集及处理环节:废水储存、处理设施,在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施,并密闭排气至废气处理设备。  1.PM 排放限值要求:排放浓度不超过 10mg/m³; 2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 络酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 络酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 各酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 各数离离。
施;采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。 废水收集及处理环节: 废水储存、处理设施,在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施,并密闭排气至废气处理设备。  1.PM 排放限值要求:排放浓度不超过10mg/m³; 2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过10mg/m³;络酸雾排放浓度不超过10mg/m³;络酸雾排放浓度不超过10mg/m³;络下超过0.5mg/m³;氰化氢排放浓度不超过0.5mg/m³;氟化物排放浓
<ul> <li>金有尿素加热水解制氨系统。</li> <li>废水收集及处理环节:</li> <li>废水储存、处理设施,在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施,并密闭排气至废气处理设备。</li> <li>1.PM 排放限值要求:排放浓度不超过 10mg/m³;</li> <li>2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 络酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 络酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 络酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 络酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 备水度不超过 0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓</li> </ul>
废水收集及处理环节: 废水储存、处理设施,在曝气 池之前加盖密闭或采取其他密 闭措施,并密闭排气至废气处 理设备。  1.PM 排放限值要求: 排放浓度 不超过 10mg/m³; 2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾 排放浓度不超过 10mg/m³; 络 酸 雾 排 放 浓 度 不 超 过 0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不 超过 0.5mg/m³; 氰化氢排放浓度不 超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓
度水储存、处理设施,在曝气 池之前加盖密闭或采取其他密 闭措施,并密闭排气至废气处 理设备。         项目不涉及有机涂料,不涉及含 VOCs 废水。         不涉及含 VOCs 废水。           1.PM 排放限值要求:排放浓度 不超过 10mg/m³;         抛丸颗粒物排放浓度小于1010mg/m³。         符合           2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 备水度不超过 0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓         不涉及电镀工序。
池之前加盖密闭或采取其他密    切目不涉及有机涂料,不涉及含 VOCs 废水。
人会 VOCs 废水。       及         及含 VOCs 废水。       及         及含 VOCs 废水。       及         及含 VOCs 废水。       及         及含 VOCs 废水。       及         基设备。       地丸颗粒物排放浓度小于 1010mg/m³。       符合         2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³;铬酸 雾排放浓度不超过 10mg/m³;铬酸 雾排放浓度不超过 0.05mg/m³;氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³;氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³;氟化物排放浓       不涉及电镀工序。
理设备。         1.PM 排放限值要求: 排放浓度       抛丸颗粒物排放浓度小于         符合         2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸 雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸 雾排放浓度不超过 0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓
1.PM 排放限值要求:排放浓度       抛丸颗粒物排放浓度小于       符合         1.PM 排放限值要求:排放浓度       1010mg/m³。       符合         2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³;铬酸雾排放浓度不超过 10mg/m³;铬酸雾排放浓度不超过 0.05mg/m³;氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³;氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³;氟化物排放浓       不涉及电镀工序。
不超过 10mg/m³;     1010mg/m³。       2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸雾排放浓度不超过 0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓     不涉及电镀工序。
2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 10mg/m³; 铬酸雾排放浓度 不超过 0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不超过 0.5mg/m³; 氰化氢排放浓度不及
排放浓度不超过 10mg/m³; 铬         酸 雾 排 放 浓 度 不 超 过         0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不         超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓             不涉及电镀工序。         及
酸 雾 排 放 浓 度 不 超 过         0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不         超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓            不涉及电镀工序。         及
0.05mg/m³; 氰化氢排放浓度不       不涉及电镀工序。       及         超过 0.5mg/m³; 氟化物排放浓
<u>0.05mg/m³;氰化氢排放浓度小</u> <u>个涉及电镀上序。</u> 超过 0.5mg/m³;氟化物排放浓
超过 0.5mg/m³; 氟化物排放液
<u>浓度不超过 100mg/m³;</u>
排放限 3.燃气锅炉排放限值要求:
<u>别不高于: 5、10、50/30mg/m³</u>
(基准含氧量: 燃气 3.5%)。
热处理炉烟气排放限值: PM、
SO <sub>2</sub> 、NOx 排放浓度要求分别 项目热洁炉、渗锌炉、渗锌
准氧含量: 3.5%) (因工艺需 炉, 在基准氧含量 3.5%条 符合
要掺入空气供后续干燥、烘干 件下,排放浓度满足前述限
<u>的干燥炉以及非密闭式生产的</u> 值要求。
加热炉、热处理炉、干燥炉按
<u>实测浓度计)。</u>
1.所有物料(包括原辅料、半 项目物料均在封闭车间内
成品、成品)进封闭仓库分区 分区存放,无露天堆放物 符合
无组织
管控 2.车间、料库四面封闭,通道 项目租用林州工务 2#厂房,
口安装卷帘门、推拉门等封闭 该厂房为封闭车间,设置有 符合
性良好且便于开关的硬质门;

T -		I	_
	3.易挥发原辅料应采用密闭容器盛装,并采用吸附交换法等技术回收废酸液;运输应采用密闭容器或罐车进行物料转移,调配、使用等过程采用密闭设备或在封闭空间内操作,废气收集至相应处理系统;	项目涉 VOCs 物料主要为达克罗涂液、A 组分胶、B 组分胶、切削液、防锈油、甲醇,均使用桶装,密闭输送,不涉及废酸液。A 组分胶、B 组分胶需要进行调胶,在封闭调胶间进行,废气引入VOCs 治理设施处理。	
	4.转移和输送 VOCs 物料以及 VOCs 废料(渣、液)时,应 采用密闭管道或密闭容器;	VOCs 物料封闭桶装运输。 甲醇通过封闭管道进入工 业电阻炉。	<u>符合</u>
	5.镀槽、镀件提升转运装置、 电器控制装置、电源设备、过 滤设备、检测仪器、加热与冷 却装置、滚筒驱动装置、空气 搅拌设备及线上污染控制设施 等采用一体自动化成套装置; 化学抛光槽、镀铬槽应加入酸 雾抑制剂,有效减少废气产生;	项目不涉及电镀工序,不含 酸洗、化学抛光槽、镀铬槽。	<u>不涉</u> 及
	6.金属表面处理及热处理工序 应在密闭车间内进行,或在封 闭车间内采取二次封闭措施, 并对工序产生的酸雾、油雾及 VOCs 废气进行密闭收集处 理。采用外部罩的,距集气罩 开口面最远处的废气无组织排 放位置,风速应不低于 0.3 米/ 秒;	热洁炉、热处理炉(电阻炉) 为封闭式设备,达克罗涂覆 工序在封闭车间内二次封 闭,喷油在封闭车间内密闭 式活动帐篷内进行;废气通 过各工序引气管道引入废 气治理设施。	符合
	7.厂区地面全部绿化或硬化, 无成片裸露土地。车间规范平 整,无物料洒落和"跑、冒、 滴、漏"现象;	项目租用林州市工务铁路 器材制造有限公司现有 2# 厂房,厂房内地面硬化。运 营期企业应加强管理,保证 车间地面整洁。	符合
	8.贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和异味的危险废物贮存库,设有废气收集装置和处理设施,废气处理设施的排气简高度不低于15m。	项目活性炭由专业单位负 责更换并直接拉走,废活性 炭不在厂区暂存。	<u>不涉</u> 及
<u>监测监</u> <u>控水平</u>	1.有组织排放口按排污许可、 环境影响评价或环境现状评估 等要求安装烟气排放自动监控 设施(CEMS),并按要求与 省厅联网;重点排污单位风量	本项目排污管理等级为简 化管理,均为一般排放口, 不涉及安装 CEMS。	符合

	大于10000m³/h 的主要排放口 安装 NMHC 在线监测设施 (FID 检测器)并按要求与省 厅联网;其他企业 NMHC 初始排放速率大于2kg/h 且排放 口风量大于20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施(FID 检测器),并按要求与省厅联网;在线监测数据至少保存最近12个月的1分钟均值、36个月的1小时均值及60个月的日均值和月均值。(投产或安装时间不满一年以上的企业,以现有数据为准);		
	2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔;各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测;	按生态环境部门要求规范 设置废气排放口标志牌、二 维码标识和采样平台、采样 孔;各废气排放口按照排污 许可要求开展自行监测;	符合
	生产设施主要投料口安装高清 视频监控系统,视频监控数据 保存6个月以上。	主要废气产污点安装高清 视频监控系统,视频监控数 据保存6个月以上。	符合
<u>环境管</u> <u>理水平</u>	环保档案: 1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明; 2.国家版排污许可证; 3.环境管理制度(有组织、无组织排放长效管理机制,主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等); 4.废气污染治理设施稳定运行管理规程; 5.一年内废气监测报告(符合排污许可证监测项目及频次要求)。	环保档案: 1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明; 2.国家版排污许可证; 3.环境管理制度(有组织、无组织排放长效管理机制,主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等) 4.废气治理设施运行管理规程; 5.一年内废气监测报告(符合排污许可证监测项目及频次要求)。	<u>符</u> 合
	台账记录: 1.生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等); 2.废气污染治理设施运行、维	台账记录: 1.生产设施运行管理信息 (生产时间、运行负荷、产 品产量等); 2.废气污染治理设施运行、	符合

		<u>护、管理信息(包括但不限于</u>	维护、管理信息;	
		废气收集系统和污染治理设施	3.监测记录信息(主要污染	
		的名称规格、设计参数、运行	排放口废气排放记录等);	
		参数、巡检记录、污染治理易	4.主要原辅材料消耗记录;	
		耗品与药剂用量(吸附剂、催	5.燃料消耗记录;	
		化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤	6.固废、危废处理记录。	
		<u>耗材等)、操作记录以及维护</u>		
		记录、运行要求等);		
		3.监测记录信息(主要污染排		
		放口废气排放记录等);		
		4.主要原辅材料消耗记录;		
		5.燃料消耗记录;		
		6.固废、危废暂存、处理记录。		
		人员配置: 配备专职环保人员,	人员配置: 配备专职环保人	
		并具备相应的环境管理能力	<u>员,并具备相应的环境管理</u>	<i>5</i> -5 ∧
		(包括但不限于学历、培训、	能力(学历、培训、从业经	符合
		从业经验等)。	<u>验等)。</u>	
			物料、产品运输全部使用国	
		1.物料、产品公路运输全部使	五及以上排放标准的重型	
		用国五及以上排放标准的重型	载货车辆(重型燃气车辆达	符合
		<u>载货车辆(重型燃气车辆达到</u>	到国六排放标准) 或新能源	
		<u>国六排放标准)或新能源车辆;</u>	<u>车辆;</u>	
	运输方	2.厂内车辆全部达到国五及以	厂区车辆全部达到国五及	-
	式	上排放标准(重型燃气车辆达	以上排放标准 (重型燃气车	A-A- A
		<u>到国六排放标准)或使用新能</u>	辆达到国六排放标准) 或使	符合
		源车辆;_	用新能源车辆;	
		3.厂内非道路移动机械达到国	厂内非道路移动机械达到	
		三及以上排放标准或使用新能	国三及以上排放标准或使	符合
		源机械。	用新能源机械。	
		日均进出货物 150 吨(或载货		
		车辆日进出 10 辆次)及以上		
		(货物包括原料、辅料、燃料、	本项目日均进出货物不足	
		产品和其他与生产相关物料)	150 吨,载货车辆日均进出	
		的企业,参照《重污染天气重	不足 10 辆次,不属于我省	
	<u>运输监</u>	点行业移动源应急管理技术指	重点行业,为其他企业,按	符合
	箮	南》建立门禁视频监控系统和	照要求安装车辆视频监控	
		电子台账; 其他企业安装车辆	系统(数据能保存6个月)	
		运输视频监控(数据能保存6	<u>和手工台账。</u>	
		<u>个月),并建立车辆运输手工</u>		
		台账。		
	空上5			/ 応急减
l I	シハユール	ハヘニューイザン ロフトイト シュニュロルビルロコーロ	ニュコロ 日土ロ ヘノ し 土 小 口 土	

综上所述,本项目采取以上措施后符合《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》中塑料制品制造行业、金属表面处理及热处理加工行业中绩效 A 级指标要求。

# 7、(安环委(2025)2号)中相关内容符合性分析

2025年4月17日,安阳市生态环境保护委员会印发《安阳市2025年大气污染防治攻坚行动方案》《安阳市2025年碧水保卫战实施方案》《安阳市2025年净土保卫战实施方案》《安阳市2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》(安环委(2025)2号),项目与其相关内容符合性分析见下表。

表 1-8 与(安环委(2025)2号)中相关内容符合性分析一览表

内容	要求	本项目建设情况	符合 性 		
《安阳市 2025 年大气污染防治攻坚行动方案》					
	3.依法依规淘汰落后产能。	项目不涉及淘汰落后产能。	符合		
<ul><li>(一)产业结构调整攻坚</li></ul>	6.严格项目源头管控。	本项目不属于"两高"项目或 严禁新增产能行业项目,不涉 及高 VOCs 含量的溶剂型涂 料、油墨、胶黏剂、清洗剂等。	符合		
(二)清 洁运输替 代攻坚	9.强化非道路移动机械综合治理。	使用符合要求的非道路移动 机械,并按要求进行环保登 记。	符合		
(三)能 源绿色转 型攻坚	12.强化工业窑炉治理。	项目工业炉窑使用天然气。	符合		
	14.深入开展低效失效治理 设施排查整治。	项目不涉及低效失效治理设施。	符合		
(四)工 业深度清	17.加快工业企业深度治理。	项目不涉及锅炉,燃气工业炉 窑安装低氮燃烧装置。			
污攻坚	20.规范污染治理设施运行。	加强污染治理设施运行监管, 制定环保制度。	符合		
	21.开展环保绩效等级提升行动。	企业按照绩效 A 级企业要求 建设。	符合		
(五)污染协同治 理攻坚	22.实施挥发性有机物综合治理。	项目 VOCs 产生环节设置集 气和治理设施,活性炭满足相 关碘值及填充量要求。	符合		
	《安阳市 2025 年柴油货车	污染治理攻坚行动方案》			
(三)强 化非道路 移动源污 染防治	12.开展非道路移动机械环保达标监管。	使用符合要求的运输车辆和非道路移动机械。	符合		
(五)加	19.推进门禁系统建设联网。	安装车辆运输视频监控,并建立车辆运输手工台账。	符合		
大重点用 车单位监	20.开展货运车辆运输监管。	货运车辆满足绩效分级要求。	符合		
管力度	21.严格落实重污染天气移动源管控。	严格落实重污染天气移动源 管控。	符合		

综上所述,本项目符合(安环委(2025)2号)中的相关要求。

# 二、建设项目工程分析

### 1、项目由来

河南国基轨道交通器材有限公司位于林州市红旗渠经济技术开发区,企业租赁林州市工 务铁路器材制造有限公司厂房建设年产1万吨铁路配件项目。项目产品为尼龙产品、橡胶垫 板、绝缘夹头夹板以及绝缘轨距拉杆、渗锌件、达克罗件和喷油件,主要生产设备为锯床、 钻床、车床、液压缩径机、渗锌件生产线、达克罗工艺线、喷油线等。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院第682号令的要求,本项目须进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》(部令第16号),项目环境影响评价分类情况见下表。

表 2-1 项目环境影响评价分类一览表

产品生产线	国民经济类别	项目类别	环评类别		
渗锌件		三十、金属制品业33,67金属表处理及			
达克罗件		热处理加工,不属于"有电镀工艺的;			
		有钝化工艺的热镀锌;使用有机涂层的			
	C3360 金属表面处	(喷粉、喷塑、浸塑和电泳除外; 年用	报告表		
1 连油 什	理及热处理加工	理及热处理加工 溶剂型涂料(含稀释剂)10吨以下和用			
吸細计		非溶剂型低 VOCs 含量涂料的除外)"或			
		"年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨			
内		以下的",属于"其他"			
		二十六、橡胶和塑料制品 29,52 橡胶制			
尼龙产品		品业 291; 53 塑料制品业 292,不属于			
	C2929 塑料零件及 其他塑料制品制造	"以再生塑料为原料生产的;有电镀工	报告表		
绝缘轨距拉杆		艺的;年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上			
		的;年用溶剂型涂料(含稀释剂)10吨			
		及以上的"或"年用非溶剂型低 VOCs 含			
橡胶垫板	C2919 其他橡胶制 品制造			报告表	
13.700		7,,,, = 7,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	7,7,7,7		
		7,7,			
		- 1 / 1. / 1. / 1. / 1. / 1. / 1. / 1			
	C3716 铁路专用设				
绝缘夹头夹板			报告表		
20-21-20	造				
		属于"其他"			
	参锌件 达克罗件 喷油件 尼龙产品		三十、金属制品业 33,67 金属表处理及   热处理加工,不属于 "有电镀工艺的;有钝化工艺的热镀锌;使用有机涂层的(喷粉、喷塑、浸塑和电泳除外;年用溶剂型除料(含稀释剂)10 吨以下和用非溶剂型低 VOCs 含量涂料的除外)"或 "年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的",属于 "其他" 二十六、橡胶和塑料制品 29,52 橡胶制品业 291;53 塑料制品业 292,不属于"以再生塑料为原料生产的;有电镀工艺的;年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的;年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的;年用溶剂型除粘剂 10 吨及以上的;每用溶剂型除粘剂 10 吨及以上的;或 "年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的",属于"其他" 二十六、橡胶和塑料制品 29,52 橡胶制品业 291,不属于"轮胎制造;再生橡胶制造(常压连续脱硫工艺除外)",属于"其他" 三十四、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业 37,72 铁路运输设备制造 371,不属于"机车、车辆、高铁车组、城市轨道交通设备制造;发动机生产,有电镀工艺的,年用溶剂型涂料(含		

由上表可知, 本项目应该编制环境影响报告表。

受建设单位委托,河南安环环保科技有限公司承担了该项目的环境影响评价工作。接受委托后,经现场踏勘、收集相关资料的基础上,本着"科学、公正、客观"的原则,编制完成了该项目环境影响报告表。

### 2、工程概况

### (1) 本项目建设内容

表 2-2 项目主要工程一览表

类别	工程组成	建设内容及规模	备注	
		租用林州工务 2#厂房, 1F, 8m, 彩钢结构, 占地面积 5250m <sup>2</sup> 。	租赁现有闲置 厂房	
主体工程	生产车间	调胶间占地 10m², 高 2.5m, 位于生产车间内。	新建	
		液体原料存放区位于车间西南角,做地面防渗,设置围堰。	新建	
公用工程	供水	由集聚区自来水管网提供	/	
公用工性	供电	由当地电网提供	/	
	废气处理	尼龙产品注塑,橡胶垫板热压成型,绝缘夹 头夹板调胶、涂胶以及保温固化,绝缘轨距 拉杆注塑,涂覆、甩干、烘干无铬达克罗涂 液,喷油,热洁炉和工业电阻炉产生的废气: 1套油烟净化装置+活性炭吸附/脱附+催化燃 烧 热洁炉使用天然气为燃料,安装低氮燃烧器	1根15m高排气 筒(DA001)	
		抛丸废气: 1 套覆膜滤料袋式除尘器 渗锌炉生产线振动筛产生的废气: 1 套集气 设施+1 套覆膜滤料袋式除尘器	1 根 15m 高排 气筒 (DA002)	
环保工程		渗锌炉加热、渗锌烘干产生的废气(天然气燃烧):低氮燃烧器	1 根 15m 高排 气筒 (DA003)	
	废水处理	生产废水:项目生产过程中尼龙产品冷却水循充损耗,定期更换产生的冷却废水用于厂区流水洗废水经板框压滤机处理后,重新回到水洗期补充损耗;达克罗涂覆缸清洗废水自然风干生活污水:经化粪池处理后,定期清掏处置,	所水抑尘;渗锌件 品槽重复利用,定 品。	
	噪声防治	基础减振,厂房隔声。		
	固废处理	生活垃圾:生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。 一般固废经一般固废暂存间暂存后,定期外售进行综 危险固废经危废暂存间暂存后,定期交由有资质单位		
依托工程	废水处理	项目生活污水依托林州工务公司厂区现有1座理后,定期清掏肥田。		
	一般固废	依托林州工务现有 80m <sup>2</sup> 一般固废暂存间,项 10m <sup>2</sup> ,一般固废暂存后,定期外售进行综合和		

危险固废

依托林州工务现有 20m² 危废暂存间,项目危险废物占地 10m², 危废暂存后,定期交由有资质单位处置。

# (2) 本项目主要设备见下表。

表 2-3 本项目主要设备一览表

	ı	衣 2-3	<b>一个</b> 坝日土安区奋	见衣	1	
序 号	生产线 类别	设备名称	型号	单位	数量	备注
1		热洁炉	BDG-6.8	台	1	用于工件除油,与达 克罗工艺线共用,燃 烧天然气
2			WZTG9	台	1	淬火炉 与达克罗
3	   渗锌工艺	工业电阻炉	WZWA6	台	1	回火炉     工艺线共       用
4	线	抛丸机	YHLD56	台	2	/
5		渗锌炉	SX-35	台	1	/
6		振动筛	筛面 4×2m	台	1	/
7		水洗槽	容积 6m³	台	3	/
8		钝化槽	容积 1m³	台	1	/
9		天然气烘干炉	/	台	2	/
10		抛丸机	YHLD56	台	2	/
11	   达克罗工   ##	涂覆机	MS800,容积 0.5m³	台	1	/
12	艺线	输送网带	/	条	1	/
13		网带式电阻炉	/	台	2	/
14	密闭喷防	活动帐篷	5m×7m,高2m	座	1	作为密闭喷油间
15	锈油工艺 线	手动喷壶	/	个	10	/
16		液压缩径机	/	台	4	即为备案中液压缩 颈机
17	绝缘轨距	锯床	<u>GB-2420</u>	台	<u>6</u>	带式锯床
_18	· 拉杆生产	钻床	<u>/</u>	台	<u>6</u>	<u>/</u>
_19	线	滚丝机	Z28-80	台	4	/
_20	= 34	注塑机	15kg/h	台	1	/
_21		拉杆组装机	自制	台	4	/
_22		数控车床	1370W	台	3	即为备案中车床
23	尼龙产品 生产线	   注塑机 	20kg/h	台	5	海天 MA-2500
24		数控车床	1370W	台	3	即为备案中车床
25	胶接绝缘	抛丸机	Q3212	台	2	/
26	夹头夹板	涂胶工作台	自制	台	2	/
27	生产线	电热鼓风干燥箱	/	台	2	1
28	橡胶垫板	切料机	/	台	4	/
29	生产线	橡胶垫板热压机	2000kN	台	4	/

20	冲压机	0001 N	$\triangle$	4	/
30	伊压机	800kN	口	4	/

备注:经查阅《产业结构调整目录(2024年本)》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第7号)、高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第一批)、高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第二批)、高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第三批)及高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第三批)及高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录(第四批)可知本项目拟用有型号设备不在淘汰目录之列,环评要求无型号设备不得在淘汰目录。

### (3) 本项目原辅材料及能源消耗情况

表 2-4 本项目主要原材料及能源消耗一览表

序号	生产线	名称	用量 t/a	包装方式
		尼龙颗粒	63	颗粒状,50kg 袋装
	绝缘轨距	无缝钢管	252	外购
	拉杆	圆钢	1529.1619	外购
		切削液	1	外购,180kg 铁桶装
	尼龙产品	尼龙颗粒	607.62	颗粒状,50kg 袋装
		铁路夹板胚料	597.9895	外购, 半成品
	胶结绝缘	绝缘布	10	外购
	及 放	A 组分胶	3	外购,50kg 塑料桶装
	大大大似	B组分胶	3	外购,50kg 塑料桶装
		切削液	0.5	外购,180kg 铁桶装
	橡胶垫板	橡胶片	1637.3541	外购
	渗锌件	螺栓、弹条、挡板等 工件	2380.7328	外购
原辅		锌粉	13.8227	粉状, 25kg 袋装
材料		石英砂	45.2339	粒状, 25kg 袋装
		铝粉	1.4284	粉状, 25kg 袋装
		氯化锌	2.1427	粉状, 25kg 袋装
		钝化液	10.43	外购,250kg 塑料桶装
	达克罗件	螺母、螺栓、弹条、 挡板等工件	2798.5234	外购
		无铬达克罗涂液	<u>8</u>	外购,25kg 塑料桶装
	喷油件	弹条	198.42	外购,10kg/件
	"贝和丁	防锈油	<u>2</u>	外购,180kg 铁桶装
	表面处理工	热处理工件	2500	500t/a 热洁炉处理,2000t/a 电阻炉处理。
	大面处理工 件前处理	甲醇	30	2000t/a 螺栓热处理 液态,1.6t/罐
		淬火液	20	外购, 1t 塑料桶装
	•	活性炭	4	外购,颗粒活性炭
Ð	不保耗材	催化剂	0.011	外购
		除尘滤袋	0.29	外购

	水	320.5m <sup>3</sup> /a	当地供水管网供水
能源、资源	电	20万 kwh/a	当地电网供电
	天然气	35 万 Nm³/a	天然气管道供气

**A 组分胶、B 组分胶:** 需现场进行调配,调配比例为 A 组分胶: B 组分胶=1:1。A 组分胶、B 组分胶调配前成分分析见下表。

表 2-5 A 组分胶、B 组分胶成分含量表

名称	组分	含量%	用途	备注					
	双酚 A 型环氧树脂	40~45	主黏合剂	LD <sub>50</sub> 在大鼠实验中为 3250 mg/kg					
A组分	硅酸钙	35~45	填料,增强硬度和耐热 性	/					
胶(环 氧树	碳酸钙	5~10	填料,降低成本并调节 流动性	/					
脂基 体)	二氧化硅	2~5	填料,提高硬度和耐热 性	/					
	KH560 硅烷偶联剂	0.5~1	增强界面结合力	LD <sub>50</sub> 大于 1000 mg/kg (大鼠经口)					
	THPA 甲基四氢邻苯 二甲酸酐	20~25	主固化剂,提供交联反 应	急性毒性(经口)第5 级,无具体数值					
B 组分 胶(固 化剂 体系)	四氢邻苯二甲酸酐	8~10	辅助固化剂	LD <sub>50</sub> : 4590 mg/kg (大 鼠经口)					
	氨乙基哌嗪	1~2	促进剂,加速固化速度	LD <sub>50</sub> : 2110 mg/kg((大 鼠经口))					
	硅酸钙	35~45	填料,与A组分匹配	/					
	碳酸钙	5~10	填料,调节黏度	/					

该 AB 胶需混合 A、B 组分混合后通过化学交联固化,属于本体型胶粘剂。根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020),环氧树脂类本体型胶粘剂用于交通运输行业,VOC 含量限值为 100g/kg。环氧树脂、硅烷偶联剂、酸酐类固化剂中存在挥发性有机物,本次项目 AB 胶 VOC 含量限值按照 100g/kg 分析。

无铬达克罗涂液:又名交美特涂液。根据企业提供的资料,交美特涂液为混合物,为水性粘状液体,呈银灰色,由锌片、铝片、醇溶剂、偶联剂、去离子水等组成。沸点:100℃,比重:1.3-1.6,冰点:-5℃,水溶性:与水互溶,无反应。根据该品的 VOC 检测报告, VOC 含量 56g/L。满足《工业防护涂料中有害物质限量》(GB 30981-2020)其他机械设备涂料中≤200g/L 的限值要求。

纯化液:根据企业提供的资料,钝化液为透明、无味液体,pH 值: 10.5~12.0,蒸气压: 24mmHg(25℃)(水) ,比重: 1.20-1.263(25℃),可溶于水不溶于醇。根据该品的检测报告,纯化液中铅、汞、镉、六价铬等重金属未检出。主要成分为改性纳米无机化合物 20-40%,无定形氧化硅 10-30%,水 85-50%。钝化过程中无挥发性有机物产生。

防锈油:项目用防锈油为棕红色半透明液体,微石油味道略带清香,密度 0.900-0.925g/cm³,正常状况下稳定,避免高温储存。根据该品的检测报告,镉、铅、汞、

六价铬、多溴联苯(PBBs)、多溴二苯醚(PBDES)的测试结果不超过欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令(EU)2015/863 的限值要求。防锈油为混合物,主要成分为锭子油(作为基础油)、干洗油(用于稀释或清洁功能)、进口防锈剂、防腐剂(辅助添加剂,提升防腐性能)、香料(辅助添加剂,提升气味),属于润滑油型防锈油。根据《防锈油》(SH/T 0692-2000),润滑油型防锈油挥发性质量≤2%。

**丙烷:** 丙烷在常温常压下为无色、无味气体,液态时可通过加压或降温获得。熔点为-187.6℃,沸点为-42.1℃。气体密度为 1.56 (空气=1);液态密度为 0.58 (水=1,-44.5℃时)。微溶于水,易溶于乙醇、乙醚等有机溶剂。具有高热值(燃烧热 2217.8 kJ/mol),低温下可用作冷冻剂。常温下不易反应;高温或催化剂存在时可发生裂解、加成或卤素取代反应。与强氧化剂、卤素剧烈反应,可能引发爆炸。项目外购丙烷压缩气体。

**甲醇:** 常温下为无色透明液体,具有与乙醇相似的刺激性气味。挥发性极强,易形成易燃蒸气。熔点: -97.8℃,沸点:  $64.5\sim64.7$ ℃,密度:  $0.791\sim0.792$  g/cm³ (20℃),蒸气压:  $12.3\sim13.33$  kPa (20℃),蒸气密度: 1.11 (空气=1)。闪点 12.22℃,自燃点 463.89℃35。可与水、乙醇、乙醚等混溶,但与石油醚不混溶。蒸气与空气混合的爆炸极限为  $6\%\sim36.5\%$ ; 自燃温度高(463.89℃),压燃困难。项目外购液体甲醇。

**切削液:** 项目使用水基切削液,主要成分为 50%可溶性 15 号基础油和表面活性剂等。 使用时加水稀释,切削液与水比例为 1:12。

淬火液: 根据厂家提供的资料,淬火液成分见下表。

化学名称 CAS 号 成份重量百分比 氯化钠 7647-14-5 2% 焦磷酸钾 7320-34-5 12% 硫酸钾 7778-80-5 5% 六偏磷酸钠 10124-56-8 4% 碳酸钠 7601-54-9 3% 无水亚硫酸钠 7757-83-7 3% 防腐剂 1% 去离子水 7732-18-5 70%

表 2-6 淬火液成分含量表

# (4) 本项目产品

<u>本项目产品见下表。</u>

表 2-7 本项目产品一览表

<b>类型</b>	名称	产量(t/a)
塑料制品制造	绝缘轨距拉杆	1800
<b>坐</b> 件們	尼龙产品	600
铁路专用设备及器材、配件 制造	胶接绝缘夹头夹板	600
橡胶制品制造	橡胶垫板	1600
表面处理件	渗锌件	2400

达克罗件	2800
 喷油件	200
 <b>ो</b>	10000

#### 表 2-8 产品产能分析一览表

	/ / //// / // // // // // // // // // /							
	主要生产工	<u>类别</u>	工作效率	工作时间	产能 t/a			
	<u>/</u>	尼龙部分	<u>注塑效率</u> <u>15kg/h</u>	4200h/a	<u>63</u>			
尼龙产品	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>注塑效率</u> 20kg/h×5 台	<u>6000h/a</u>	<u>600</u>			
工件表面处	热洁炉	<u>/</u>	500kg/2h	<u>2012h/a</u>	<u>503</u>			
理	电阻炉	<u>/</u>	4t/3.5h	1750h/a	2000			
<u>胶接绝缘夹</u> 头夹板	<u>/</u>	<u>/</u>	200kg/h	<u>3000h/a</u>	<u>600</u>			
橡胶垫板	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>500kg/h</u>	<u>3200h/a</u>	<u>1600</u>			
渗锌件	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>12t/6h</u>	<u>1200h/a</u>	2400			
达克罗件	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>1t/2h</u>	<u>5600h/a</u>	2800			
喷油件	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>1t/h</u>	200h/a	<u>200</u>			

#### (5) 机构设置及劳动定员

项目职工10人,工作制度3班制,每班8h,全年工作300天。

#### (6) 厂区平面布置

项目租用林州市工务铁路器材制造有限公司现有2#厂房,各种产品生产线分区明确。生产线在车间内自西向东依次为渗锌工艺线、达克罗工艺线、喷油线、注塑区(尼龙产品生产线、绝缘轨距拉杆生产线)、绝缘轨距拉杆生产线、橡胶垫板生产线。厂区平面布局合理。

#### (7) 公用工程

#### ①供排水系统

本项目工业用水主要为尼龙产品冷却水、渗锌件水洗用水、达克罗涂覆缸清洗用水。供水由集聚区自来水管网提供,可满足项目使用需求。项目生产过程中尼龙产品冷却水循环使用,定期补充损耗,定期更换产生的冷却废水用于厂区洒水抑尘;渗锌件水洗废水经板框压滤机处理后,重新回到水洗槽重复利用,定期补充损耗;达克罗涂覆缸清洗废水自然风干。本项目职工生活污水经化粪池处理后,定期清掏处置,不外排(详见附件8)。

### ②供气

本项目用气由天然气管网提供,能够满足项目使用需要。

#### ③供电

本项目用	电由当地电网提供	セ,能够满足〕	项目使用需求。

	3	丰20 络袋を	3. 照设坛丛:	产线物料平衡(t/a)		
		<u> </u>	<u> </u>	<u>一线物科干舆(t/a)</u> 产出		
序号	<u>&amp;</u>	用量	序号		产生量	
1		63	1		1800	
<u>2</u>	无缝钢管	252	2		18	
<u>3</u>	<u></u> 圆钢	1529.1619	3		0.1701	
4	<u>外协绝缘漆</u> 增重	1.26	4	切割颗粒物产生量	9.4402	
<u>/</u>		1	<u>5</u>	切割边角料	17.8116	
-	 <u>合计</u>	<u>1845.4219</u>		 <u>合计</u>	1845.4219	
		表 2-10 尼	龙产品生产	线物料平衡(t/a)	-	
	 投入	70.	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	产出		
序号	名称	用量	序号	名称	产生量	
1	尼龙颗粒	607.62	1	尼龙产品	600	
/	/	/	2	不合格品	6	
/	/	/	3	非甲烷总烃产生量	1.62	
合计 / 合计 607.62						
	<u>表 2</u>	2-11 胶结绝	缘夹头夹板	生产线物料平衡(t/a)		
	<u>投入</u>		产出			
序号	<u>名称</u>	用量	序号		产生量	
1	铁路夹板胚料	<u>597.9895</u>	1	胶结绝缘夹头夹板	<u>600</u>	
2	<u>绝缘布</u>	<u>10</u>	<u>2</u>	绝缘布边角料	0.1	
3	<u>A 组分胶</u>	3	<u>3</u>	钢材边角料	5.9799	
<u>4</u>	<u>B 组分胶</u>	3	<u>4</u>	不合格品	<u>6</u>	
<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>5</u>	非甲烷总烃产生量	0.6	
<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>6</u>	颗粒物产生量	1.3096	
	合计	613.9895		合计	613.9895	
		表 2-12 橡	胶垫板生产	线物料平衡(t/a)		
	投入			产出		
序号	名称	用量	序号	名称	产生量	
1	橡胶片	1637.3541	1	橡胶垫板	1600	
/	/	/	2	边角料	16	
/	/	/	3	不合格品	16	
/	/	/	4	非甲烷总烃产生量	5.3541	
	合计	1637.3541		合计	1637.3541	
		表 2-13 灣	<b>。</b> <b>锌件生产</b>	浅物料平衡(t/a)		
	投入			产出		
序号	<u>名称</u>	用量	序号	<u>名称</u>	产生量	
		1				

渗锌件

<u>2400</u>

**2380.7328** 

螺栓、弹条、

	挡板等工件				
<u>2</u>	锌粉	13.8227	<u>2</u>	废渗锌材料	<u>47</u>
<u>3</u>	石英砂	45.2339	<u>3</u>	<u>钝化液沉渣</u>	0.01
4	铝粉	1.4284	<u>4</u>	<u> </u>	<u>5.2138</u>
<u>5</u>	氯化锌	2.1427	<u>5</u>	废锌粉	0.1383
<u>6</u>	<u>钝化液</u>	10.43	<u>6</u>	筛分颗粒物产生量	1.4284
	合计	<u>2453.7905</u>		合计	2453.7905

表 2-14 达克罗件生产线物料平衡(t/a)

	投入			产出			
序号	<u>名称</u>	用量	<u>序号</u>	<u>名称</u>	产生量		
1	<u>螺母、螺栓、</u> <u>弹条、挡板等</u> <u>工件</u>	2798.5234	<u>1</u>	<u>达克罗件</u>	<u>2800</u>		
<u>2</u>	<u>达克罗涂液</u>	<u>8</u>	<u>2</u>	达克罗涂液沉渣	<u>0.05</u>		
	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>3</u>	非甲烷总烃产生量	<u>0.3446</u>		
	<u>/</u>	<u>/</u>	4	颗粒物产生量	6.1288		
	合计 2806.5234			合计	2806.5234		

表 2-15 喷油件生产线物料平衡(t/a)

	<u>投入</u>		产出			
序号	<u>名称</u>	用量	序号	<u> 名称</u>	产生量	
<u>1</u>	<u> 弹条</u>	<u>198.42</u>	1	<u>喷油件</u>	<u>200</u>	
<u>2</u>	防锈油	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>防锈油损耗</u>	<u>0.4</u>	
<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>3</u>	非甲烷总烃产生量	<u>0.02</u>	
<u>合计</u> <u>200.42</u>				<u>合计</u>	<u>200.42</u>	

# 4.水平衡

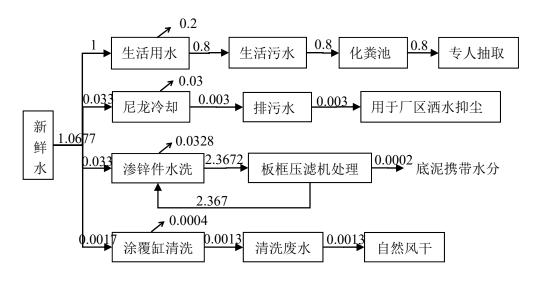


图 2-1 项目水平衡图单位 (m³/d)

#### 1、施工期

本项目租用现有车间进行建设,因此施工期仅为生产设备及环保设备的安装调试,对环境影响较小,因此,不再对施工期工艺流程和产排污环节进行分析。

#### 2、运营期

#### 2.1 生产工艺

#### 2.1.1 绝缘轨距拉杆工艺流程

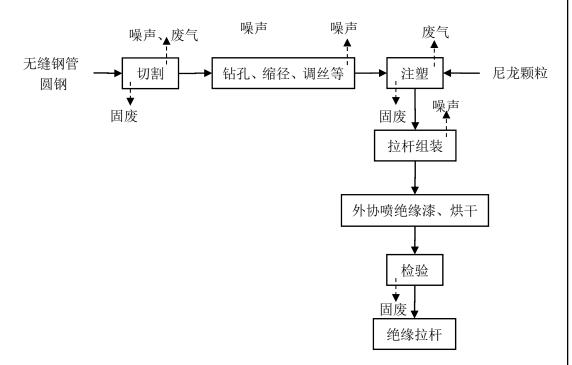


图 2-2 绝缘轨距拉杆生产工艺及产污环节流程图

工艺简要说明:

#### (1) 切割

外购无缝钢管/圆钢,使用锯床切割成需要的长度尺寸。

# (2) 机加工

使用液压缩径机对切割好的圆钢进行缩径,使用数控车床对无缝钢管内部调丝。缩径完成的圆钢使用滚丝机滚丝,调丝完成的无缝钢管使用钻床打孔,加工好的螺杆两端有主螺纹和副螺纹。

#### (3) 注塑

将加工好的无缝钢管两端放入注塑模具(模芯),将外购的尼龙颗粒放入注塑机中进行 注塑加工,注塑温度为 260℃。将熔化后的尼龙热熔液注入无缝钢管,注塑完成后将其放到 厂房空地内进行自然冷却。此工序产生的主要污染物为有机废气、恶臭、噪声。

#### (4) 拉杆组装

杆体由两根螺杆和一根内丝套管组成,注塑好的无缝钢管去掉模芯,使用拉杆组装机固定套管,人工装配螺杆。

### (5) 外协喷绝缘漆、烘干

组装好的拉杆表面涂覆一层厚度均匀的绝缘涂层。绝缘漆喷涂及烘干委托外协。

#### (6) 检验

经质检部门检验后,合格品入库。此工序产生的主要污染物为少量不合格品。

# 2.1.2 尼龙产品工艺流程

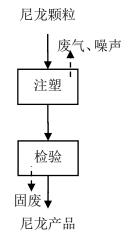


图 2-3 尼龙产品生产工艺及产污环节流程图

工艺简要说明:

#### (1) 注塑

外购的尼龙颗粒为塑性颗粒,人工将尼龙颗粒倒入注塑机自带料斗,通过注塑机进行注塑加工,注塑温度为260℃。注塑工序产生的主要污染物为有机废气、恶臭、噪声。

注塑后的尼龙产品需要冷却降温,冷却方式为直接冷却。尼龙产品落入冷却水池,直接与冷却水接触。冷却水为普通的自来水,定期补充蒸发损耗。定期更换产生的冷却废水用于厂区洒水抑尘。

#### (2) 检验

经质检部门检验后,合格品入库。此工序产生的主要污染物为少量不合格品。

#### 2.1.3 绝缘夹头夹板工艺流程

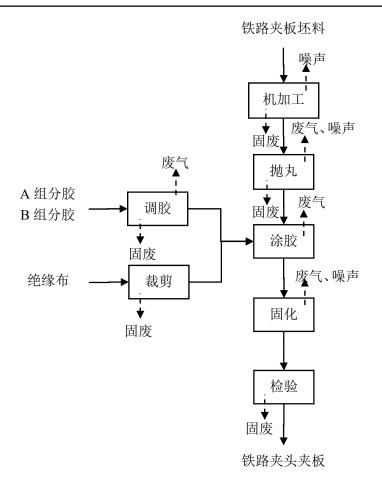


图 2-4 绝缘夹头夹板生产工艺及产污环节流程图

工艺简要说明:

#### (1) 机加工

根据客户要求,使用数控车床对铁路夹板毛坯进行切削加工。此工序产生的主要污染物为钢材边角料、噪声。

#### (2) 抛丸

由于外购的铁路夹板土坯表面比较清洁,使用抛丸机对工件表面少量腐蚀层进行除锈处 理。此工序产生的主要污染物为废气、噪声、固废。

#### (3)涂胶

将外购的A组分、B组分胶在调胶间按比例(1:1)进行调配,为后续涂胶做准备。此工序产生的主要污染物为废气、固废。

将抛丸后的铁路夹板与裁剪好的绝缘布进行胶接贴合, 胶接时人工使用刷子在涂胶工作 台涂胶粘剂。此工序产生的主要污染物为废气、绝缘布边角料、废刷子、噪声。

#### (4) 固化

将胶接完成后的夹板,放入电热鼓风干燥箱,进行保温固化,加热方式为电加热,温度为60℃,时间为60~120min。此工序产生的主要污染物为废气、噪声。

#### (5) 检验

经质检部门检验后,合格品入库。此工序产生的主要污染物为少量不合格品。

#### 2.1.4 橡胶垫板工艺流程

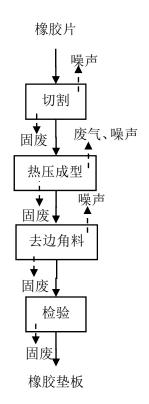


图 2-5 橡胶垫板生产工艺及产污环节流程图

工艺简要说明:

#### (1) 切割

将外购的橡胶片根据客户要求,使用切料机切割成相应尺寸。此工序产生的主要污染物 为少量边角料、噪声。

#### (2) 热压成型

将切割成相应尺寸的橡胶片放入橡胶垫板热压机,橡胶受热软化,在压力作用下变形制成橡胶垫板,加热温度为163℃。此工序产生的主要污染物为废气、恶臭、噪声。

热压成型后的橡胶垫板需要进行冷却定型,采用自然冷却方式,冷却过程不涉及废水产生。

#### (3) 去毛刺

将热压成型后的橡胶垫片使用冲压机去除边角料,此工序产生的主要污染物为边角料、

噪声。

#### (4) 检验

经质检部门检验后,合格品入库。此工序产生的主要污染物为少量不合格品。

#### 2.1.5 渗锌件生产线工艺流程

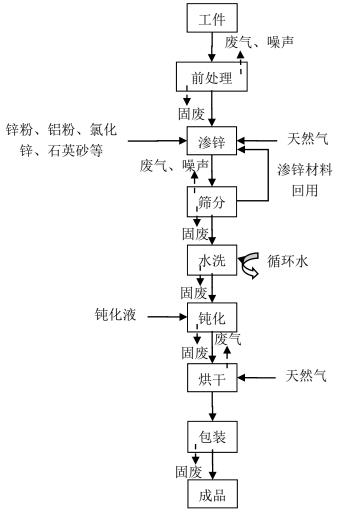


图 2-6 渗锌件生产线

工艺线简要说明:

工件前处理:渗锌件生产线通过对外购螺栓、弹条、挡板进行渗锌工序制备渗锌件。外购螺栓表面沾有油污,一部分经使用热洁炉除油后,再与其他工件进行表面抛丸处理。热洁炉加热温度 350-400℃时间,加热时间 90-120min。

根据客户需要,部分螺栓抛丸前需要进行热处理增加螺栓硬度和耐磨性。经热处理后的螺栓不再需要热洁炉除油。热处理使用工业电阻炉,分为淬火和回火。

淬火: 甲醇在低温预热期开始通入,利用其易挥发性快速形成保护气氛。并在820~880℃

高温条件下裂解为一氧化碳(CO)和氢气( $H_2$ ),属于还原性气体。CO 和  $H_2$ 与炉内氧气 (O2) 发生氧化反应:  $2CO + O_2 \rightarrow 2CO_2$ , $2H_2 + O2 \rightarrow 2H_2O$ 。

淬火阶段使用甲醇可减少氧化皮生成:通过消耗氧气,避免高温下金属与氧气直接反应,保护工件。减少淬火冷却时的组织缺陷。甲醇以液态形式通过滴注系统通入炉膛,作为基础载气维持炉内正压,防止氧化脱碳。滴注量需根据工件表面积动态调整:表面积大时适当增加流量,以提高炉气均匀性。流量需通过碳势控制系统(如红外仪或氧探头)实时调节,避免过量导致炭黑沉积。淬火加热时间 70~85min。

经热处理后的工件通过网带进入淬火池。淬火时间 70-90s,经淬火池底部的网带提升机 提升,再由网带输送至回火炉进行回火处理。淬火使用水溶性无机淬火液,淬火过程中无废 气产生,仅产生少量水蒸气。

回火: 回火温度 460~470℃,回火时间 90~110min。回火结束后,工件自然冷却后进入下一步工序。

渗锌:本项目采用粉末渗锌工艺。<u>锌粉为渗锌主原料,通过热扩散形成合金层;石英砂粒径 18-65mm,属于惰性粉末,用于防止锌粉结块并辅助摩擦清洁表面;氯化锌作为活性剂,用于增强锌原子活性,加速扩散反应。将工件、锌粉、石英砂、助渗剂氯化锌按要求的比例放入炉胆中,并上盖密封。之后将炉胆放入渗锌炉中。炉胆置于渗锌炉中,以天然气间接加热至 350~450℃。加热过程中,锌粉受热释放活性锌原子,通过机械摩擦和热扩散作用渗入工件。炉胆在渗锌炉持续旋转 5h 左右,促进锌粉与工件均匀接触,使锌原子与铁原子充分互扩散。形成致密锌铁合金保护涂层,厚度通常为 20~120μm。</u>

振动分离:渗锌完成之后,关闭热源,炉胆随炉自然冷却至室温。使用行车将炉胆移动至分离机内部,之后分离机闭合。炉胆在分离机中不断旋转,将工件、石英砂、锌粉等物料甩出,在筛网作用下分离出工件,剩余石英砂、锌粉入存料仓暂存,之后回用生产。回用时按工件投加比例补充石英砂、锌粉损耗。

水洗:工件表面仍有少量的浮粉(锌粉),对工件进行水洗去除浮粉(锌粉)。水洗废水抽至板框压滤机处理,处理后的废水直接回到水洗槽,循环使用,补充损耗。底泥入一般固废间暂存。

**钝化烘干:** 工件放入钝化液中浸 2min 左右,不需水洗,直接取出烘干。**烘干使用天然** <u>气作为燃料,燃烧产生的热空气与工件接触,对工件直接加热。钝化液循环使用,定期补充。</u> 为保证钝化液的纯净,定期对钝化槽进行清渣。 纳米无机材料在成膜过程中,主要依赖于其独特的物理和化学性质。纳米材料的粒径小,表面原子数与总原子数之比随粒径变小而急剧增大,导致表面能和表面活性增加。这使得无机非金属纳米材料具有很强的吸附性和化学反应活性。例如,纳米 SiO<sub>2</sub> 容易吸附气体和其他物质,这种特性在成膜过程中有助于形成致密且稳定的薄膜。

经热洁炉、电阻炉、抛丸加工的工件渗锌工序约 6h。单次加工 12t 工件。

#### 2.1.6 达克罗件生产线工艺流程

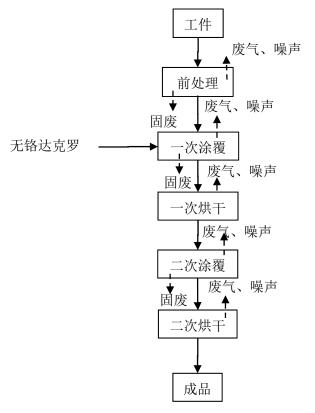


图 2-7 达克罗件生产线

工艺线简要说明:

工件前处理: 达克罗件生产线通过对外购螺母、螺栓、弹条、挡板等工件进行达克罗处理制备达克罗件。外购螺母、螺栓表面沾有油污,使用热洁炉除油后,再与其他工件进行表面抛丸处理。热洁炉与渗锌件生产线共用。

根据客户需要,部分螺栓抛丸前需要进行热处理增加螺栓强度。经热处理后的螺栓不再需要热洁炉除油。热处理使用工业电阻炉,与渗锌件生产线共用。

一次涂覆:通过生产线配备的自动提升机将工件倒入网篮中,网篮平行移动至涂覆机内部,涂覆机涂覆缸上行,使涂液覆盖全部工件。经过浸渍,涂料附着于工件表面,待工件各部位均沾上涂料后(涂覆时间为 5 分钟,涂液使用温度为 22±2℃),涂覆缸下行,网篮带着

工件逆向旋转,将多余的涂料甩下(甩干时间为5分钟),甩干完成后,通过网篮倒入网带上,工件通过网带输送至烘干工序。达克罗涂料定期加入新涂料,无需更换液。

一次烘干固化:本项目达克罗涂覆生产线烘干固化采用天然气燃烧加热。烘干固化分为两段,前段固化(预烘)温度为 120~160℃,预烘时间为 10 分钟,后段固化温度为 300~350℃,固化时间为 40 分钟。工件通过网带输送至烘干工序,烘干固化后,在网带烧结炉模锻通过风冷至 40℃以下。

二次涂覆、烘干固化:为保证产品质量,使产品达到足够的涂层厚度,需要对产品进行二次涂覆、烘干固化。工艺与一次涂覆、烘干固化一致,不再赘述。二次涂覆、烘干固化与一次涂覆、烘干固化使用同一套设备,一次涂覆、烘干固化结束后,通过回转网带重新将工件带入涂覆工序。经过二次涂覆、烘干固化即为达克罗成品件。网篮盛装工件约 1t/次,达克罗件单次加工时间 2h。

达克罗涂液循环使用,定期补充。为保证达克罗涂液的纯净,需要定期对涂覆缸进行清 洗。产生清洗废水自然风干后,底部沉渣收集后存放危废间由第三方处置。

#### 2.1.7 喷油件

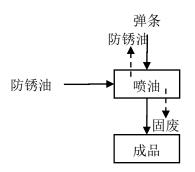


图 2-8 喷油件生产线

工艺线简要说明:

在生产车间内设置活动帐篷作为密闭喷油间。将弹条使用挂架悬挂后人工持手动喷壶进 行喷油,喷油后即为喷油件成品。因挂架表面沾染油污,需要定期使用热洁炉除油。

#### 2.2 产污环节

表 2-16 主要产污环节一览表

类别	产污节点	主要污染因子	处理方式及排放去向		
	尼龙产品注塑				
	橡胶垫板热压成型	   非甲烷总烃、臭气浓	油烟净化装置+ 活性炭吸附/脱附 +催化燃烧处理	1 根 15m 高 排气筒	
废气	绝缘夹头夹板调胶、涂胶	, , , , _ , , , , , , , , , , , , , , ,			
	以及保温固化	度		排气同	
	绝缘轨距拉杆注塑				

	热洁炉加热				
	电阻炉热处理				
	京罗涂液 克罗涂液				
	デタ 赤 枚 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
	热洁炉加热燃料燃烧(天	   颗粒物、二氧化硫、			
	然气加热)		1 套低氮燃烧		
	抛丸、切割	英年(107) /四 (赤/文	1 套袋式除尘器		
	渗锌炉生产线振动筛	颗粒物	1 套集气罩+1 套 袋式除尘器	1 根 15m 高 排气筒	
		颗粒物、二氧化硫、		1 根 15m 高	
	加热)	·	3 套低氮燃烧	排气筒	
			0.5m³冷却水池内?		
	尼龙产品冷却	冷却水	期补充损耗,定期	更换产生的冷	
	, , _, ,		却废水用于厂区	区酒水抑尘	
废水	)4/+ /4 1. M		经板框压滤机处理	后,重新回到	
	渗锌件水洗	水洗废水	水洗槽重复利用,	定期补充损耗	
	涂覆缸清洗	清洗废水	自然风	于	
	职工生活	生活污水	化粪池处理后,	定期清掏。	
噪声	各工序设备运行	Leq (A)	基础减振,厂	房隔声。	
	尼龙产品、橡胶垫板、绝 缘轨距拉杆、绝缘夹头夹 板的检验工序	不合格品			
	切割、去毛刺工序	   废橡胶边角料			
	机加工	钢材边角料			
		绝缘布边角料	在一般固废暂存间暂存后定期 外售进行综合利用		
	2028 19 8003	除尘灰			
	粉尘处理				
		废渗锌材料	-		
		废锌粉			
		废钝化液桶、废淬火			
固废	钝化、淬火	液桶			
	涂胶工序	废刷子			
	浸无铬达克罗涂液工序	无铬达克罗涂液沉 渣			
	浸钝化液工序	钝化液沉渣	   在危废暂存间暂存	2.后定期交由	
	机加工	废切削液	有资质单位		
	达克罗涂覆、调胶、机加 工、喷油	废涂料桶、废胶桶、 废切削液桶、废防锈 油桶			
		油烟净化装置油污			
	废气治理设施	废活性炭	活性炭由专业单位负责更换并 拉走,废活性炭不在厂区暂存。		
		废催化剂	厂家回收		

# 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、环境空气质量

本项目位于林州市红旗渠经济技术开发区,根据安阳市人民政府办公室《关于印发安阳市环境空气质量功能区划(2021-2025年)的通知》(安政办〔2022〕9号)可知,项目所在区域为二类区,环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准要求。

根据《2023年安阳市生态环境状况公报》,安阳市环境空气质量现状基本污染物数据见下表。

	农 3-1 安阳市 2023 中外境土(灰重塊状计)(农								
污染 因子	类别	统计值	标准值	最大占 标率	达标情况				
$PM_{10}$	年平均质量浓度(μg/m³)	84	70	120%	超标				
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度(μg/m³)	50	35	142.9%	超标				
$SO_2$	年平均质量浓度(μg/m³)	10	60	16.7%	达标				
$NO_2$	年平均质量浓度(μg/m³)	29	40	72.5%	达标				
СО	24h 平均第 95 百分位数(mg/m³)	1.6	4	40%	达标				
O <sub>3</sub>	日最大 8h 平均第 90 百分位数 (μg/m³)	178	160	111.3%	超标				

表 3-1 安阳市 2023 年环境空气质量现状评价表

由上表可知,企业所在区域环境质量达标情况评价指标 PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>、O<sub>3</sub>平均浓度不满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准,该三项污染物不达标,根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018),六项污染物全部达标才为城市环境空气质量达标,因此,企业所在区域为不达标区。

为切实改善空气质量,持续改善全市环境空气质量,打赢大气污染防治攻坚战。安阳市生态环境保护委员会根据《河南省2025年蓝天保卫战实施方案》等相关文件,制定《安阳市2025年大气污染防治攻坚行动方案》等文件,以改善空气质量为核心,以治理结构性、根源性大气污染为主攻方向,持续推进结构调整、工程治理、精细管控,深入开展重点攻坚行动,强化制度机制落实,补齐能力体系短板,努力实现空气质量持续改善。

#### 2、地表水环境质量

本项目附近最近地表水为西南侧 900m 的洹河支流,之后汇入洹河,下游最近控制断面为洹河丁家沟断面。根据《安阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》,洹河(即安阳河)丁家沟桥断面执行 III 类水体标准。根据安阳市生态环境局 2024 年已经发布的(第 1 周~第 45周)安阳市地表水环境质量周报监测结果进行评价,监测结果见下表。

监测时间	监测 断面	COD	氨氮	总磷	总氮	高锰酸盐 指数
2024年1~4周	руј јец					
2024年5周		31.8	1.29	0.112	12.9	3.1
2024年6周	-	13.1	2.775	0.143	13.0	4.2
2024年7周	-	15.2	1.7	0.137	12.5	4.7
2024年8周	-	15.3	0.908	0.103	11.1	4.3
2024年9周	-	20.1	2.493	0.198	14.9	4.9
2024年10周		32.1	0.32	0.084	11.6	3.7
2024年11周		37.4	0.124	0.113	8.99	7.2
2024年12周	-	30.8	0.098	0.114	7.89	7.6
2024年13周	-	35.2	1.69	0.318	14.5	9
2024年14周		36.7	0.09	0.144	9.06	8.4
2024年15周		43	0.07	0.121	9.46	8.4
2024年16周	-	37.9	0.281	0.196	9.99	6.5
2024年17周	-	34.2	0.166	0.314	11.10	7.5
2024年18周	-	34.1	0.06	0.23	8.3	8.8
2024年19周		33.5	0.05	0.151	7.6	10.6
2024年20周	-	34.2	0.06	0.163	12.9	11.7
2024年21周	_	数据无效				
2024年22周	丁家 沟	41.6	0.05	0.229	7.0	12.7
2024年23周	14)	22.6	0.26	0.145	4.7	7.1
2024年24周		19.8	0.11	0.135	2.6	6.5
2024年25周		19.6	0.13	0.121	3.9	6.0
2024年26周		17.2	0.1	0.08	4.40	5.6
2024年27周		21.8	1.72	0.145	6.70	7.8
2024年28周		12.5	0.22	0.066	3.48	6.9
2024年29周		13.0	0.21	0.074	3.18	6.4
2024年30周		18.8	0.27	0.139	2.97	6.4
2024年31~35周			•	网络故障		•
2024年36周		9.7	0.007	0.052	6.02	4.4
2024年37周		10.7	0.004	0.048	6.46	4.1
2024年38周				网络故障		
2024年39周		10.3	0.150	0.049	8.80	4.2
2024年40周		12.4	0.640	0.107	7.71	4.9
2024年41周		8.89	0.020	0.056	7.27	4.2
2024年42周		11.6	0.380	0.103	9.80	4.7
2024年43周		8.1	0.4	0.1	8.4	2.9
2024年44周		5.7	0.031	0.039	7.77	3.0

7
6
_

从上表可知,洹河丁家沟市控断面COD、氨氮、总氮、总磷、高锰酸盐指数均有不同程度的超标,地表水体水质不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2020)III类水体的水质标准要求。

超标原因可能是受到生态流量不足、生活污水、农业面源的污染等影响。为改善区域水环境质量,河南九部门《关于推进农村生活污水治理的实施意见》(豫农领办文〔2020〕4号)、安阳市人民政府《关于印发安阳市"十四五"生态环境保护和生态经济发展规划的通知》(安政〔2022〕17号)、《安阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》、林州市人民政府《林州市人民政府关于印发林州市水生态环境保护"十四五"规划的通知》(林政〔2022〕9号)等文件,均提出了一系列措施,主要包括全面提升城镇污染治理、加强工业废水治理、加强入河排污口排查整治、加快河湖综合治理、加强水生态保护修复、改善水环境、修复水生态等。随着水防生态保护措施的推进,洹河丁家沟断面的水质将有所改善。

本项目生产、生活废水均不外排,不会对区域地表水环境造成不利影响。

#### 3、声环境质量

根据《林州市声环境功能区划(2021-2025 年)》,该区域在 3 类声环境功能区。本项目位于安阳市红旗渠经济技术开发区汽配大道西段南侧,项目厂址周边最近的敏感点为项目西南侧 700m 的北辛庄村。因此,项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标,不进行声环境敏感目标现状调查。

#### 4、土壤、地下水环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)"原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水污染途径的,应结合污染源、环境保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值",本工程车间地面均做硬化防渗处理,不存在土壤、地下水污染途径,不开展土壤、地下水环境现状调查。

#### 5、生态环境

河南国基轨道交通器材有限公司位于林州市红旗渠经济技术开发区,项目租用林州市工 务铁路器材制造有限公司现有2#厂房。项目位于产业园区内,用地范围内不涉及生态环境保 护目标,不需进行生态现状调查。

环境保护

目标

大气环境: 厂界外 500 米范围内没有自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村 地区中人群较集中的区域。

声环境: 厂界外 50 米范围内没有声环境保护目标。

地下水环境: 厂界外 500 米范围内没有地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

生态环境:项目位于产业园区内,用地范围内不涉及生态环境保护目标,不需进行生态现状调查。

# 1、废气

#### (1) 排放标准

橡胶制品、塑料制品生产过程中,产生恶臭,执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中限值要求:有组织臭气浓度排放量 2000 (无量纲) (15m),厂界无组织臭气浓度 20 (无量纲)。

其他废气污染物执行排放标准见下表。

表 3-3 项目废气执行排放标准一览表

	名称	类型	产污 环节	污染物	排放形式	执行标准	排放限值		
污染	尼龙产 品、绝	塑料制品	注塑	非甲烷总烃	有组织	《合成树脂工业污染 物排放标准》	60mg/m <sup>3</sup>		
物 排	缘轨距 拉杆	制造	11.43	非甲烷总烃	无组织	(GB31572-2015)及 2024年修改单	4.0mg/m <sup>3</sup>		
放	橡胶垫	橡胶	热压	非甲烷总烃	有组织	《橡胶制品工业污染	100mg/m <sup>3</sup>		
控制	板	制品制造	成型	非甲烷总烃	无组织	物排放标准》 (GB27632-2011)	4.0mg/m <sup>3</sup>		
标准		铁路 专用	抛丸	颗粒物	有组织		120mg/m <sup>3</sup> 3.5kg/h		
	胶接绝 缘夹头 夹板	设备	调胶、	非甲烷总烃	有组织	《大气污染物综合排 放标准》	120mg/m <sup>3</sup> 、10kg/h		
			村、配 件制	件制	件制	件制	涂胶、   保温   固化	非甲烷总烃	无组织
		表面	热洁 炉、电 阻炉	非甲烷总烃	有组织	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)	120mg/m <sup>3</sup> 、10kg/h		
	渗锌件	接件 处理 t	抛丸、	颗粒物	有组织	《大气污染物综合排 放标准》	120mg/m <sup>3</sup> , 3.5kg/h		
			筛分	颗粒物	无组织	(GB16297-1996)	$1.0 \text{mg/m}^3$		
			热洁	颗粒物	有组织	《工业炉窑大气污染	$30 \text{mg/m}^3$		

		炉、渗	二氧化硫		物排放标准》	200mg/m <sup>3</sup>
		锌炉、	氮氧化物		(DB41/1066-2020)	$300 \text{mg/m}^3$
		烘干   炉	烟气黑度			1 级
		抛丸	颗粒物	有组织	《大气污染物综合排 放标准》	120mg/m <sup>3</sup> . 3.5kg/h
达克罗			颗粒物	无组织	(GB16297-1996)	1.0mg/m <sup>3</sup>
件		涂覆、 甩干、 烘干	非甲烷总烃	有组织	《工业涂装工序挥发 性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020)	50mg/m <sup>3</sup>
喷油件	表面 处理 件	喷油	非甲烷总烃	有组织	《工业涂装工序挥发 性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020)	50mg/m <sup>3</sup>
生产过程		非甲烷总烃	无组织	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020)	监控点处 1h 平均浓 度值 6mg/m³, 任意一次 浓度值 20mg/m³	

#### (2) 地方文件

#### 颗粒物

有组织:有组织颗粒物同时执行《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办(2019)196 号): 所有排气筒颗粒物排放浓度小于 10mg/m³。

无组织:无组织颗粒物同时执行《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办〔2019〕196 号)中"安阳市 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方案"中要求:"企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³,厂房车间内产尘点周边 1 米处(车间封闭并安装顶吸的为车间门口)颗粒物浓度小于 2.0mg/m³"。

#### 非甲烷总烃

有组织:有组织非甲烷总烃同时需要满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)中限值要求:交通运输设备制造业其他有机废气排放口非甲烷总烃建议排放浓度 70mg/m³;表面涂装业有机废气排放口非甲烷总烃建议排放浓度 60mg/m³;其他行业有机废气排放口非甲烷总烃建议排放浓度80mg/m³。

尼龙产品、绝缘轨距拉杆属于塑料制品行业。有组织非甲烷总烃同时需要满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》塑料制品企业的 A 级绩效分级要求: NMHC 浓度≤20mg/m³。

达克罗件、喷油件属于表面涂装。有组织非甲烷总烃同时需要满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》(环办大气函〔2020〕340 号)工业涂装企业的 A 级绩效分级要求: NMHC 浓度 20-30mg/m³。

无组织:无组织 VOCs(以非甲烷总烃计)同时需要满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162 号)中限值要求:工业企业边界非甲烷总烃排放建议值 2.0mg/m³,生产车间或生产设备边界非甲烷总烃排放建议值 4.0mg/m³。

#### 工业炉窑废气

有组织燃气工业炉窑同时需要满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩效分级要求:燃气加热炉、热处理炉、干燥炉 PM、SO<sub>2</sub>、NOx 排放浓度分别不高于: 10、35、50mg/m³。

#### 2、噪声

运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类,具体标准限值见下表。

表 3-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)单位: dB(A)

区域类别	昼间	夜间	
3 类	65	55	

#### 3、固废

本项目运营期一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关标准;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求。

#### 1、项目总量控制指标

项目无废水外排。

本项目建成后,总量控制指标为颗粒物: 0.5414t/a、非甲烷总烃: 1.1423t/a、SO<sub>2</sub>: 0.063t/a、NO<sub>x</sub>: 0.1848t/a、COD: 0t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0t/a。

#### 2、总量替代源

该项目新增主要大气污染物排放总量控制指标为:颗粒物0.5414t/a,二氧化硫 0.063t/a,氮氧化物0.1848t/a,VOCs1.1423t/a。按照建设项目主要污染物排放总量指标削减替代管理要求,颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs需进行2倍削减替代。该项目主要大气污染物替代总量为:颗粒物1.0828t/a,二氧化硫0.126t/a,氮氧化物0.3696t/a,VOCs2.2846t/a。颗粒物从红旗渠经济技术开发区2024年村庄集中供热项目形成的颗粒物减排量203.7吨/年中2倍削减替代。二氧化硫从红旗渠经济技术开发区2024年村庄集中供热项目形成的二氧化硫减排量112.035吨/年中2倍削减替代。氮氧化物从关停林州市明华玻纤有限公司形成的氮氧化物减排量60.96吨/年中2倍削减替代。VOCs从红旗渠经济技术开发区2024年村庄集中供热项目形成的VOCs减排量30.555吨/年中2倍削减替代。

# 运期境响保措营环影和护施

# 四、主要环境影响和保护措施

施期措施

本项目租用林州工务公司现有闲置厂房进行建设。施工期仅为生产设备的安装和调试, 因此不再对施工期环境保护措施进行分析。

本项目运营期的污染源有废气、废水、噪声和固体废物污染。根据本项目的性质及工程概况,本项目运营期环境影响分析如下:

#### 1、大气环境影响分析

#### 1.1有机废气排放口

尼龙产品注塑,绝缘轨距拉杆注塑,橡胶垫板热压成型,绝缘夹头夹板调胶、涂胶以及保温固化,热洁炉加热,电阻炉热处理,涂覆、甩干、烘干无铬达克罗涂液,喷油等工序均涉及挥发性有机物(以非甲烷总烃计)产生,这些工序共用1套"活性炭吸附/脱附+催化燃烧处理"进行处理,之后经1根15m高排气筒(DA001)排放。因热洁炉、电阻炉有油烟产生,活性炭吸附/脱附前加装油烟净化装置,油烟无排放标准,不再定量分析。电阻炉使用燃料天然气,配套低氮燃烧器,产生的污染物主要为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫。

塑料制品(尼龙产品、绝缘轨距拉杆)注塑,橡胶制品热压过程中产生少量恶臭,以臭气浓度表征。

#### 1.1.1恶臭

塑料制品(尼龙产品、绝缘轨距拉杆)注塑,橡胶制品热压过程中产生少量恶臭,以臭气浓度表征。

参考《广东卓普密封科技有限公司年产4000万件橡胶制品建设项目竣工验收监测》(2025年1月),有组织臭气浓度(无量纲)635~846,无组织臭气浓度<10。

参考《淮安华富工程塑料制品有限公司年产22万套塑料尼龙零件项目竣工环境保护验收监测报告》(2024年12月),臭气浓度97~151,无组织臭气浓度<10。

本项目按照有组织最大臭气浓度(无量纲)846,无组织臭气浓度<10。可以满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中限值要求:有组织臭气浓度排放量2000(无量纲)(15m),厂界无组织臭气浓度20(无量纲)。

恶臭控制措施:尼龙产品、绝缘轨距拉杆注塑,以及橡胶制品热压均在封闭车间作业。 并采用集气罩将废气收集后由废气治理设施处理。通过采取设备与场所密闭、废气有效收集等措施,削减无组织排放。

- 1.1.2非甲烷总烃
- 1.1.1.1产污分析
- (1) 尼龙产品注塑

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告2021年第24号)中2929塑料

零件及其他塑料制品制造行业挥发性有机物(以非甲烷总烃计)的产污系数为2.70kg/t-产品,项目尼龙产品产量600t/a。则尼龙产品注塑过程中挥发性有机物(以非甲烷总烃计)产生量1.62t/a。

#### (2) 绝缘轨距拉杆注塑

绝缘轨距拉杆是将熔化后的尼龙颗粒注入无缝钢管当中制成成品。绝缘轨距拉杆产品1800t/a,尼龙部分占比约3.5%,则尼龙部分产量63t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告2021年第24号)中2929塑料零件及其他塑料制品制造行业挥发性有机物(以非甲烷总烃计)的产污系数为2.70kg/t-产品,则绝缘轨距拉杆注塑过程中挥发性有机物(以非甲烷总烃计)产生量0.1701t/a。

#### (3) 橡胶垫板热压成型

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告2021年第24号)中2919其他 橡胶制品制造行业挥发性有机物产污系数为3.27kg/t-原料。橡胶片用量为1637.3541t/a,则橡 胶垫板热压成型工序中产生的非甲烷总烃量为5.3541t/a。

### (4) 调胶、涂胶以及保温固化

根据《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020),环氧树脂类本体型胶粘剂用于交通运输行业,VOC含量限值为100g/kg。环氧树脂、硅烷偶联剂、酸酐类固化剂中存在挥发性有机物,本次项目AB胶VOC含量限值按照100g/kg分析。项目A组分胶、B组分胶用量共计6t/a,则AB胶调配后非甲烷总烃产生量为0.6t/a。调胶、涂胶、烘干非甲烷总烃产生量按照3:1:6比例分析,分别为0.18t/a、0.06t/a、0.36t/a。

#### <u>(5)热洁炉加热</u>

热洁炉加热处理: ①外购表面沾染有切削液的工件(加工量为 500t/a 螺栓)除油处理; ②喷油件挂架除油处理,加工量 3t/a。

外购部分工件表面沾染有切削液,切削液为外购工件上游处理工序产生。根据工件厂家提供资料,切削液为水基切削液,主要成分为 50%可溶性 15 号基础油和表面活性剂等。经1:12 倍数稀释后使用,稀释后含油量 4.2%。工件加工后自然干燥残留量约 0.2%-0.8%,按照 0.8%分析。项目 500t/a 螺栓需要进行除油处理,厂家切削液用量约为 50kg/t-工件,则切削液用量 25t/a,500t/a 螺栓表面含油量为 0.2t/a。加热时,按照全部挥发考虑。

<u>喷油件挂架表面沾染防锈油约为 0.1t/a。加热时,按照全部挥发考虑。</u>

则热洁炉加热过程中非甲烷总烃产生量 0.3t/a。

#### (6)电阻炉热处理

电阻炉主要加工2000t/a螺栓等工件。根据设备厂家提供的资料。电阻炉加热温度 820~880℃,97~98%(取平均值97.5%)甲醇在电阻炉内裂解,产生的CO和H₂与炉内氧气反 应生成二氧化碳和水,剩余2.5%全部挥发(以非甲烷总烃计)。螺栓表面沾染切削液,切削 液分解温度为200℃,820~880℃基本全部分解,生成二氧化碳等。甲醇用量30t/a,产生的非

#### 甲烷总烃0.75t/a。

# (7) 涂覆、甩干、烘干无铬达克罗涂液

涂覆、甩干、烘干无铬达克罗涂液均在封闭设备中进行,加工过程中产生挥发性有机物 (以非甲烷总烃计)。根据厂家提供的无铬达克罗涂液VOC检测报告,VOC含量56g/L。

本项目无铬达克罗涂液用量为8t/a,涂液密度约1.3kg/L。则无铬达克罗涂液涂覆、甩干、烘干产生的非甲烷总烃量为0.3446t/a。

#### (8) 喷油

根据《防锈油》(SH/T 0692-2000),防锈油蒸发量≤1.0%。防锈油用量2t/a,产生的VOCs(以非甲烷总烃计)0.02t/a。

项目非甲烷总烃产生量合计为9.1588t/a。

#### 1.1.1.2治理措施

注塑、热压、涂胶工序上方设置封闭式集气罩;调胶在封闭调胶间进行,调胶间上方设置引气管道;喷油在封闭车间内密闭式活动帐篷内进行,设置引气管道;达克罗涂覆工序在封闭车间内二次封闭,设置引气管道;电热鼓风干燥箱、热洁炉和工业电阻炉设置引气管道。各工序非甲总烃经引气管道收集后,共用1套"油烟净化装置+活性炭吸附/脱附+催化燃烧"废气治理设施处理。废气治理设施设计风机风量8000m³/h。运行时间按照5600h/a。

<u> </u>											
产	<u>污环节</u>	<u>产生量</u> <u>t/a</u>	集气措施	集 <u>气</u> 效率	<u>收集量</u>						
尼龙产品	注塑	<u>1.62</u>	集气罩	<u>90%</u>	<u>1.458</u>						
<u>绝缘轨距拉</u> 赶	注塑	<u>0.1701</u>	集气罩	90%	0.1531						
橡胶垫板	热压	<u>5.3541</u>	集气罩	<u>90%</u>	4.8187						
<b>佐佐</b> 士 3 士	调胶间	<u>0.18</u>	引气管道	<u>100%</u>	0.18						
<u>绝缘夹头夹</u> - 板 -	涂胶平台	<u>0.06</u>	<u>集气罩</u>	<u>90%</u>	<u>0.054</u>						
123	<u>电热鼓风干燥箱</u>	<u>0.36</u>	<u>引气管道</u>	<u>100%</u>	<u>0.36</u>						
热洁炉	<u>/</u>	<u>0.3</u>	<u>引气管道</u>	<u>100%</u>	<u>0.3</u>						
<u>电阻炉</u>	<u>/</u>	<u>0.75</u>	<u>引气管道</u>	<u>100%</u>	<u>0.75</u>						
<u>达克罗涂液</u>	<u>达克罗涂液</u> <u>涂覆、甩干、烘干</u>		<u>封闭车间二次封闭</u>	<u>100%</u>	<u>0.3446</u>						
<u>喷油</u>	密闭帐篷	<u>0.02</u>	<u>引气管道</u>	<u>100%</u>	<u>0.02</u>						
	合计	<u>9.1588</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	8.4384						

表 4-1 非甲烷总烃集气措施一览表

#### 1.1.1.3排污分析

非甲烷总烃收集量 8.4384t/a,收集速率 1.5069kg/h,产生浓度  $188mg/m^3$ 。"油烟净化装置+活性炭吸附/脱附+催化燃烧"废气治理设施治理效率 95%,则非甲烷总烃排放量 0.4219t/a,排放速率 0.0753kg/h,排放浓度  $9.4mg/m^3$ 。

未被收集非甲烷总烃量0.7204t/a。无组织排放,排放速率0.1286kg/h。

#### 1.1.3热洁炉加热燃料燃烧废气

热洁炉使用天然气5万m³/a,采用产污系数法进行核算。

参考《关于发布计算污染物排放量的排污系数和物料衡算方法的公告》(环境保护部公告2017年第81号)的附件1-《纳入排污许可管理的火电等17个行业污染物实际排放量计算方法(含排污系数、物料衡算方法)(试行)》中: 天然气锅炉烟尘(颗粒物)产排污系数为103.9mg/m³-天然气(1.039kg/万m³)。则颗粒物产生量0.0052t/a。

根据《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材 社会区域类》(中国环境科学出版社)中所提供的数据:每燃烧1万立方米天然气, $SO_2$ 的产生量为1.8kg,NOx的产生量为17.6kg。计算出热洁炉天然气燃烧废气中污染物的产生量为 $SO_2$ : 0.009t/a,NOx: 0.088t/a。低氮燃烧器脱氮效率70%,则NOx排放量0.0264t/a。

天然气燃烧过程中烟气产生量采用《环境保护计算手册》中提供的计算方法进行计算:实际烟气量(单位: Nm³/Nm³-燃料) $Vy=(0.38+0.075\times Q+1000)+\alpha\times(1.105\times Q+1000+0.02)$ ,Q代表燃料热量,单位: kcal/Nm³-燃料,天然气热值取8500kcal/Nm³-燃料。 $\alpha$ 代表空气过剩系数,按照基准氧含量3.5%,过剩系数 $\alpha$ 为1.2。经计算,烟气产生系数为12.3125Nm³/Nm³-燃料。热洁炉使用天然气5万m³/a,则烟气产生量61.5625万m³/a、306m³/h。则颗粒物排放浓度8.4mg/m³、二氧化硫排放浓度14.6mg/m³、氮氧化物排放浓度42.9mg/m³。

#### 1.1.4废气排放情况

污染物	废气量	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³				
非甲烷总烃	8000m <sup>3</sup> /h	0.4219	0.0753	9.4				
臭气浓度	8000m²/n	846						
颗粒物		0.0052	0.0026	8.4				
$SO_2$	$306m^{3}/h$	0.009	0.0045	14.6				
$NO_X$		0.0264	0.0131	42.9				

表 4-2 有机废气排放口 DA001 污染物排放情况一览表

# 1.2抛丸、筛分废气排放口

#### 1.2.1抛丸、切割废气

#### 1.2.1.1产污分析

抛丸废气: 绝缘夹头夹板生产线配套2台抛丸机。达克罗件、渗锌件生产线共使用4台抛丸机。6台抛丸机共用1套袋式除尘器。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告2021年第24号)中33-37,431-434机械行业系数手册中干式预处理抛丸颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料; 工业废气量8500m³/t-原料。项目铁路夹板坯料为597.9895t/a,达克罗件生产线工件用量2798.5234t/a,渗锌件生产线工件用量2380.7328t/a,则抛丸工序颗粒物的产生量为12.6522t/a,抛丸废气量4910.7万m³/a。

切割废气:钢材下料时产生下料粉尘。根据《排放源统计调查排污核算方法和系数手册》 - 《机械行业系数手册》中"04下料-切割机切割工序"产污系数,为5.30kg/t-原料;工业废气量4635m³/t-原料。项目绝缘轨距拉杆生产线用无缝钢管和圆钢用量共计1781.1619t/a,则下料粉尘产生量9.4402t/a,切割废气量825.6万m³/a。

抛丸、切割颗粒物产生量共计20.7828t/a。工作时间按照4000h/a。

#### 1.2.1.2治理措施

6 台抛丸机和锯床废气共用 1 套覆膜滤料袋式除尘器处理。抛丸废气量 4910.7 万  $\mathrm{m}^3/\mathrm{a}$ ,切割废气量 825.6 万  $\mathrm{m}^3/\mathrm{a}$ ,合计为 5736.3 万  $\mathrm{m}^3/\mathrm{a}$ 、14340.75 $\mathrm{m}^3/\mathrm{h}$ 。废气治理设施设计风量 15000 $\mathrm{m}^3/\mathrm{h}$ ,袋式除尘器除尘效率不低于 98%。

#### 1.2.1.3排污分析

抛丸机为封闭式设备,锯床设封闭式集气罩,几乎可收集全部颗粒物。则颗粒物收集量20.7828t/a,收集速率5.1957kg/h。处理前浓度346.38mg/m³。废气治理设施处理效率按98%,则颗粒物排放浓度6.9mg/m³,排放速率0.1039kg/h,排放量0.4157t/a。

#### 1.2.2筛分废气

#### 1.2.2.1产污分析

渗锌工序首先把工件、渗锌材料按要求的比例放入炉胆中,该过程会产生加料粉尘;渗锌完成之后,去除炉胆将工件、渗锌材料等全部倒入振动分离机中,分离机通过筛分原理将工件和渗锌材料分开,渗锌材料回用,该过程也会产生粉尘。参照《逸散性工业粉尘控制技术》"铸铁厂"中"铸件出砂"的产污系数,渗锌件筛分工序取0.6kg/t-工件。渗锌件生产线使用工件量为2380.7328t/a,则筛分工序颗粒物产生量为1.4284t/a。筛分工作时间按照1200h/a。

#### 1.2.2.2治理措施

筛分工序产生的颗粒物经集气罩收集后,通过1套覆膜滤料袋式除尘器进行处理。振动筛筛面4×2m,排气量按每平方米900m³/h,则筛分废气量7200m³/h。废气治理设施设计风量8000m³/h,袋式除尘器除尘效率不低于95%。

# 1.2.2.3排污分析

集气罩收集效率按 95%分析,颗粒物收集量为 1.357t/a,收集速率 1.1308kg/h,处理前浓度  $141mg/m^3$ 。袋式除尘器除尘效率不低于 95%。经处理后,颗粒物排放量 0.0679t/a,排放速率 0.0566kg/h,排放浓度  $7.1mg/m^3$ 。

未被收集颗粒物 0.0714t/a,封闭车间内自然沉降 70%。无组织颗粒物排放量为 0.0214t/a,排放速率 0.0179kg/h。

#### 1.2.3共用排气筒

抛丸、切割废气和渗锌炉生产线振动筛废气共用1根排气筒。排放情况见下表。

产污环节 污染物 废气量 m³/h 排放量 t/a 排放速率 kg/h 排放浓度 mg/m³ 0.1039 抛丸、切割 颗粒物 15000 0.4157 6.9 振动筛 颗粒物 8000 0.0679 0.0566 7.1 共用排气筒 颗粒物 23000 0.4836 0.1605 7.0

表 4-3 DA002 产排污情况表

# 1.4加热、烘干废气排放口

渗锌炉加热、烘干使用天然气30万m³/a,工作时间1200h/a,采用产污系数法进行核算。

天然气燃烧过程中烟气产生量采用《环境保护计算手册》中提供的计算方法进行计算: 实际烟气量(单位:  $Nm^3/Nm^3$ -燃料) $Vy=(0.38+0.075\times Q+1000)+\alpha\times(1.105\times Q+1000+0.02)$  Q代表燃料热量,单位:  $kcal/Nm^3$ -燃料,天然气热值取8500 $kcal/Nm^3$ -燃料。

α代表空气过剩系数,按照基准氧含量3.5%,过剩系数α为1.2。经计算,烟气产生系数为12.3125Nm³/Nm³-燃料。渗锌炉加热、烘干使用天然气30万m³/a,则烟气产生量369.375万m³/a、3078.125m³/h。

参考《关于发布计算污染物排放量的排污系数和物料衡算方法的公告》(环境保护部公告2017年第81号)的附件1-《纳入排污许可管理的火电等17个行业污染物实际排放量计算方法(含排污系数、物料衡算方法)(试行)》中: 天然气锅炉烟尘(颗粒物)产排污系数为103.9mg/m³-天然气(1.039kg/万m³)。则颗粒物产生量0.0312t/a。

根据《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材 社会区域类》(中国环境科学出版社)中所提供的数据:每燃烧1万立方米天然气,SO<sub>2</sub>的产生量为1.8kg,NOx的产生量为17.6kg。计算出渗锌炉加热、烘干过程天然气燃烧废气中污染物的产生量为SO<sub>2</sub>: 0.054t/a, NOx: 0.528t/a。

渗锌炉加热、烘干天然气燃烧废气产排情况见下表。

污染物 产生量 治理措施及效率 排放速率 排放浓度 排放量 废气量 369.375 万 m³/a 369.375 万 m³/a 0.0312t/a $8.4 \text{mg/m}^3$ 颗粒物 0.0312t/a0.026kg/h 二氧化硫 0.054t/a0.054t/a0.045kg/h  $14.6 \text{mg/m}^3$ 低氮燃烧(70%)  $42.9 \text{mg/m}^{3}$ 氮氧化物 0.528t/a0.1584t/a0.132kg/h

表 4-4 渗锌炉天然气燃烧废气产排污情况表

#### 1.7废气排放基本情况

表 4-5 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

					产生		治理	昔施		
产污 环节	污染 物	排放 形式	收集 效率	产生量 t/a	浓度 mg/m 3	治理工艺	处理 能力 m³/h	处理 效率	是否为 可行性 技术	排放口 名称
注塑、热压、调胶、	非甲 烷总 烃		90%/ 100%	8.4384	188	油烟净化 装置+活性 炭吸附/脱		95%	是	有机废
涂胶 以及保温 固化,涂	臭气 浓度	有组织		/		附+催化燃烧	8000	/	是	气排放 口 DA001
覆、甩干、 烘干无铬	颗粒 物		100%	0.0052	8.4	/		/	/	
达克罗涂	$SO_2$		100%	0.009	14.6	/		/	/	
及兄夕岳 液,喷油,	NO <sub>X</sub>		100%	0.088	143	低氮燃烧		60%	是	
热洁炉加 热洁炉加 热,电阻 炉热处理	非甲 烷总 烃	无组 织	/	0.7204	/	封闭车间作 业	/	/	/	/
- M MX基	臭气			/			/	/	/	/

	浓度									
抛丸、切 割	颗粒 物	有组 织	100%	20.7828	346.3 8	覆膜滤料 袋式除尘	15000	98%	是	抛丸、筛 分废气
渗锌炉生 产线振动 筛	颗粒 物	有组 织	95%	1.357	141	覆膜滤料 袋式除尘	8000	95%	是	排放口 DA002
		无组 织	/	0.0714	/	封闭车间作 业	/	70%	/	/
	颗粒 物	有组 织	100%	0.0312	8.4	/	/	/	/	加热、
渗锌炉加 热、烘干	二氧 化硫	有组 织	100%	0.054	14.6	/	/	/	/	烘干废 气排放
	氮氧 化物	有组 织	100%	0.528	143	低氮燃烧	/	70%	是	DA003

(1)参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020),涂胶间有机废气可行技术为"活性炭吸附",浸涂设备、烘干室等可行技术为"活性炭吸附、热力焚烧/催化氧化、吸附/浓缩+热力燃烧/催化氧化"。注塑、热压、调胶、涂胶以及保温固化采用吸附/脱附+催化燃烧,涂覆、甩干、烘干达克罗涂液和喷油采用吸附/脱附+催化燃烧属于可行技术。

(2)参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020),抛丸颗粒物可行技术为"袋式除尘、湿式除尘",项目抛丸采用袋式除尘属于可行技术。

表 4-6	大气有组织排放信息表
1\C T⁻U	

		污染	污染			<b>.</b> <del>1</del> -0			本情况		排放标准	_
排放 口名 称	污染物	物排 放度 mg/ m³	物排 放速 × kg/h	污染 物排 放量 t/a	高度m		温度	编号	类型	地理位置坐标	名称	限值
有机 療 排口 DA00 1	非甲烷总烃	9.4	0.075	0.421	1 5	0.4	常温	DA0 01	一般排放口	113°49′ 7.770″, 36°9′26 .805″	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)及 2024年修改单、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、 《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)、 《关于全省开展工业企业挥发性有机物建议坚力, 理工作中排放建攻坚力, 证为通知》(豫环攻坚力, (2017)162号)、《河南省重污染开槽的通知》(第一天气重制定功, 有省重污染干质的, 数绩效分级、《重污染天气重点行业应急减排	20m g/m <sup>3</sup>

	_											措施制定技	5	
												(2020 年修订		
												办大气函〔2		
												号)工业涂装	连企业的 A	
												级绩效		
		颗		0.002	0.005							《工业炉窑大		10m
		粒物	8.4	6	2							排放标 (DB41/1066		g/m <sup>3</sup>
		S		0.004								《DB41/1000   《河南省重汽		35m
		$O_2$	14.6	5	0.009							用行业应急调		$g/m^3$
		N										定技术指南(	2024 年修	
		O	42.9	0.013	l							订稿) 》中涉		50m
		X		1	4							企业的 A 级绩   求	员效分级要	g/m <sup>3</sup>
		臭												
		气	0.46	(无量	. <b>∠</b> \. \							《恶臭污染	物排放标	2000
		浓	840	(儿里	判り							准》(GB14	554-93)	2000
	+1-1-	度												
	抛 丸、											   《大气污染物	加综合排放	
	筛分	颗								般	113°49′	标准》(GB162		
	废气	秋   粒	7.0		0.483	1	0.6	25	DA0	放 排	9.015",	《安阳市 2019		10m
	排放	物	,.0	5	6	5		°C	02	放	36°9′26 .612″	气污染治理 5		g/m <sup>3</sup>
	□ DA00										.012	施方案》(岁 〔2019〕1		
	2											(2017) 1	<i>J</i> 0 <b>J</b> 7	
		颗			0.031									10m
	加	粒	8.4	0.026	2							《工业炉窑大		$g/m^3$
	热、	物二									113°49′	排放标 (DB41/1066	•	
	烘干	氧		0 0 4 5	0.054					般	10.318"	《河南省重汽		35m
	废气	化	14.6	0.045	0.054	$\begin{vmatrix} 1 \\ 5 \end{vmatrix}$	0.2	50	DA0 02	排	,	用行业应急调	<b>战排措施制</b>	g/m <sup>3</sup>
	排放 口	硫							02	放	36°9′26	定技术指南(		
	DA00	氮 氧			0.158						.419"	订稿)》中涉		50m
	3	1 化	42.9	0.132	0.138							企业的 A 级绩效分级要求		$g/m^3$
		物										,,,,		8
							夷 ₄₋7	<del></del>	气干	组织排	非放信息			
	污染	- <del>25</del> - 2	L 17 ++	污	染物排	_	<del>及 平 /</del> 污刻			/ \J	" ** IH **	排放标准		
	物	<i>}</i>	上环节	龙	<b>対速率</b>		排放	量			名称		限值	
			望、热									:污染物排放		
			、调 . 涂胶									72-2015)及 《橡胶制品工		
	非		· 恁敗 及保						20		修以平、 5染物排)		厂界	
	甲烷		固化,	0.17	<b>1</b> 071. //		0.724	744/	(			)、《大气污	$2.0 \text{mg/m}^3$	
	烷 总	涂	夏、甩	.	286kg/l	n	0.720	J4t/a			勿综合排法		尘点周	边
	烃	ス   干、烘干									)、《关于全	4.0mg/ı	$m^3$	
	,_		克罗									·挥发性有机		
			夜,喷 执洁	1								中排放建议 象环攻坚办		
ldot		油,热洁							1円111	≖\\H\\ (]	ゕ´´゚ヾӼ土´ノ\'			

	炉加热, 电阻炉 热处理			(2017) 162 号)	
颗 粒 物	渗锌线 筛分	0.0179kg/h	0.0214t/a	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚 办〔2019〕196 号)	厂界 0.5mg/m³,产 尘点周边 2.0mg/m³
臭气浓度	生产过程	<10(无	量纲)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	厂界 (无量纲) 20

# 1.8污染物排放核算结果

根据工程分析,本项目大气污染物排放量核算见下表。

表 4-8 大气污染物有组织排放量核算表

序	排放口	>= >h, dike	核算排放浓度/	核算排放速率/	核算年排放量/		
号	编号	污染物	$(mg/m^3)$	(kg/h)	(t/a)		
			一般排放口	]			
		非甲烷总 烃	9.4	0.0753	0.4219		
1	DA001	颗粒物	8.4	0.0026	0.0052		
1		$SO_2$	14.6	0.0045	0.009		
		$NO_X$	42.9	0.0131	0.0264		
2	DA002	颗粒物	7.0	0.1605	0.4836		
		颗粒物	8.4	0.0312	0.0312		
3	DA003	$SO_2$	14.6	0.045	0.054		
		NO <sub>X</sub>	42.9	0.132	0.1584		
			有组织排放总	計			
			颗粒物		0.52		
<del></del> /	1 411 HF <del>24.</del>		非甲烷总烃		0.4219		
有组织排放			$SO_2$		0.063		
			$NO_X$		0.1848		

# 表 4-9 大气污染物无组织排放量核算表

	无组织排放总计	排放速率	
无组织排	颗粒物	0.0214t/a	0.0179kg/h
放总计	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.7204t/a	0.1286kg/h

# 表 4-10 大气污染物年排放量核算表

<u>序号</u>	污染物	年排放量(t/a)
<u>1</u>	<u>颗粒物</u>	<u>0.5414</u>
<u>2</u>	非甲烷总烃	<u>1.1423</u>
<u>3</u>	<u>二氧化硫</u>	<u>0.063</u>
4	<u>氮氧化物</u>	<u>0.1848</u>
		·

#### 1.9废气达标排放分析

#### 1.9.1 有组织废气达标分析

项目有机废气排放口 DA001 非甲烷总烃排放浓度 9.4mg/m³,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及 2024 年修改单、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162 号)、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》塑料制品企业的 A 级绩效分级、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020 年修订版)》(环办大气函〔2020〕340 号)工业涂装企业的 A 级绩效分级中排放限值:排气筒非甲烷总烃排放浓度≤20mg/m³。

DA001 排放臭气浓度参考同类项目,取其监测最大值为 846(无量纲),满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中恶臭污染物排放限值:有组织臭气浓度排放量 2000(无量纲)(15m)。

DA001 颗粒物排放浓度 8.4mg/m³、二氧化硫排放浓度 14.6mg/m³、氮氧化物排放浓度 42.9mg/m³,满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩效分级要求中排放限值:所有排气筒颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>排放浓度分别满足 10、35、50mg/m³。

抛丸、筛分废气排放口 DA002 颗粒物排放浓度 7.0mg/m³,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办(2019)196 号)中排放限值:排气筒颗粒物排放浓度≤10mg/m³。

加热、烘干废气排放口 DA003 颗粒物排放浓度 8.4mg/m³、二氧化硫排放浓度 14.6mg/m³、 氮氧化物排放浓度 42.9mg/m³,满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩效分级要求中排放限值: 所有排气筒颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放浓度分别满足 10、35、50mg/m³。

#### 1.9.2厂界废气达标分析

本项目无组织排放参数详见下表。

面源起点 与正 面源有 年排 面源海 面源 面源 编 坐标/m 北向 排放工 排放量 名 效排放 放小 拔高度 长度 宽度 号 称 夹角 况 (t/a)高度/m 时数/h /m /m Y /m /° 生 颗粒物 1200 1 产 0.0214 正常生 287 194 8 0 0 27.3 13.62 车 产 **NMHC** 2 5600 0.7204 间

表 4-11 无组织排放矩形面源预测参数一览表

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 A 推荐的 AERSCREEN 估算模式,预测出颗粒物最大落地浓度为  $1.00\times10^{-2}$ mg/m³,可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准(颗粒物浓度 $\leq$ 1.0mg/m³),同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻坚办(2019)196 号)文件要求(颗粒物浓度 $\leq$ 0.5mg/m³,厂房车间内产尘点周边 1 米处 $\leq$ 2.0mg/m³)。

非甲烷总烃最大落地浓度为 7.21×10<sup>-2</sup>mg/m³,可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及 2024 年修改单、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162 号)中厂界 2.0mg/m³,产尘点周边 4.0mg/m³ 的限值要求。

#### 1.10非正常工况分析

本项目废气非正常排放主要包括污染防治措施故障以及其他不可预知的情况。设备检修一般在停产时进行,不存在污染物排放。类比同类行业,一般情况下每年故障次数不超过1次,故障后现场工人及时发现上报,在1h内可实现紧急停车、排除故障。

本次环评考虑最不利情况,按照废气治理设施完全失效分析,此情况下污染物排放情况 见下表。

序 号	非正常排 放源	非正 常排 放原 因	污染物	非正常排 放浓度 (mg/m³)	非正常 排放速 率 (kg/h)	单次 持续 时间 /h	年发 生频 次/ 次	排放量 kg	应对 措施
1	有机废气 1 排放口		非甲烷 总烃	188	1.5069	0.5	1	0.7535	
1		- 污染 治理 设施 异常		颗粒物	8.4	0.0026	0.5	1	0.0013
1	DA001		SO <sub>2</sub>	14.6	0.0045	0.5	1	0.0023	立即
			$NO_X$	143	0.0437	0.5	1	0.0219	关停
2	抛丸、筛 分废气排 放口 DA002		颗粒物	346.38	5.1957	0.5	1	2.5979	生设施,进行
			颗粒物	8.4	0.0312	0.5	1	0.0156	检修
3	加热、烘干 废气排放		二氧化 硫	14.6	0.045	0.5	1	0.0225	
	□ DA003		氮氧化 物	143	0.44	0.5	1	0.22	

表 4-12 污染源非正常排放量核算表

企业各生产环节严格执行生产管理的有关规定,加强设备的检修及保养,提高管理人员素质,并设置机器事故应急措施及管理制度,确保设备长期处在良好状态,使设备达到预期的处理效果。

现场作业人员定时记录废气处理状况,如对废气处理设备、风机等设备进行定期检查,并派专人巡视,遇不良工作状况应立即停止车间相关作业,维修正常后再开始作业,杜绝事故性废气直排,并及时呈报单位主管。

### 1.11监测要求

本项目大气污染需要制定自行监测计划。根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》,项目排污许可分类情况见下表。

表 4-13 项目排污许可分类一览表

		衣 4-13 以日排行计可分尖一见衣	
产品生产	国民经济 类别	排污许可类别	等级
渗锌件 达克罗件 喷油件	C3360 金 属表面处 理及热处	二十八、金属制品业 33,81.金属表面处理及热处理加工 336,属于"除重点管理以外的有酸洗、抛光(电解 抛光和化学抛光)、热浸镀(溶剂法)、淬火或者无铬 钝化等工序的、年使用 10 吨及以上有机溶剂的"	简化 管理
渗锌件	理加工	五十一、通用工序,110.工业炉窑,不属于"纳入重点排污单位名录的",属于"以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉(窑)"	登记管理
尼龙产品		二十四、橡胶和塑料制品业29,62.塑料年产1万吨及	
绝缘轨距 拉杆	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	以上的泡沫塑料制造 2924,年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929 业 292,不属于"塑料人造革、合成革制造 2925"或"年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924,年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929"	登记 管理
橡胶垫板	C2919 其 他橡胶制 品制造	二十四、橡胶和塑料制品业 29,61.橡胶制品业 291,不属于"纳入重点排污单位名录的"或"除重点管理以外的轮胎制造 2911、年耗胶量 2000 吨及以上的橡胶板、管、带制造 2912、橡胶零件制造 2913、再生橡胶制造2914、日用及医用橡胶制品制造 2915、运动场地用塑胶制造 2916、其他橡胶制品制造 2919",属于"其他"	登记管理
绝缘夹头 夹板	C3716 铁 路专用设 备及器 材、配件 制造	三十二、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造 37,86.铁路运输设备制造 371,不属于"纳入重点排污单位名录的"或"除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂(含稀释剂、固化剂、清洗溶剂)的",属于"其他"	登记管理

根据上表,项目 DA001、DA002 参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020)、《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)制定监测计划; DA003 参考《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)制定监测计划。项目废气自行监测计划见下表。

		表 4-14 有约	组织废气自行监测计划
监测点位	污染因子	监测频次	执行标准
DA001	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)及2024年修改单、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》塑料制品企业的A级绩效分级、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》(环办大气函〔2020〕340号)工业涂装企业的A级绩效分级
	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中恶臭 污染物排放限值。
	颗粒物	<u>1 次/年</u>	《工业炉窑大气污染物排放标准》
	二氧化硫	<u>1 次/年</u>	(DB41/1066-2020)、《河南省重污染天气通用
	<u> </u>	<u>1 次/年</u>	行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订
	烟气黑度	<u>1 次/年</u>	稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩效分级要求
DA002	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、 《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实 施方案》(安环攻坚办〔2019〕196 号)
	颗粒物	1 次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》
DA003	二氧化硫	1 次/年	(DB41/1066-2020)、《河南省重污染天气通用
DA003	氮氧化物	1 次/年	行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订
	烟气黑度	1 次/年	稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩效分级要求

表 4-15 无组织废气自行监测计划

		4. IS 70A	
监测点位	污染因子	监测频次	执行排放标准
厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)
	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、 《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实 施方案》(安环攻坚办〔2019〕196 号)
	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

# 2、地表水环境影响

# 2.1生活污水

本项目劳动定员10人,均不在厂区食宿。产生的生活污水主要为员工盥洗废水。参考《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T 385-2020),不提供食宿的员工人均生活用水按100L/人·d计算,年工作300天,则生活用水量为 $1 m^3/d$ (300 $m^3/a$ )。废水产生量按80%计,则项目职工生活污水产生量为 $0.8 m^3/d$ (240 $m^3/a$ )。

项目利用林州工务公司厂区现有1座200m3化粪池处理后,定期清掏肥田。

#### 依托林州工务公司化粪池可行性分析

- (1) 项目职工使用林州工务公司厕所,依托该公司化粪池不需额外修建污水通道。
- (2) 林州工务公司现有职工70人,生活用水量为7m³/d(2100m³/a)。废水产生量按80% 计,职工生活污水产生量为5.6m³/d(1680m³/a)。本项目职工生活污水产生量为0.8m³/d (240m³/a)。合计林州工务公司化粪池接纳职工生活污水量为6.4m³/d(1920m³/a)。该化 粪池容积200m³,生活污水水力停留时间31.25d,可满足生活污水处理需求。
  - (3) 林州工务公司化粪池已进行防渗处理,正常情况下不会对周围环境造成影响。 故项目依托林州工务公司现有化粪池可行。

#### 2.2生产废水

项目渗锌件钝化后不需水洗。项目生产用水主要为尼龙产品冷却用水,渗锌件水洗用水和涂覆缸清洗用水。生产废水主要为尼龙产品冷却废水,渗锌件水洗废水和涂覆缸清洗废水。

#### 2.2.1尼龙产品冷却废水

尼龙产品冷却水在0.5m³冷却水池存放,因注塑件温度较高,入水降温过程中会造成冷却水蒸发。根据企业提供的资料,尼龙产品冷却水需定期补充,补充水量为10m³/a、0.033m³/d。

尼龙产品冷却水为循环水。为防止长时间蒸发导致循环水中盐分含量增高在冷却水池内 结垢,需要定期排放循环水。按照半年排放一次分析,冷却废水产生量1m³/a、0.003m³/d, 收集后用于厂区洒水抑尘。项目占地5250m²,可使用全部的冷却废水。

#### 2.2.2渗锌件水洗废水

根据企业提供资料,渗锌件水洗用水量约0.3m³/t-工件,渗锌件产量2400t/a,用水量720m³/a。定期补充工件携带水分、底泥携带水分和蒸发损耗,根据企业提供的资料,渗锌件水洗补充水量为10m³/a、0.033m³/d。

渗锌件水洗过程中产生的水洗废水抽至板框压滤机处理,处理后的废水直接回到水洗槽,循环使用,补充损耗。底泥入一般固废间暂存。根据物料平衡,废锌粉(干重)产生量约0.1383t/a。经板框压滤机处理,含水率约30%,则废锌粉湿重0.1976t/a,底泥携带水分为0.0593m³/a、0.0002m³/d。

<u>渗锌件水洗废水主要污染物为悬浮物(锌粉),经板框压滤机处理后,水洗废水中大部</u> 分悬浮物去除,故重新用于水洗可行。

# 2.2.3涂覆缸清洗废水

达克罗涂覆缸平均每15天清洗1次,单次清洗用水20~30L(按平均值25L)。年工作300d, 清洗次数20次,用水量合计为0.5m³/a、0.0017m³/d。废水产生量按照用水量的80%,为0.4m³/a、 0.0013m³/d。达克罗涂覆缸清洗在清洗池进行,产生的清洗废水直接落入清洗池内。因清洗 废水产生量很少,清洗池底部池面积10m²,可以在短时间内完成自然风干。清洗池底部沉渣 收集后存放危废间,交由有资质单位处置。

#### 3、声环境影响

(1)源强确定
本项目噪声源主要为生产设备和废气治理设施风机,噪声源在 75~85dB(A)。生产设
备均置于密闭车间内。通过选用低噪声设备、安装减振基础等减振降噪措施处理后,可减少
噪声值约 25dB(A)。主要高噪声设备源强、治理措施及排放源强见下表。

	表4-16 工业企业噪声源强调查清单(室内声源)																
						空间	相对值	位置/m		距室内边	边界距离/n	n	    室内边界		建筑物		外噪声
序号	建筑物 名称	声源名 称	型号	声压级 /dB(A)	声源控制措施	X	Y	Z	东	南	西	北	声级 /dB(A)	运行时段	插入损 失/dB (A)	声压级 /dB(A)	
1	生产车 间	渗锌工 艺线	点源	80		11	16	1.2	183	16	11	17	47.07	昼夜	15	26.05	1
2	生产车 间	工艺线	点源	80		25	16	1.2	169	16	25	17	47.07	昼夜	15	26.05	1
3	生产车 间	抛丸机 1	点源	85		34	11	1.2	160	11	34	22	52.07	昼	15	31.05	1
4	生产车 间	抛丸机 2	点源	85		38	11	1.2	156	11	38	22	52.07	昼	15	31.05	1
5	生产车 间	抛丸机 3	点源	85		34	8	1.2	160	8	34	25	52.07	昼	15	31.05	1
6	生产车 间	抛丸机 4	点源	85	基础减	39	10	1.2	155	10	39	23	52.07	昼	15	31.05	1
7	生产车 间	抛丸机 5	点源	85	振、 厂房隔	93	11	1.2	101	11	93	7	52.07	昼	15	31.05	1
8	生产车 间	抛丸机 6	点源	85	声	94	8	1.2	100	8	94	10	52.07	昼	15	31.05	1
9	生产车 间	液压缩 径机 1	点源	75		56	14	1.2	138	14	56	19	42.07	昼夜	15	21.05	1
10	生产车 间	液压缩 径机 2	点源	75		58	14	1.2	136	14	58	19	42.07	昼夜	15	21.05	1
11	生产车 间	液压缩 径机3	点源	75		61	15	1.2	133	15	61	18	42.07	昼夜	15	21.05	1
12	生产车 间	径机 4	点源	75		62	14	1.2	132	14	62	19	42.07	昼夜	15	21.05	1
13	生产车 间	滚丝机 1	点源	80		57	12	1.2	137	12	57	21	47.07	昼夜	15	26.05	1

<u> </u>	11. 2. 4	\ <u>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</u>										1				_
14	生产车 间	滚丝机 2	点源	80	60	13	1.2	134	13	60	20	47.07	昼夜	15	26.05	1
15	间	3	点源	80	62	11	1.2	132	11	62	22	47.07	昼夜	15	26.05	1
16	生产车 间	4	点源	80	58	9	1.2	136	9	58	24	47.07	昼夜	15	26.05	1
17	生产车 间	风机	点源	85	58	18	1.2	136	18	58	15	52.07	昼夜	15	31.05	1
18	生产车 间	风机	点源	85	42	4	1.2	152	4	42	29	52.07	昼	15	31.05	1
19	生产车 间	风机	点源	85	17	13	1.2	177	13	17	20	52.07	昼夜	15	31.05	1
20	生产车 间	锯床 1	点源	80	70	11	1.2	124	11	70	22	47.07	昼	15	26.05	1
21	生产车 间	锯床 2	点源	80	75	11	1.2	119	11	75	22	47.07	昼	15	26.05	1
22	生产车 间	锯床3	点源	80	69	8	1.2	125	8	69	25	47.07	昼	15	26.05	1
23	生产车 间	锯床 4	点源	80	76	9	1.2	118	9	76	24	47.07	昼	15	26.05	1
24	生产车 间	锯床 5	点源	80	70	7	1.2	124	7	70	26	47.07	昼	15	26.05	1
25	生产车 间	锯床 6	点源	80	76	5	1.2	118	5	76	28	47.07	昼	15	26.05	1
26	生产车间	钻床1	点源	80	129	11	1.2	65	11	129	7	47.07	昼	15	26.05	1
27	生产车间	钻床 2	点源	80	130	9	1.2	64	9	130	9	47.07	昼	15	26.05	1
28	生产车 间	钻床3	点源	80	129	5	1.2	65	5	129	13	47.07	昼	15	26.05	1

	4-2-4-															
29	生产车	钻床 4	点源	80	132	12	1.2	62	12	132	6	47.07	昼	15	26.05	
30	生产车	钻床 5	点源	80	133	10	1.2	61	10	133	8	47.07	昼	15	26.05	
31	生产车	钻床 6	点源	80	135	9	1.2	59	9	135	9	47.07	昼	15	26.05	
32	生产车 间	数控车 床 1	点源	80	139	11	1.2	55	11	139	7	47.07	昼	15	26.05	
33	生产车 间	数控车 床 2	点源	80	139	7	1.2	55	7	139	11	47.07	昼	15	26.05	
34	生产车	数控车 床3	点源	80	138	6	1.2	56	6	138	12	47.07	昼	15	26.05	
35	生产车	数控车 床 4	点源	80	140	7	1.2	54	7	140	11	47.07	昼	15	26.05	
36	生产车	数控车 床 5	点源	80	138	8	1.2	56	8	138	10	47.07	昼	15	26.05	
37	生产车 间	数控车 床 6	点源	80	136	8	1.2	58	8	136	10	47.07	昼	15	26.05	
38	生产车间	电热鼓 风干燥 箱 1	点源	75	16	7	1.2	178	7	16	26	42.07	昼夜	15	21.05	
39	生产车间	电热鼓 风干燥 箱 2	点源	75	18	6	1.2	176	6	18	27	42.07	昼夜	15	21.05	

注:选取项目西南角作为坐标原点(0,0)。**抛丸机、锯床、钻床、数控车床等设备仅昼间使用。** 

#### (2) 预测类型

本项目采用《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2021)中点声源预测模式进行预测。声环境影响点源预测模式如下:

①点声源衰减公式如下:

$$Lp (r) = Lp (r_0) -20lg (r/r_0)$$

式中, Lp(r)--预测点处声压级, dB;

 $Lp(r_0)$ --参考位置  $r_0$ 处的声压级, dB;

r--预测点距声源的距离;

r<sub>0</sub>--参考位置距声源的距离。

②各预测点声压级按下列公式进行叠加:

$$L_{\text{eqg}} = 101g \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^{N} t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^{M} t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: Leqg--建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T--用于计算等效声级的时间, s;

N--室外声源个数;

t<sub>i</sub>--在T时间内i声源工作时间,s;

M--等效室外声源个数;

 $t_{i-}$ 在 T 时间内 i 声源工作时间,s。

(3)噪声贡献值公式如下:

$$L_{eqg} = 10 \lg(\frac{1}{T} \sum_{i} t_{i} 10^{0.1 L_{Ai}})$$

式中, Legg--噪声贡献值, dB;

T--预测计算的时间段, s;

t<sub>i</sub>--i 声源在 T 时段内的运行时间, s;

Lai--i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级, dB。

#### (3) 预测结果

以生产车间内噪声设备为噪声点源,根据其距离四周厂界的距离及噪声现状情况,按经验法推算其衰减量,预测项目完成后四周厂界的噪声值。

本项目运营期正常情况下噪声预测结果见下表。

表 4-17 本项目厂界噪声贡献值一览表											
方位/m	西厂界	南厂界	东厂界	北厂界							
昼间贡献值(dB(A))	56.36	61.02	55.66	61.22							
夜间贡献值(dB(A))	54.00	54.55	41.96	49.44							
标准值(dB(A))		昼间 65;	夜间 55								

由上表可知,本项目运营期厂区厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准中限值要求。因此,本项目运营期设备运行产生的噪声对周围环境影响很小。

#### (4) 噪声自行监测计划

依据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301-2023)要求,本项目运营期自行监测计划见下表。

噪声监测点 监测内容 监测周期 监测频次 执行标准 位 等效连续 A 1天(昼、夜间各 1 次/季度 声级 一次) 《工业企业厂界环境噪声 厂界四周外 1天(夜间频发噪 排放标准》 最大A声 1m 声、偶发噪声在发 (GB12348-2008) 3 类 1 次/季度 级 生时进行监测)

表 4-18 厂界噪声监测方案

#### 4、固废

项目厂区内设置 1 个 1.6t 甲醇储罐,使用后的空罐由厂家送货时进行更换,甲醇储罐重复利用,由厂家回收后回归原始用途,不按固废进行分析。

#### (1) 一般工业固废

本项目一般工业固废主要为①不合格品,②废橡胶边角料,③钢材边角料,④绝缘布边角料,⑤除尘灰,⑥废渗锌材料,⑦废锌粉,⑧废钝化液桶、废淬火液桶,⑨废除尘滤袋。本项目依托林州工务公司现有一般固废暂存间(80m²),一般固废在一般固废暂存间暂存后,定期外售进行综合利用。

#### ①不合格品

本项目尼龙产品、橡胶垫板、绝缘夹头夹板和绝缘轨距拉杆均在检验工序中产生少量的不合格品。根据企业提供资料,不合格品产生量为产品的 1%,尼龙产品不合格品为 6t/a、橡胶垫板不合格品 16t/a、绝缘夹头夹板不合格品 6t/a、绝缘轨距拉杆不合格品 18t/a,合计为 46t/a。在一般固废暂存间暂存后降级销售。

#### ②废橡胶边角料

在制橡胶垫板的过程中,切割和去毛刺过程中会产生橡胶边角料。根据企业提供资料,切割、去毛刺工序产生的废橡胶边角料约为产品的 1%,为 16t/a,在一般固废暂存间暂存后定期外售进行综合利用。

#### ③钢材边角料

机加工过程会产生一定量的废边角料。根据企业提供资料,约为原料的 1%。铁路夹板胚料加工量 597.9895t/a,产生的边角料 5.9799t/a;无缝钢管和圆钢合计 1781.1619,产生的边角料 17.8116t/a。机加工过程中产生的边角料共计 23.7915t/a,在一般固废暂存间暂存后定期外售进行综合利用。

#### ④绝缘布边角料

在对绝缘裁剪的工序会产生边角料,根据企业提供资料,约为产品的 2.5%,绝缘布边角料的产生量为 0.25t/a,在一般固废暂存间暂存后定期外售进行综合利用。

#### ⑤除尘灰

由工程分析得除尘灰量为 21.6562t/a, 在一般固废暂存间暂存后定期外售进行综合利用。

#### ⑥废渗锌材料

渗锌工序使用的渗锌材料循环使用,定期更换。根据物料平衡,更换的废渗锌材料为 47t/a,在一般固废暂存间暂存后定期外售进行综合利用。

#### ⑦废锌粉

项目水洗过程中产生的废锌粉沉淀。根据物料平衡,废锌粉(干重)产生量约 0.1383t/a。 经板框压滤机处理,含水率约 30%,则废锌粉湿重 0.1976t/a。使用收集桶收集后,在一般固废暂存间暂存后,定期外售进行综合利用。

#### ⑧废钝化液桶、废淬火液桶

项目钝化液、淬火液均为无机化合物溶液,产生的废钝化液桶、废淬火液桶属于一般工业固体废物,产生量约 0.5t/a。收集后一般固废间暂存,交由原厂家回收利用。

#### ⑨废除尘滤袋

项目 2 套袋式除尘器风机风量分别为 15000m³/h、8000m³/h,合计 23000m³/h。根据(安环攻坚办(2019)196号)文要求:袋式除尘器过滤风速要求小于 0.8m/min,按照 0.8m/min分析,袋式除尘器滤袋面积为 23000/60/0.8=406.25m²。按照一年更换一次,则废除尘滤袋产生量为 479m²。使用过的除尘滤袋重量约 600g/m²,产生的废滤袋约 0.29t/a。收集后在一般固废间储存,外售废旧物资回收部门。

#### (2) 危险固废

本项目危险固废主要为:①废刷子,②无铬达克罗涂液沉渣,③钝化液沉渣,④废切削液,⑤废涂料桶、废胶桶、废切削液桶、废防锈油桶,⑥废活性炭,⑦废催化剂,⑧油烟净化装置油污。本项目依托林州工务公司危废暂存间(20m²)暂存,定期交由有资质单位处置。

#### ①废刷子

在进行涂胶的工序中是人工进行涂胶,会产生废刷子。根据企业提供资料,废刷子的产生量为 0.03t/a。经查阅《国家危险废物名录(2025 版)》,废刷子属于 HW49。在危废间暂存后定期交由有资质单位处置。

#### ②无铬达克罗涂液沉渣

达克罗涂覆缸内装有达克罗涂液,由于工件涂覆之前表面有浮灰等杂质,因此涂覆的过程,会在涂覆缸底部产生沉渣,需要定期清理;涂覆缸清理后清洗废水自然风干,产生底渣。无铬达克罗涂液沉渣合计产生量为 0.05t/a。经查阅《国家危险废物名录(2025 版)》,无铬达克罗涂液沉渣属于 HW17。无铬达克罗涂液沉渣在危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处置。

#### ③钝化液沉渣

渗锌水洗之后工件需要进行钝化处理,将工件放入钝化液中浸 2~3min,由于工件浸涂之前表面有浮灰等杂质,因此浸涂的过程,会在池子底部产生沉渣,需要定期清理,钝化液沉渣产生量为 0.01t/a。经查阅《国家危险废物名录(2025 版)》,钝化液沉渣属于 HW17。在危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处置。

#### ④废切削液

项目切削液用量 1.5t/a,与水比例 1: 12。按照损耗 30%,则产生的废切削液为根据企业提供资料,废切削液的产生量为 13.65t/a。经查阅《国家危险废物名录(2025 版)》,废切削液属于 HW09。危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处置。

⑤废涂料桶、废胶桶、废切削液桶、废防锈油桶

达克罗涂液废桶、废胶桶、废切削液桶、废防锈油桶产生量约 0.4t/a,属于危险废物。经查阅《国家危险废物名录(2025 版)》,废涂料桶、废胶桶、废切削液桶、废防锈油桶属于HW49。在危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处理。

#### ⑥废活性炭

项目废活性炭来自于"油烟净化装置+活性炭吸附脱附+催化燃烧"装置,使用颗粒活性炭。参照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013),采用颗粒状吸附剂时,气体流速宜低于 0.60m/s。项目 DA001 配套的废气治理设施风机风量 8000m³/h,则活性炭过滤面积不小于 3.7m²。参考《安阳市生态环境局关于加快低效挥发性有机物治理设施淘汰整治的通知》,颗粒活性炭装填厚度不得低于 0.4m,按照 0.4m 分析,装填量为 1.48m³。活性炭堆积密度约 0.5t/m³,则活性炭装填量至少 0.74t。综合考虑该通知中"废气收集参数和最少活性炭装填量参考表",项目有机废气治理设施废气量 5000~10000m³/h,非甲烷总烃初始浓度 0~200mg/m³时,活性炭装填量至少 1t 的要求。本项目有机废气治理设施废气活性炭装填量按照 1t 分析。

参考《挥发性有机物低效治理设施整治提升指南》,原则上活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月。项目用颗粒活性炭脱附后重复利用,按照 3 个月更换一次,活性炭因脱附再生,上面沾染的有机废物很少,忽略不计。则废活性炭产生量 4t/a。活性炭由专业单位负责更换并直接拉走,废活性炭不在厂区暂存。

根据《国家危险废物名录(2025版)》,废活性炭属于"HW49其他废物",危废代码:

900-039-49 "烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭,化学原料和化学制品脱色(不包括有机合成食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物)"。

# ⑦废催化剂

项目 DA001 配套使用"油烟净化装置+活性炭吸附脱附+催化燃烧"装置。需要定期更换催化剂,更换过程中产生废催化剂,由原厂家回收,不在厂区存放。根据《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ 2027-2013),设计工况下催化剂使用寿命应大于8500h。按8500h分析,项目 DA001 年工作5600h,则更换周期为1.5a。

根据 HJ 2027-2013,催化燃烧装置的设计空速宜大于 10000h<sup>-1</sup>,但不应高于 40000h<sup>-1</sup>。按照平均值 25000h<sup>-1</sup>分析。项目 DA001 配套的废气治理设施风机风量 8000m<sup>3</sup>/h,脱附风机风量一般为处理设施风量的 10%,为 800m<sup>3</sup>/h,则催化剂体积至少 为 0.032m<sup>3</sup>,折合重量为 0.016t。催化剂更换产生废催化剂,产生量约 0.016t/1.5a,平均 每年产生量 0.011t/a。

根据《国家危险废物名录(2025 版)》,项目产生的废催化剂应属于 HW50 类危险废物,但名录中该类危废未包括有机废气处理产生的废催化剂。根据《国家危险废物名录(2025 版)》,无法按已有废物代码归类的,应当确定其所属废物类别,按代码"900-000-××"进行归类管理。故项目废催化剂危废代码为 900-000-50。

#### ⑧油烟净化装置油污

有机废气治理设施设置油烟净化装置,去除热洁炉、电阻炉产生的油污,产生量约 0.001t/a。根据《国家危险废物名录(2025版)》,项目产生的油烟净化装置油污应属于 HW49 类危险废物,但名录中该类危废未包括油烟净化装置油污,按代码"900-000-49"进行归类管理。

#### (3) 生活垃圾

本项目劳动人员 10 人,每人产生生活垃圾为 0.5kg/d,则生活垃圾产生量为 1.5t/a,集中收集后由当地环卫部门清运。

项目固废产排情况见下表。

类别	固废名称	来源	废物种 类	固废代码	产生量	处理措施
一般	尼龙产品不合 格品		SW17	900-003-S17	6t/a	在一般固废 * 暂存间暂存
工业废物	橡胶垫板不合 格品	检验工序	SW17	900-006-S17	16t/a	后定期外售 进行综合利
1及10	绝缘夹头夹板 不合格品		SW17	900-013-S17	6t/a	用用

表 4-19 项目固体废物产生量一览表

1	废局	引子	HW49	900-041-49	0.03	调胜 涂		固态	有机 物	毎年	T/In	密闭
序号	l	<b>金废</b> 3称	危险废 物类别	危险废物 代码	产生 量 t/a	产工及置	序 装 星	形态	有害成分	产废周期	危险 特性	污菜 治理 措施
八世 工用巫俠				表 4-2		速废物					部门	
其	他	刍	上活垃圾	职工生活	SW	64	900	-099-S64	1 1	.5t/a	集中地由当地	文集后
		B	<b>受催化剂</b>		HW	50	900	0-000-50	0.0	011t/a	由原厂 收,不 区名	一家回 下在厂
		废活性炭		废气治理设施	HW	49	900-000-49			4t/a	活业更拉炭为	立负责 护直接 废活 下在厂
	物	油灯			HW49				0.0	0.001t/a		
存	<b>.</b> 险	废涂料桶、废 胶桶、废切削 液桶、废防锈 油桶		包装材料	HW	49	900	0-041-49	0	.4t/a	位进行	
		B		机加工	HW	09	900	0-006-09	13	.65t/a	收集后交由 有资质的单	
			化液沉渣	浸钝化液工 序	HW	17	336	6-064-17	0.	01t/a		
			各达克罗涂 液沉渣	浸无铬达克 罗涂液工序	HW	17	330	6-064-17	0.	05t/a		
			废刷子	涂胶工序	HW	49	900	0-041-49	0.	03t/a		
			在化液桶、 淬火液桶	世紀、淬火	SW	17	900	-003-S1	7 0	.5t/a		
			废锌粉	参锌后水洗 工序	SW			-002-S17		383t/a	-	
			渗锌材料	 	SW			-099-S59		17t/a		
		废	 除尘滤袋	粉尘处理	SW	59	900	-009-S59	9 0.	29t/a	1	
			除尘灰		SW		900	-099-S59	9 21.0	6562t/a		
				绝缘布裁剪	SW			-011-S17		25t/a		
			材边角料	刺工序 机加工	SW			-001-S1		7915t/a		
			下合格品 象胶边角料	切割、去毛	SW			-013-S17 -006-S17		.8t/a .6t/a		

2	无铬达 克罗涂 液沉渣	HW17	336-064-17	0.05	达克罗 涂覆	半固态	锌	每 年	T/C	容器 分类 收集
3	钝化液 沉渣	HW17	336-064-17	0.01	浸钝化 液工序	半固 态	锌	每年	T/C	
4	废切削 液	HW09	900-006-09	13.65	机加工	液态	乳化 液	每年	Т	
5	废桶胶废液废油料废、削、锈桶	HW49	900-041-49	0.4	包装材料	固态	有机物	每年	T/In	
6	废活性 炭	HW49	900-039-49	4		固态	有机物	每 年	Т	
7	油烟净 化装置 油污	HW49	900-000-49	0.001	废气治 理设施	半固态	油污	每年	T/In	
8	废催化 剂	HW50	900-000-50	0.011		固态	有机 物	毎年	T/In	

表 4-21 危险废物贮存场地基本情况表

一贮存场 所名称	危险废物名称	危险废 物类别	危险废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 周期
	废刷子	HW49	900-041-49	依托		加盖专用容器	
	无铬达克罗涂 液沉渣	HW17	336-064-17	林州 工务		加盖专用容器	
	钝化液沉渣	HW17	336-064-17	现有		加盖专用容器	
	废切削液	HW09	900-006-09	危废		加盖专用容器	
危废暂 存间	废涂料桶、废 胶桶、废切削 液桶、废防锈 油桶	HW49	900-041-49	间(位 于林 州工 务厂	10m <sup>2</sup>	加盖存放	1年
	油烟净化装置 油污	HW49	900-000-49	区内 东侧)		加盖专用容器	
	废活性炭	HW49	900-039-49	不在	/	/	/
	废催化剂	HW50	900-000-50	厂区 暂存	/	/	/

危险废物暂存间的设计运行应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求。林州工务公司现有危废间按照要求规范设置,满足以下条件:

①危险废物暂存间严格按照"四防"(防风、防雨、防晒、防渗漏)要求进行设计,地面及内墙采取防渗措施,地沟及集水池做防腐处理,各种危险固体废物分类存放,分层整齐堆放;

②危险废物储存间地面事先经打夯机进行压实处理,然后使用混凝土进行固化,以免出现地基下降或局部下沉,地面出现裂缝等现象,同时基础必须防渗;

- ③地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与危险废物相容;
- ④危险废物储存间应是密闭的,并设有安全照明设施和观察窗口;
- ⑤危险废物储存间要派专人定期管理,贴上警示标签,禁止无关人员进入。

#### (3) 依托林州工务固废治理设施可行性分析

项目一般固废依托林州工务现有一般固废暂存间(80m²)暂存后,定期外售进行综合利用, 危险废物依托林州工务现有危废暂存间(20m²)暂存后,定期交由有资质单位处置。

林州工务现有一般固废暂存间总占地面积 80m<sup>2</sup>。林州工务一般工业固废产生量 3106.375t/a,定期清理外售或综合利用。正常状态下占用一般固废暂存间约为 40m<sup>2</sup>。本次项目一般固废产生量 155.336t/a,在林州工务现有一般固废暂存间存放,定期清理外售。预计占用面积不超过 10m<sup>2</sup>,不会影响林州工务公司使用该一般固废暂存间。该一般固废暂存间采取 防风、防水、防渗漏等措施,满足一般固废暂存需求,故项目依托林州工务现有一般固废暂存间可行。

林州工务现有危废暂存间总占地面积 20m²。林州工务危险废物产生量 9.543t/a,占用危 废间约为 10m²。本次项目危废(不含废催化剂)产生量共计 14.88t/a,占地约 10m²,林州工 务现有危废暂存间有充分空间容纳项目产生的所有危废。且林州工务危废暂存间按照相关要 求规范设置: 地面做防渗处理,设置导流沟、收集池,配备应急救援物资,按要求设置环保 标志等。故项目依托林州工务现有危废暂存间可行。

企业与林州工务公司签订固废暂存场所依托协议,明确双方固废分区,以及双方管理职责: 林州工务公司负责建立分区标志,保证固废间、危废间建设分别满足 GB18599、GB18597中相关要求; 本企业将固废在自身分区范围内储存,并按照要求进行台账记录。协议中明确企业一般固废存放区面积 10m²,危废存放区面积 10m²,可满足项目固废贮存需求。

#### 5、土壤、地下水评价

本项目大气污染物为颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、非甲烷总烃等。SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、非甲烷总烃为气态污染物,不易沉降;颗粒物主要为粉尘,在重力作用下沉降到车间地面。

本项目废气中不涉及污染物中重金属、持久性有机物污染物,对土壤影响甚微。

评价要求车间地面进行一般硬化,加强环保设施运行维护,减少污染物排放,防止对土壤和地下水造成污染。

#### 6、生态

河南国基轨道交通器材有限公司位于林州市红旗渠经济技术开发区,项目租用林州市工 务铁路器材制造有限公司现有2#厂房。项目位于产业园区内,用地范围内不涉及生态环境保 护目标。

#### 7、环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素,建设项目运营

期间可能产生的突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害),引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏,所造成的人身安全与环境影响和损害程度,提出合理可行的防范、应急减缓措施,以使建设项目的事故率、损失和环境影响降低到可接受水平。

# 7.1 评价依据

#### 7.1.1 风险识别

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)、《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T 169-2018)等文件,对比项目原辅料、产品及三废污染物。厂区涉及的风险物质主要为天然气、无铬达克罗涂液、切削液、防锈油、甲醇以及生产过程中产生的危险废物。

表 4-22 本项目风险物质数量、临界量及其比值(Q)

	<u>农于22                                   </u>								
<u>序号</u>	类别	危险物质	<u>最大储量/t</u>	<u>临界量/t</u>	<u>Q 值</u>				
<u>1</u>	燃料	<u>天然气</u>	0.018	<u>0.018</u>	<u>10</u>				
<u>2</u>		无铬达克罗涂液	<u>0.5</u>	<u>0.5</u>	<u>100</u>				
<u>4</u>	原辅	切削液	0.18	0.18	<u>2500</u>				
<u>5</u>	料	防锈油	0.18	0.18	<u>2500</u>				
<u>6</u>		甲醇	<u>1.6</u>	<u>1.6</u>	<u>10</u>				
<u>7</u>		废刷子	0.03	0.03	<u>100</u>				
<u>8</u>		<u>无铬达克罗涂液沉渣</u>	<u>0.05</u>	<u>0.05</u>	<u>100</u>				
<u>9</u>		<u>钝化液沉渣</u>	<u>0.01</u>	<u>0.01</u>	<u>100</u>				
<u>10</u>	危险	废切削液	<u>13.65</u>	<u>13.65</u>	<u>100</u>				
<u>11</u>	废物	废涂料桶、废胶桶、废 切削液桶、废防锈油桶	<u>0.4</u>	<u>0.4</u>	<u>100</u>				
<u>12</u>		油烟净化装置油污	0.001	<u>0.001</u>	<u>100</u>				
<u>13</u>		废活性炭	不在厂区存放	<u>0</u>	<u>100</u>				
<u>14</u>		废催化剂	<u>不在厂区存放</u>	<u>0</u>	<u>100</u>				
	<u>0.308354</u>								

注:项目使用天然气管道供应的天然气,主要存在于管道内。管道直径 100mm,管道内压力 0.8Mpa,长度按 400m,则厂内天然气总存量约 18kg。

### 7.1.2 评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018),该项目风险评价等级如下:

(1) 危险物质数量与临界量比值(Q)

当只涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q;

当存在多种危险物质时,则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_N}$$
 (C.1)

式中:  $q_1$ ,  $q_2$ , ...,  $q_n$ --每种危险物质的最大存在总量, t;

 $Q_1$ ,  $Q_2$ , ...,  $Q_{n-}$ 每种危险物质的临界量, t。

当 O<1 时,该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: (1) 1≤Q<10; (2) 10≤Q<100; (3) Q≥100。

由上表计算可知,Q值为0.308354,属于Q<1,则本项目环境风险潜势为I。

#### (2) 评价等级

根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势, 评价工作等级划分见下表。

表 4-23 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	_	$\vec{}$	三	简单分析 a

a 是相对于详细评价工作内容而言,在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

由前述分析可知,本项目风险潜势为I,可开展简单分析。

#### 7.2 环境敏感目标概况

#### 7.2.1 大气环境敏感目标

项目厂址周边最近的敏感点为西南侧 700m的北辛庄村,500m范围内无环境敏感目标。

#### 7.2.2 地表水敏感目标

项目地表水敏感目标为西南侧 900m的洹河支流,下游汇入洹河。

# 7.3 环境风险识别

#### 7.3.1 影响途径

表 4-24 项目危险物质分布及可能影响环境的途径

序号	<u>危险单</u> 元	风险源	主要危险物质	<u>环境风险类型</u>	<u>环境影响</u> 途径	可能受 影响的 环境敏 感目标
<u>1</u>	<u>原料区</u>	无铬达克罗涂液、 切削液、防锈油、 甲醇	VOCs 物料	<u>泄漏,火灾爆炸</u> 次生衍生污染		<u>环境空</u>
<u>2</u>	能源区	天然气	<u>甲烷</u>	泄漏,火灾爆炸 次生衍生污染	<u>大气、水、</u> 土壤	<u>气、水环</u> 境、土壤
<u>3</u>	危废间	废刷子、无铬达克 罗涂液沉渣、钝化 液沉渣、废切削液、	<u>危险废</u> 物	泄漏,火灾爆炸 次生衍生污染		<u>环境</u>

	废涂料桶、废胶桶、		
	<u>废切削液桶、废防</u>		
	锈油桶、油烟净化		
	<u>装置油污</u>		

# 7.3.2 危害后果

表 4-25 环境影响途径及危害后果一览表

	事故类型	风险物质	<u>影响途</u> 径	危害后果
1	液态风险 物质泄漏 事件	无铬达克罗 涂液、切削 液、防锈油、 甲醇	<u>大气、</u> 水、土 壤	无铬达克罗涂液、切削液、防锈油、甲醇等液态风险物质泄漏,挥发产生的有机废气污染环境空气。泄漏液体可能通过垂直入渗、地面漫流等方式污染土壤、水环境。
<u>2</u>	天然气泄 漏事件	<u>甲烷</u>	大气	泄漏天然气危害环境空气,对周围人群造成健 <u>康危害。</u>
3	危险废物 污染事件	危险废物	<u>水、土</u> 壤	危险废物泄漏、防范措施失效等,导致危险废 物进入外环境,污染土壤、水环境。
		燃烧废气	大气	燃烧废气会污染区域环境空气。
4	火灾爆炸 次生衍生 污染事件	生衍生 用防废水	<u>水、土</u> 壤	消防废水流出厂区,可能污染沿途土壤、水环 境。
				消防固废未合理处理,可能污染周边土壤、水 <u>环境。</u>

#### 7.4 环境风险分析

结合项目情况,项目建成后企业可能发生的突发环境事件主要为液态风险物质泄漏事件、 天然气泄漏事件和火灾爆炸次生衍生污染事件。主要对大气、水、土壤环境造成影响。

#### (1) 大气环境风险影响分析

液态风险物质泄漏,挥发产生的有机废气污染环境空气。

<u>泄漏天然气主要成分为甲烷,会危害环境空气。采取加强通风的方式缓解影响。同时应</u> 注意禁止明火,以防引发火灾爆炸。

如发生火灾爆炸,火灾过程中产生燃烧废气,污染物主要为不完全燃烧产生的CO,燃烧 废气污染环境空气。次生污染物一氧化碳会对周边人群造成中毒等影响。通过加强区域通风, 避免燃烧废气聚集,减轻对区域环境空气的影响。

# (2) 水、土壤环境风险影响分析

项目车间地面全部硬化。如泄漏液态风险物质、消防废水等事故废水流出车间,可能通过地面漫流、垂直入渗的方式污染事故废水流经区域的土壤环境。

火灾救援过程中产生的消防固废,如没有妥善放置,遇降水天气,可能污染雨水,受污染雨水通过地面漫流、垂直入渗的方式污染事故废水流经区域的土壤环境。

如消防废水、受污染雨水流出厂区,流入路侧边的排水沟,可能沿排水沟进入地表水, 对地表水环境造成影响。

消防固废: 堆放在一般固废间, 交环卫部门清运。如沾染风险物质, 应按照危废管理。

消防废水:火灾救援过程中产生消防废水水质较简单,可采用消防沙袋等围堵车间出入口,避免消防废水乱流;及时与林州工务公司联系,关闭该公司雨水排放口。如流出林州工务公司厂区,在通往地表水体的排水沟多点设置拦截措施。预计对周边水环境影响较小。

#### 7.5 环境风险防范措施及应急要求

7.5.1 液态风险物质泄漏风险防范措施

无铬达克罗涂液、切削液、防锈油、甲醇均为外购桶装或罐装液体。液体存放区地面硬化,做防渗措施,设置至少 20cm高围堰。并配置备用收集容器和干燥砂土等吸附材料。

少量泄漏时,可控制在围堰内,使用砂土等吸附材料进行吸附,并将吸附废物清理后密封保存。大量泄漏时,及时转移至备用收集容器,剩余未被收集的使用吸附材料进行吸附。

#### 7.5.2 天然气泄漏风险防范措施

项目使用管道天然气,在输送管道阀门处及使用环节(如热洁炉、渗锌炉、烘干炉等) 设置可燃气体泄漏报警装置,建立定期检查记录制度,发现问题及时处置。总图布置严格执 行有关防火、防爆、防中毒的规定。高温和有明火的设备尽量远离可燃气体的场所。

# 7.5.3 危险废物污染风险防范措施

项目危险废物主要为废刷子、无铬达克罗涂液沉渣、钝化液沉渣、废切削液、废涂料桶、废胶桶、废切削液桶、废防锈油桶、油烟净化装置油污等。为防止泄漏,营运期产生的危险废物收集后分区暂存在危废间内,委托有资质单位安全处置。危险废物在厂内贮存时严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)中的相关要求设置危险废物暂存场所和危险废物警示,具体要求如下:

- ①项目产生的危险废物必须使用专用贮存容器或场所存放,危险废物禁止混入一般工业 固体废物中;
  - ②危险废物贮存容器及场所设置明显警示标志,周围设置防护栏;
  - ③危废贮存容器必须完好无损,没有腐蚀、污染、损毁;
  - ④按要求进行危废台账记录、转移记录等,并规范转移操作,不得随意丢弃。
  - 7.5.4 火灾爆炸风险防范措施
  - ①生产区域禁止明火,并制定相应的管理制度。
  - ②车间符合相关防火、防爆设计规范要求。
- ③按照规范设置消防系统,配置相应的灭火装置和个人防护设施,并定期维护,保持完好。
  - ④落实安全生产责任制,明确安全生产职责,加强监管,及时发现隐患。

#### 7.5.5 建立环境风险防控体系

建立环境风险三级防控体系,通过构建不同级别的防控措施,确保在发生环境事故时能够及时应对和处置。一级防控体系:液体风险物质存放区设置围堰、备用收集容器;危废间设导流沟,少量泄漏物料可控制在围堰或导流沟。二级防控体系:生产车间设置消防沙袋等

拦截措施,发生泄漏时可封堵门口,避免事故废水在厂区内乱流。三级防控体系:林州工务 公司厂区设置雨水排放的紧急关闭措施和监控措施,发生突发环境事件时,可通知林州工务 公司及时关闭雨水阀门,将事故影响尽可能地控制在厂区内,进一步预防对外环境造成影响。

#### 7.5.6 应急管理

<u>环境保护管理制度,企业制定环境保护管理制度,对污染治理设施进行专人管理、专人</u> 负责、定期维护,并对相关人员进行定期培训。

应急处置方案: 针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案。一旦发生突发环境事件, 应迅速采取措施,避免扩大环境影响。

取工培训:针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案,定期组织取工培训,加强职工的防范意识,提高操作管理水平,严格遵守操作规程,避免事故发生;并对相关人员进行应急培训和演练,一旦发生突发环境事件,应迅速采取措施,避免扩大环境影响。

应急预案:根据《中华人民共和国环境保护法》(2014年修订),企业事业单位应当按 照国家有关规定制定突发环境事件应急预案,报环境保护主管部门和有关部门备案。根据《河 南省突发事件应急预案管理办法》,单位应急预案须经本单位主要负责人或分管负责人签发, 并在印发后 20 个工作日内报送所在地县级人民政府备案。

#### 7.6 风险评价结论

结合企业在营运期间不断完善的风险防范措施,企业在严格做好各项风险防范措施后, 从环境风险水平上来看是可控的。

表 4-26 建设项目环境风险简单分析内容表

<u>农 4-20 建议项目环境风险间平分析的各农</u>						
建设项目名称		<u>年产1万吨铁</u>	路配件项	<u>目</u>		
<u>建设地点</u>	安阳	市红旗渠经济技术开	发区汽配	大道西段南侧		
<u>地理坐标</u>	经度	<u>113°49′26.911″E</u>	纬度	36°9′34.965″N		
主要危险物质及分布		<u>生产</u> 车	<u> 三间</u>			
		物质泄漏,挥发产生的				
	<u>泄漏天然</u>	<u>气主要成分为甲烷,会</u>	念危害环境	<u>竟空气。</u>		
	燃烧废气	: 火灾过程中产生燃烧	<u> </u>	<u> 产散污染环境空气。</u>		
	消防废水	:如事故废水流出车间	可能追	通过地面漫流、垂直		
环境影响途径及危害后果	入渗的方	式污染事故废水流经区	区域的土地	<u>襄环境。</u>		
<u>(大气、地表水、地下水等)</u>	消防固废	:消防固废如没有妥善	<u>蜂放置,退</u>	<u> </u>		
	染雨水,	受污染雨水通过地面漫	<b>曼流、垂直</b>	<u>[入渗的方式污染事</u>		
	故废水流	<u>经区域的土壤环境。</u>				
	如消防废	水、受污染雨水流出厂	<sup>一</sup> 区,流	<b>\路侧边的排水沟,</b>		
	可能沿排水沟进入地表水,对地表水环境造成影响。					
	①液体存	放区地面硬化,做防剂	参措施, i	及置至少 20cm高围		
	堰。并配	置备用收集容器和干燥	操砂土等。	<u>及附材料。</u>		
	<u>②天然气</u>	输送管道阀门处及使用	<u>目环节(</u>	<u>如热洁炉、渗锌炉、</u>		
	烘干炉等	)设置可燃气体泄漏技	及警装置。	<u>.                                    </u>		
风险防范措施要求	<u> ③危废按</u>	照相关管理要求在危險	<b>麦间分区</b> 位	诸存,并按要求进行		
	危废台账	<u>记录、转移记录等。</u>				
	④车间符	<mark>合防火要求,禁止</mark> 明少	<u>火,配套</u>	<u>相应的灭火装置等。</u>		
	⑤建立环:	境风险三级防控体系。	_			
	<u>⑥做好应</u>	急管理工作,制定环境	管理制度	度,针对不同的事故		

# <u>填表说明(列出项目相关信息及评价说明)</u> <u>Q值<1,评价等级按照简单分析。</u>

# 8、环保投资估算

本项目总投资 1000 万元, 其中环保投资为 50 万元, 占总投资额的 5%。项目环保投资估算明细见下表。

表 4-27 建设项目环保投资一览表

		产污环节	治理措施		费用(万 元)
1	废气	尼龙产品注塑废气 绝缘轨距拉杆注塑废气 橡胶垫板热压废气 绝缘夹头夹板调胶、涂 胶以及保温固化废气 达克罗涂液涂覆、甩干、 烘干废气 喷油废气 热洁炉加热废气 电阻炉热处理废气	集气设施+1 套"油烟净化装置+活性炭吸附/脱附+催化燃烧",	1根 15m 高排气筒 (DA001)	14
		热洁炉加热燃料燃烧废 气(天然气)	热洁炉配备 1 套低氮燃烧装 置		2
		抛丸、切割废气	1 套袋式除尘器	   1 根 15m 高排气筒	10
		渗锌线振动筛废气	1 套集气设施+1 套袋式除尘 器	(DA002)	6
		渗锌炉加热废气、烘干 炉废气	3 套低氮燃烧装置+1 根 15m	6	
		尼龙产品冷却废水	0.5m³冷却水池	11座	1
	) 废	渗锌件水洗废水	板框压滤机	1 台	1
2	水	达克罗涂覆缸清洗废水	20m³清洗池	3.5	
	/10	生活污水	依托林州工务公司厂区现有 处理后,定期清排	/	
3		噪声	低噪声设备、隔声、基	础减振等措施	5
4 固废		固废	一般固废依托林州工务现7 (80m²);危险固废依托林 存间(20m²)	/	
			收集袋等收集容器		
5		风险	液体存放区地面防渗、 应急救援物验	1	
		合计	/		50

# 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物 项目	环境保护	措施	执行标准		
	注压涂 化罗覆烘油炉电塑调胶温达液甩,热热炉理热胶温,涂 电,热热炉理热,热热炉理	非甲烷总烃	集气设施 +油烟置+ 化装炭附+ 活性/脱燃烧 催化燃烧	1 根 15m 高信 (D A001	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)及2024年修改单、《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》塑料制品企业的A级绩效分级、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订版)》(环办大气函(2020)340号)工业涂装企业的A级绩效分级		
		度	,	-	恶臭污染物排放限值。		
大气环	<del></del>	<u>颗粒物</u>	<u></u>	-	《工业怕农士与污染物排放标准》		
境	<u>热洁炉加</u> 热燃料燃	<u>二氧化</u> 硫	<u>/</u>		<u>《工业炉窑大气污染物排放标准》</u> (DB41/1066-2020)、《河南省重污染天气		
	<u>烧废气</u> <u>(天然</u>	<del></del>   <u>氮氧化</u>   <u>物</u>	1 套低氮 燃烧		通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩		
	<u>气)</u>	烟气黑 度	<u>/</u>		效分级要求		
	<u>抛丸、切</u> 割	颗粒物	<u>1 套袋式</u> 除尘器	1 根 15m	《大气污染物综合排放标准》		
	渗锌线振 动筛	颗粒物	1 套集气 设施+1 套 袋式除尘 器	高排 气筒 (D A002	(GB16297-1996)、《安阳市 2019 年工业 大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻 坚办〔2019〕196 号〕		
	渗锌炉、 烘干炉	颗粒物 二氧化 氮氧化 物 烟气黑	/ / 3 套低氮 燃烧 /	1 根 15m 高排 气筒 (D A003	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020)、《河南省重污染天气 通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订稿)》中涉锅炉/炉窑企业的 A 级绩 效分级要求		

	厂界	非甲烷 总烃	封闭车间作业	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环迟坚办〔2017〕162号)			
		颗粒物		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)、《安阳市 2019 年工业 大气污染治理 5 个专项实施方案》(安环攻 坚办〔2019〕196 号)			
		臭气浓 度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)			
	尼龙产品 冷却-冷 却废水	<u> </u>		不外排			
地表水	<u>渗锌件水</u> <u>洗-水洗</u> <u>废水</u>	<u>ss</u>	经板框压滤机处理 后,重新回到水洗 槽重复利用,定期 补充损耗。	不外排			
环境	达克罗涂 覆缸清洗 <u>-清洗废</u> 水	pH 值、 COD、 氨氮、 SS 等	<u>在 20m³ 清洗池自</u> 然风干	不外排			
	职工生活 -生活污 水	COD、 SS、氨 氮、 BOD <sub>5</sub> 、 TP 等	依托林州工务公司 厂区现有1座 200m <sup>3</sup> 化粪池处理 后,定期清掏肥田。	不外排			
声环境	生产设施	噪声	基础减振、厂房隔 声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准			
电磁辐 射	/	/	/	/			
固体废物	一般固废:不合格品、边角料、除尘灰、废除尘滤袋、废渗锌材料、废锌粉收集后在一般固废暂存间分区暂存,定期外售进行综合利用;废钝化液桶、废淬火液桶收集后一般固废间暂存,交由原厂家回收利用。项目依托林州工务现有80m²一般固废暂存间,项目一般固废占地10m²。 危险废物:危险废物在危废间收集,定期交有资质危废单位处理。项目依托林州工务现有20m²危废暂存间,项目危险废物占地10m²。项目固废综合利用或合理处置。						
土壤及 地下水 污染防 治措施	厂区地面除绿化区域外,其余全部硬化,生产车间地面做防渗措施,加强设备管理,运营期加强环保设施维护,规范生产操作,项目对周边地下水及土壤的影响可接受的。						
生态保 护措施				/			

①液体存放区地面硬化,做防渗措施,设置至少 20cm高围堰。并配置备用收集容器和干燥砂土等吸附材料。

②天然气输送管道阀门处及使用环节(如热洁炉、渗锌炉、烘干炉等)设置可燃气体泄漏报警装置。

# 环境风 险防范 措施

- ③危废按照相关管理要求在危废间分区储存,并按要求进行危废台账记录、转移记录等。
  - ④车间符合防火要求,禁止明火,配套相应的灭火装置等。
  - ⑤建立环境风险三级防控体系。
- ⑥做好应急管理工作,制定环境管理制度,针对不同的事故情形制定相应的应急处置方案,加强员工培训。

#### (1) 环境管理制度

加强环保设施的管理,应建立环境保护管理部门,负责落实废气、固废、噪声等的治理。建立岗位责任制和工作台账制度,对污染防治情况进行定时监测,及时掌握污染治理设施的运行情况,做好各项污染物的达标排放工作。

- (2) 竣工环境保护验收要求
- ①建设项目在排污前,对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》, 在全国排污许可证管理信息平台登记填报排污许可情况,取得排污许可手续。
  - ②对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试试运行前,公开调试日期。
- ③根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评气〔2017〕4号〕, 建设单位自行验收合格后,方可投入生产或者使用。

#### (3) 自行监测及排污口规范管理要求

行自行监测,确保污染物稳定达标排放。

# 其他环 境管理 要求

- ①按照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020)、《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)等文件中相关要求,定期进
- ②设置规范的排污口以及监测采样平台,排污口应便于采样与计量监测,便于日常现场监督检查。
- ③按《排污口规范化整治技术要求》(环监(1996)470号)的要求进行规范化管理。
- ④按国家《环境保护图形标志》(GB 15562.2-1995)与《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)的规定,张贴及设立规范的标识。

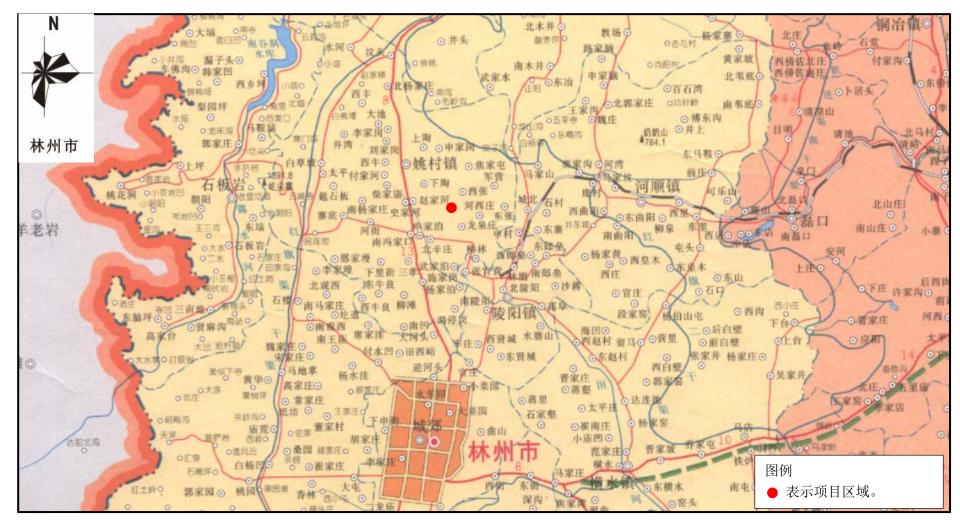
# 六、结论

河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目的建设符合当前国家产业政策和 林州市产业集聚区总体发展规划(2020-2035)要求,项目选址可行。在采取评价提出的污染防 台措施以及充分落实评价建议的基础上,项目产生的污染物实现达标排放,经区域平衡替代后, 不会降低区域环境空气质量。工程建设不涉及自然保护区、世界自然和文化遗产地、风景名胜 区、森林公园等环境敏感区,不存在环境制约因素,从环境保护角度分析,工程建设是可行的。

附表:建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①t/a	现有工程 许可排放量 ②t/a	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③t/a	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④t/a	以新带老削減量 (新建项目不填) ⑤t/a	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥t/a	变化量 ⑦t/a
	颗粒物	/	/	/	0.5414	/	0.5414	+0.5414
废气	非甲烷总烃	/	/	/	1.1423	/	1.1423	+1.1423
	二氧化硫	/	/	/	0.063	/	0.063	+0.063
	氮氧化物	/	/	/	0.1848	/	0.1848	+0.1848
	不合格品	/	/	/	46	/	46	+46
- 柏兀	废橡胶边角料	/	/	/	16	/	16	+16
一般	钢材边角料	/	/	/	23.7915	/	23.7915	+23.7915
上业   固体	绝缘布边角料	/	/	/	0.25	/	0.25	+0.25
度物	废渗锌材料	/	/	/	47	/	47	+47
1/2/1/1	除尘灰	/	/	/	21.6562	/	21.6562	+21.6562
	废锌粉	/	/	/	0.1383	/	0.1383	+0.1383
	废钝化液桶、废淬火液桶	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废除尘滤袋	/	/	/	0.29	/	0.29	+0.29
	废刷子	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
	无铬达克罗涂液沉渣	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	钝化液沉渣	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
危险	废切削液	/	/	/	13.65	/	13.65	+13.65
废物	废桶	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废活性炭	/	/	/	4	/	4	+4
	废催化剂	/	/	/	0.011	/	0.011	+0.011
	油烟净化装置油污	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
其他	生活垃圾	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5

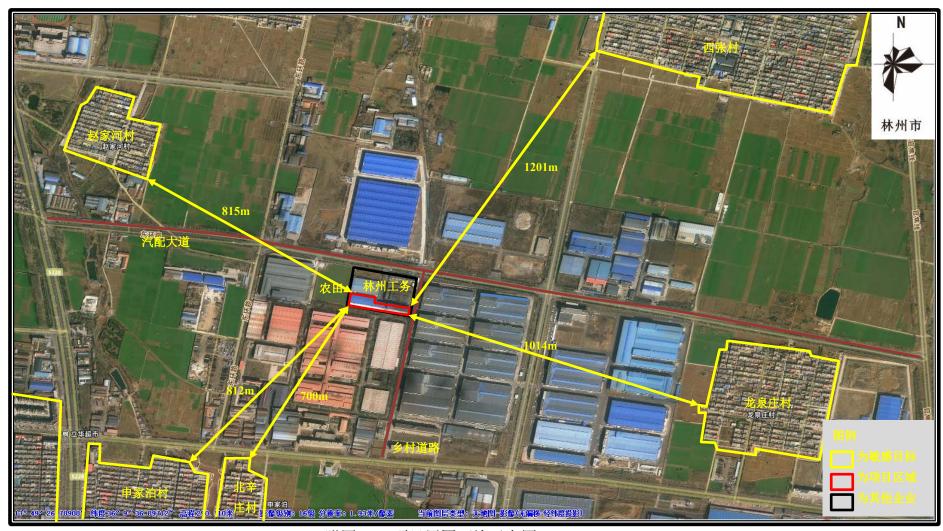
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



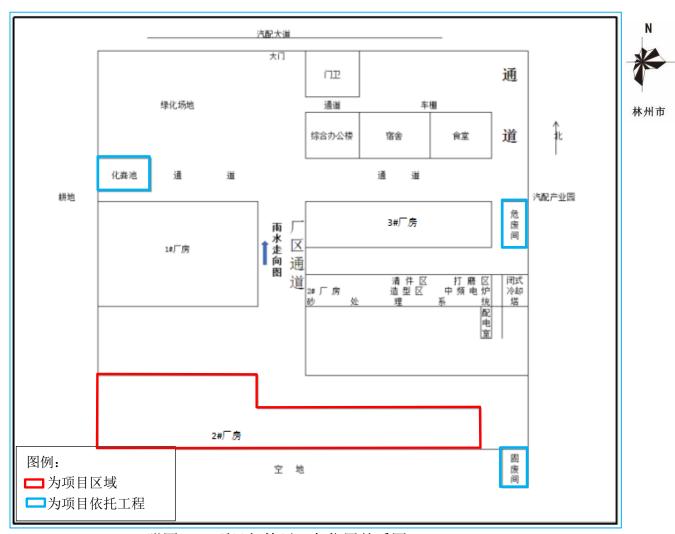
附图 1: 项目地理位置图(1:150000)



附图 2 项目所在安阳市分区管控单元位置示意图(1:6967)

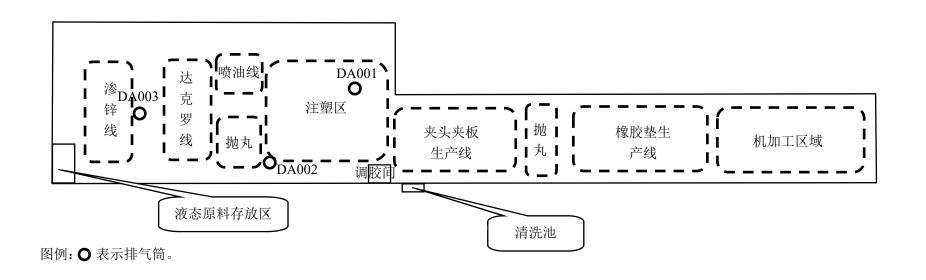


附图 3 项目周围环境示意图(1:12061)



附图 4 项目与林州工务位置关系图(1:1976)





附图 5 项目平面布置示意图 (1:913)



项目北汽配大道



厂界照片

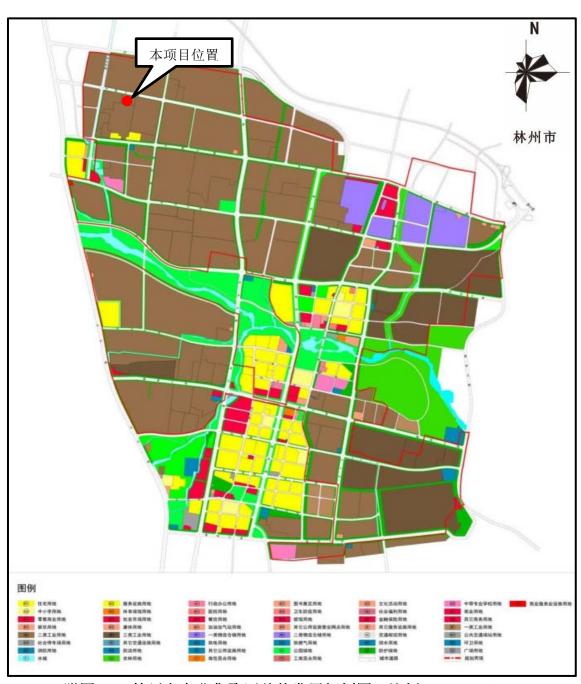


林州工务车间



工程师现场踏勘

附图 6 现场照片和工程师现场踏勘照片



附图 7 林州市产业集聚区总体发展规划图(比例 1:58000)



附图 8 项目在林州市产业集聚区位置图(比例 1:89200)



附图 9 项目在林州市产业集聚区位置图(比例 1:89200)

### 委托书

河南安环环保科技有限公司:

我单位河南国基轨道交通器材有限公司,按照国家有关法律 法规及建设项目的有关规定,根据建设区域的实际情况,现委托 贵公司编写年产1万吨铁路配件项目环境影响报告表。请接受委 托后,尽快开展工作。工作中的具体事宜,双方共同协商解决。



### 确认书

河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目 环境 影响评价报告已经我单位确认,报告中所述内容与我单位建设项目 情况一致;我单位对所提供资料的准确性和真实性完全负责,如存 在隐瞒和假报等情况及由此导致的一切后果,我单位负全部法律责 任。



### 附件3:项目备案

### 河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2502-410574-04-02-615555

项 目 名 称: 年产1万吨铁路配件项目

企业(法人)全称:河南国基轨道交通器材有限公司

证 照 代 码: 91410581349496512P

企业经济类型:私营企业

建 设 地 点:安阳市红旗渠经济技术开发区汽配大道西段南侧

建设性质:新建

建设规模及内容:本项目租用林州市工务铁路器材制造有限公司 2#厂房,建设年产1万吨铁路配件项目。主要生产设备:锯床、 钻床、车床、液压缩颈机、滚丝机、注塑机、拉杆组装机、渗锌 工艺线、达克罗工艺线、密闭喷防锈油工艺线、胶结绝缘夹头夹 板生产线及配套环保设备等。主要产品包括绝缘轨距拉杆、扣配 件配套尼龙产品等。项目年综合能耗约 300 吨标准煤,环保治理 水平须达到环保绩效 A 级标准。

项 目 总 投 资: 1000 万元

企业 声明:项目符合《产业结构调整指导目录(2024年本)》鼓励类第二十三条第5项,且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

监 管 告 知: 1. 应按照备案信息内容开工建设,并通过在线平台如实报送项目开工信息、建设进度、竣工信息。2. 年综合能耗量 1000 吨标煤及以上(或电力消耗 500 万千瓦时及以上)项目,未经节能审查,不得开工。3. 不得违反《消防法》《安全生产法》《建筑法》等法律法规擅自开工建设。



### 附件 4: 营业执照



国家企业信用信息公示系统网址 http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日 至 6月30日通过 国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

### 附件 5: 法人身份证复印件





附件 6: 土地证



### 附件7:租赁合同

### 厂房设备租赁合同

出租方(以下简称甲方): 林州市工务铁路器材制造有限公司 承租方(以下简称乙方): 河南国基轨道交通器材有限公司 根据相关法律法规,甲乙双方经友好协商一致,达成如下厂房设 备租赁合同条款,以供遵守。

第一条 租赁物位置、面积、功能及用途

- 1.1甲方将位于姚村镇汽配大道西段南侧林州市工务铁路器材制 造有限公司2#厂房(施工许可证—编号: 410581202207200101)租 赁给乙方使用,租赁物面积约为5250平方米。
- 1.2本租赁物的功能为用于从事铁路配件、汽车配件生产经营, 包租给乙方使用。如乙方需转变经营范围或使用功能,须经甲方书面 同意。因经营活动所需办理的经营手续由乙方承担,环保手续及土地 手续由甲方负担。如因违法生产造成的环保行行政处罚、经济处罚等 由乙方全部承担。
  - 1.3 本租赁物采取包租的方式,由乙方自行管理。
- 1.4 在租赁期内,乙方享有租赁物及设备的使用权,但不得转让或作为财产抵押,未经甲方同意,亦不得在设备上增加或拆除任何部件和迁移安装地点。甲方有权检查设备的使用和完好情况,乙方应提供一切方便。如在使用过程中,设备操作合理性工艺布局变更,需经甲方同意方可。

### 第二条 租赁期限

2.1 租赁期限为 10 年, 即从 2023 年 7 月 1 日起至 2033 年 6



月30日止。

2.2 租赁期限届满前 3 个月提出, 经甲方同意后, 甲乙双方将对 有关租赁事项重新签订租赁合同。在同等承租条件下, 乙方有优先权。

第三条 租赁物的交付

3.1 在本出租合同生效之日起3日内,甲方将租赁物按现状交付乙方使用,且乙方同意按租赁物及设施的现状承租。

### 第四条 厂房租赁费用

- 4.1 租赁保证金 本出租合同的租赁保证金为人民币 100000.00 元。(大写: 壹拾万元整)
- 4.2 租金 每年租金为人民币 260000.00 元。(大写: 貳拾陆万元整)
- 4.3 供电变更手续费: 甲乙双方商定供电变更的手续由甲方办 理, 费用由乙方全部承担。

### 第五条 租赁费用的支付

5.1 乙方应于本合同签订之前,向甲方支付租赁保证金及首期租赁费人民币 100000.00元,保证金 100000.00元,共计 200000元 (大写: 贰拾万元整),于 2019年6月30日前,付清 2023年度剩余租赁费 160000.00元,(大写: 壹拾陆万元整)。租赁合回有效期内,每年6月30日前付清下年租赁费。租赁期限届满,在乙方已向甲方交清了全部应付的租金及因本租赁行为所产生的一切费用及租赁物完好,并按本合同规定承担向甲方交还承租的租赁物品本合同所约定的责任后10日内,甲方将向乙方无条件退还租赁保证金。

5.2 甲方向乙方按照税法给乙方开具同等数额的电费增值税发票。

### 第六条 租赁物的转让

6.1 租赁期满 10 年后,若遇甲方转让整体厂区,甲方有权单方 终止合同,应提前 3 个月书面通知乙方,并在双方约定时间并交付给 甲方。如在租赁期内发现甲方变相转租,甲方需向乙方支付半年租赁 费的罚金。甲方保证乙方 10 年的租赁权,如不是政策性设备改造升 级造成的停产,乙方单方面终止 10 年内租赁,需支付甲方 5 年租金 130 万元。在同等受让条件下,乙方对本出租物享有优先购买权。

第七条 专用设施、场地的维修、保养

- 7.1 乙方在租赁期间享有租赁物的使用权。乙方应负责租赁物设施的维护、保养,并保证在本合同终止时专用设施以可靠运行状态随同租赁物归还甲方。租赁物固定建筑设施甲方需负责维护修缮。甲方对此有检查监督权。
- 7.2 乙方在租赁期限内应爱护租赁物,因乙方使用不当造成租赁物损坏,乙方应负责维修,费用由乙方承担。

### 第八条 防火安全

- 8.1 乙方在租赁期间须严格遵守《中华人民共和国消防条例》 相关规定,积极做好消防工作,否则,由此产生的一切责任及损失由 乙方承担。
- 8.2 乙方应在租赁物内按有关规定配置灭火器,严禁将厂房及 附属院落内消防设施用作其它用途。

8.3 乙方应按消防部门有关规定全面负责租赁物内的防火安全, 甲方有权随时检查租赁物的防火安全, 无需事先给乙方口头或书面通知。乙方不得无理拒绝或延迟配合检查。

### 第九条 物业管理

- 9.1 乙方在租赁期满或合同提前终止时,应于租赁期满之日或 提前终止之日将租赁物清扫干净,搬迁完毕,并将租赁物交还给甲方。 如乙方归还租赁物时不清理杂物,则甲方清理该杂物所产生的费用由 乙方负责。
- 9.2 乙方在使用租赁物时必须遵守中华人民共和国的法律、本 市法规以及甲方有关租赁物物业管理的有关规定,如有违反,应承担 相应责任。倘由于乙方违反上述规定影响建筑物周围其他用户的正常 运作,所造成损失由乙方赔偿。

### 第十条 租赁物的转租

在租期內发生转租合伙等行为,乙方还必须遵守下列条款: 1、 转租期限不得超过乙方对甲方的承租期限: 2、转租租赁物的用途 不得超出本合同第一条规定的用途; 3、乙方应在转租租约中列明, 倘乙方提前终止本合同,乙方与转租户的转租租约应同时终止。 4、 乙方须要求转租户签署保证书,保证其同意履行乙方与甲方合同中有 关转租行为的规定,并承诺与乙方就本合同的履行对甲方承担连带责 任。在乙方终止本合同时,转租租约同时终止,转租户无条件迁离租 赁物。乙方应将转租户签署的保证书,在转租协议签订后的5日内交 甲方存档。 5、无论乙方是否提前终止本合同,乙方因转租行为产 生的一切纠纷概由乙方负责处理。 6、乙方对因转租而产生的税、 费,由乙方负责。

### 第十一条合同终止

- 11.1 在租赁期限内,若遇乙方欠交租金超过10日,甲方在口头或书面通知乙方交纳欠款之日起五日内,乙方未支付有关款项,甲方有权停止乙方使用租赁物内的有关设施,由此造成的一切损失(包括但不限于乙方及受转租户的损失)由乙方全部承担。 若遇乙方欠交租金超过30日,甲方有权提前解除本合同,并按本条第2款的规定执行。在甲方以传真或信函等书面方式通知乙方(包括受转租人)之日起,本合同自动终止。甲方有权留置乙方租赁物内的财产(包括受转租人的财产)并在解除合同的书面通知发出之日起五日后,方将申请拍卖留置的财产用于抵偿乙方应支付的因租赁行为所产生的全部费用。
- 11.2 未经甲方书面同意,乙方不得在租赁期十年内提前终止本合同。如乙方确需提前解约,须提前2个月书面通知甲方,且履行完毕以下手续,方可提前解约:a.向甲方交回租赁物;b.交清承租期的租金及其它因本合同所产生的费用;甲方在乙方履行完毕上述义务后五日内将乙方的租赁保证金无息退还乙方;否则甲方有权用租赁保证金抵顶相应数额的租金及赔偿款。
- 11.3本合同提前终止或有效期届满,甲、乙双方未达成续租协议的,乙方应于终止之日或租赁期限届满之日迁离租赁物,并将其返还甲方。乙方逾期不迁离或不返还租赁物的,应向甲方加倍支付租

金,但甲方有权书面通知乙方其不接受双倍租金,并有权收回租赁物,强行将租赁场地内的乙方物品搬离租赁物,且不负保管责任。

### 第十二条 免责条款

- 12.1 若因政府有关行为的法律法规的修改导致甲方无法继续 履行本合同时,合同自动终止,双方互不承担责任;乙方应立即迁离 租赁物,并交付给甲方,租金按实际使用期限,多退少补。
- 12.2 因政府环保管控限产因素造成的临时及阶段性停产损失,甲方不承担任何责任。
- 12.3 如因政府要求产能升级改造,甲方书面同意改造意见后, 甲方自行改造或承担改造费用,租赁物改造后,甲乙双方另行协商确 定租赁费。

### 第十三条 租赁物的征收征用

13.1 租赁内, 若租赁物因被政府征收征用, 本合同自动终止, 双方互不承担责任; 乙方应立即迁离租赁物, 并交付给甲方。租金按 实际使用期限, 多退少补。

### 第十四条 有关税费

按国家及本市有关规定,若因本合同而缴纳的印花税、登记费、 公证费及其他有关的税项及费用,由乙方承担。

### 第十五条 通知

根据本合同需要发出的全部通知以及甲方与乙方的文件往来及 与本合同有关的通知和要求等,应以书面形式进行:甲方给予乙方或 乙方给予甲方的信件或传真一经发出,挂号邮件以本合同同第一页所 述的地址并以对方为收件人付邮 10 日后或以专人送至前述地址,均 视为已经送达。

第十六条 适用法律

- 16.1 本合同在履行中发生争议,应由双方协商解决,若协商不成,则任一方可向林州市人民法院起诉。
- 16.2 本合同受中华人民共和国法律的管辖,并按中华人民共和国法律解释。

第十七条 其它条款

- 17.1 本合同未尽事宜, 经双方协商一致后, 可另行签订补充协议。
- 17.2 本合同一式二份, 甲、乙双方各执一份, 效力同等。 第十 九条 合同效力

本合同经双方签字盖章, 并收到乙方支付的首期租赁费及租赁保 正金款项后生效。

甲方	(盖章)	林州市工务铁路器材制造有限公司
法定位	代表人	数字):

地址:	河南省林州市	姚村镇汽配	大道西段南侧
	The same		
电话:			

传真:

乙方(盖章)、阿南国基轨道交通器材有限公司

地址:河南省林州市姚村镇汽配大道西段南侧

电话:

签订时间: \_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_日

附件 8: 污水并网情况说明

# 河南国基轨道交通器材有限公司 污水并网情况说明

河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目位于安阳市红旗渠经济技术开发区汽配大道西段南侧。经与林州汇通水务有限公司沟通,林州汇通水务有限公司服务范围:服务面积约 11.1km²,范围是金鑫大道以南和鲁班大道以北区域和安姚公路以南、金水路以西、惠民路以北、陵阳路以西、凤宝大道以北官张路惠民路东北区域。汽配大道现状无污水管道,因此我公司污水无法通过污水管道流入汇通水务污水管道。



### 附件 9: 固废暂存场所依托协议

### 依托协议

甲方; 林州市工务铁路器材制造有限公司

乙方; 河南国基轨道交通器材有限公司

乙方计划依托甲方一般固废间、危废间。为加强固体废物管理,明确 双方责任、甲乙双方达成协议如下;

- 一、甲方一般固废问 80㎡, 乙方占用 10㎡; 甲方危废问 20㎡, 乙方占 周 10㎡。甲方应对一般固废间、危废间进行分区, 明确乙方占用区域。
- 二、甲方一般固废间、危废间需满足乙方固废的存储条件,符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关要求。
- 三、乙方生产经营活动中产生的一般危废、危废要存储好、不渗漏, 入库必须由甲方人员在场监督,台账由乙方自行填写。乙方应对自身产生 的固废进行合理储存,按照固废相关管理要求存放至指定区域,不得随意 浴固废放入甲方区域。
- 四、甲方有权随时抽检乙方一般固废、危废产生、存储、台账填写情况。
- 五、因乙方原因造成甲方损失(如火灾、环保行政处罚等),由乙方承 担全部资任。

六、乙方每年支付甲方管型费费仟元整(¥1000)元。

七、本协议一式两份, 甲乙双方各执一份, 双方盗章、签字后生效。

甲方:

负货人工工资学

时间: 2025年4月

### 附件 10: 专家意见及签到表

河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目 环境影响报告表技术评审意见

受红旗渠经济技术开发区管理委员会委托,河南国环环保科技有限公司于 2025 年 3 月 19 日组织召开《河南国基轨道交通器材有限公司年产 1 万吨铁路配件项目环境影响报告表》(以下简称"报告表")技术评审会。参加会议的有红旗渠经济技术开发区管理委员会、建设单位河南国基轨道交通器材有限公司、编制单位河南安环环保科技有限公司的代表以及会议邀请的专家(名单附后)。与会人员观看了项目建设场地情况及周边环境状况视频,听取了建设单位对项目情况的介绍和编制单位对报告表主要内容的汇报,经过认真讨论、审议,形成技术评审意见如下:

### 一、项目基本情况

河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目位于河南省安阳市红旗渠经济技术开发区汽配大道西段南侧。项目建设性质为新建,租用林州市工务铁路器材制造有限公司现有2#厂房进行建设。项目产品主要为渗锌件、达克罗件、喷油件、尼龙产品、绝缘轨距拉杆、橡胶垫板、绝缘夹头夹板等,均属于铁路配件。该项目总投资1000万元,环保投资50万元,项目建成后产品产量合计为10000t/a。

该项目已通过红旗渠经济技术开发区管理委员会创新发展局备案,备案编号: 2502-410574-04-02-615555。

### 二、编制单位相关信息及审核情况

报告表编制主持人 参加会议 并进行汇报,经核实其个人身份信息(身份证、环境影响评价工

程师职业资格证、近三个月内社保缴纳记录等) 齐全,项目现场踏勘影像资料基本齐全;环境影响评价文件质控记录较齐全。

### 三、报告表编制质量

报告表编制基本符合技术指南要求,评价因子筛选基本符合项目特点,提出的污染防治措施原则可行,评价结论总体可信,报告表经认真修改完善后可上报。

### 四、报告表需修改和补充完善的内容

- 1、补充调查红旗渠经济技术开发区规划及规划环评情况,进一步细化项目与规划相符性分析内容。补充完善项目与"三线一单"及绩效分级 A 级有关要求的相符性分析。补充说明项目租赁依托林州市工务铁路器材制造有限公司设施厂房情况,完善依托其废水处理、固废暂存等措施的可行性分析。
- 2、明确项目产品方案,细化达克罗、钝化、防锈等主要工序原辅材料消耗、存储方式及成分分析,核实主要设备数量,补充渗锌炉、钝化槽等主要设备产能核算,完善达克罗、钝化等重点工艺流程介绍及产排污环节分析,核实物料平衡及水平衡。
- 3、细化各废气产生环节及收集处理措施,核实废气集气效率、废气量及产排源强,强化恶臭、VOC 无组织废气收集管控要求。完善废水源强确定依据,核实钝化、设备清洗水产生量,结合废水特征合理确定废水处理措施及去向。核实噪声影响预测参数,完善噪声影响评价内容。核实固废性质及产生量,完善危废暂存措施的可靠性分析,补充危废间废气收集处理措施。
- 4、完善风险识别内容及源项分析,完善环境风险应急措施。 核算污染物排放总量,核实环境管理及监测计划,完善环境保护

监督检查清单,细化厂区平面布置,规范附图附件。

专家组长: 2025 年 03 月 19 日

# 河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目

# 环境影响报告表技术评审会专家组名单

	单位	职务/职称	終
組长	*************************************	<b>松</b>	A Wall
及	英国本海军军部军军军的武武之后,	1 - May - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	- July to
		And the second s	

### 附件11:修改明细

### 河南国基轨道交通器材有限公司 年产1万吨铁路配件项目环境影响报告表 修改明细

	修改明细				
序号	专家意见	修改内容	备注		
		补充了红旗渠经济技术开发 区规划及规划环评情况,明确 规划调整后,项目仍然位于装 备制造片区。	P1~3		
1	补充调查红旗渠经济技术开 发区规划及规划环评情况, 进一生细化项目与规划相符	补充完善了项目与"三线一 单"有关要求的相符性分析。	P12		
	进一步细化项目与规划相符性分析内容。补充完善项目与"三线一单"及绩效分级 A级有关要求的相符性分析。	补充了金属表面处理及热处 理加工 A 级企业绩效指标有 关要求的相符性分析。	P31~35		
	补充说明项目租赁依托林州 市工务铁路器材制造有限公 司设施厂房情况,完善依托	补充说明了项目租赁依托林 州市工务铁路器材制造有限 公司设施厂房情况。	P55		
	其废水处理、固废暂存等措施的可行性分析。	完善了项目依托林州工务公司废水处理措施(化粪池)的可行性分析。	P75		
		完善了项目依托林州工务公司依托固废暂存措施的可行 性分析。	P87		
		明确了项目产品方案。	P42~43		
	明确项目产品方案,细化达 克罗、钝化、防锈等主要工	细化了达克罗、钝化、防锈等 主要工序原辅材料消耗、存储 方式及成分分析。	P40~42		
		核实了主要设备数量。	P39~40		
2	序原辅材料消耗、存储方式 及成分分析,核实主要设备 数量,补充渗锌炉、钝化槽	补充了渗锌炉、钝化槽等主要 设备产能核算。	P43		
	等主要设备产能核算,完善 达克罗、钝化等重点工艺流 程介绍及产排污环节分析,	完善了热处理、渗锌、达克罗、 钝化等重点工艺流程介绍及 产排污环节分析。	P50~53		
	核实物料平衡及水平衡。	完善了达克罗、热洁炉加热、 电阻炉热处理等工艺产排污 环节分析。	P63~64		
		核实了物料平衡及水平衡。	P44~45		
	细化各废气产生环节及收集 处理措施,核实废气集气效	细化各废气产生环节及收集 处理措施。	P63		
3	率、废气量及产排源强,强 化恶臭、VOC 无组织废气收 集管控要求。完善废水源强	核实废气集气效率、废气量及 产排源强,强化恶臭、VOC 无组织废气收集管控要求。	P62~64		
	确定依据,核实钝化、设备 清洗水产生量,结合废水特	完善了废水源强确定依据,明 确钝化后不需水洗,细化了设	P75		

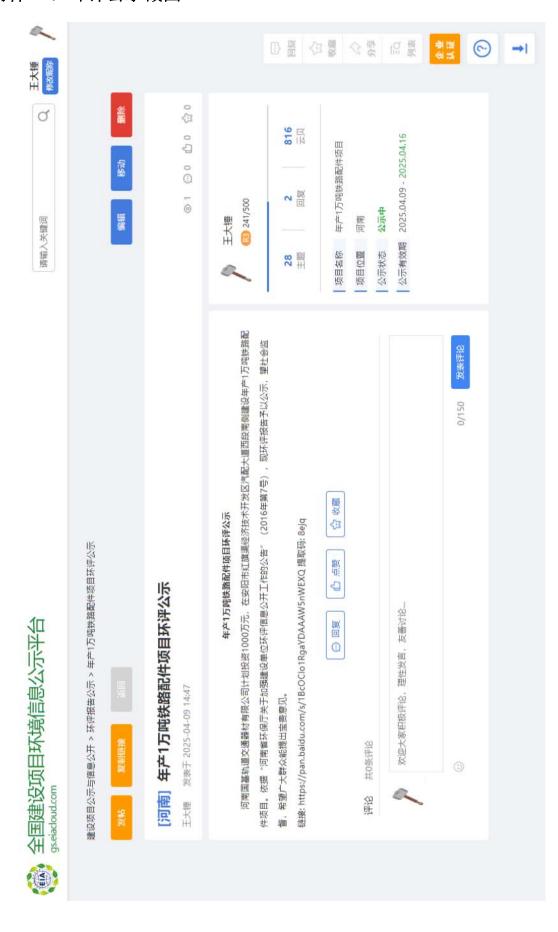
	征合理确定废水处理措施及 去向。核实噪声影响预测参 数,完善噪声影响评价内容。	备清洗水、渗锌件水洗废水、 尼龙产品冷却废水产生量及 处理去向。	
	核实固废性质及产生量,完 善危废暂存措施的可靠性分	核实了噪声影响预测参数和 噪声影响评价内容。	P79
	析,补充危废间废气收集处	核实了固废性质及产生量。	P82~84
	理措施。	完善了危废暂存措施的可靠 性分析。	P87
		活性炭专业部门更换运走,不 在厂区存放。	1
	完善风险识别内容及源项分 析,完善环境风险应急措施。	完善了风险识别内容及源项 分析和环境风险应急措施。	P88~93
4	核算污染物排放总量,核实	核算污染物排放总量。	P61、P70
	环境管理及监测计划,完善	核实了环境管理内容。	P96
	环境保护监督检查清单,细	核实了监测计划。	P74
	化厂区平面布置,规范附图 附件。	完善了环境保护监督检查清 单。	P94~95
		细化厂区平面布置,规范附图 附件。	附图 5

复核意见



日期: 2025年4月8日

### 附件 12: 环评公示截图



## 安阳市生态环境局林州分局

关于河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目主要污染物排放总量指标的意见

红旗渠经济技术开发区管理委员会行政审批局:

根据河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目环境影响报告表,经我局研究,提出河南国基轨道交通器材有限公司年产1万吨铁路配件项目主要污染物排放总量指标初步意见如下:

该项目新增主要大气污染物排放总量控制指标为:颗粒物 0.5414 吨/年,二氧化硫 0.063 吨/年,氮氧化物 0.1848 吨/年,V0Cs1.1423 吨/年。按照建设项目主要污染物排放总量指标削减替代管理要求,颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、V0Cs 需进行 2 倍削减替代。该项目主要大气污染物替代总量为:颗粒物 1.0828 吨/年,二氧化硫 0.126 吨/年,氮氧化物 0.3696 吨/年,V0Cs2.2846 吨/年。颗粒物从红旗渠经济技术开发区 2024 年村庄集中供热项目形成的颗粒物减排量 203.7 吨/年中 2 倍削减替代。二氧化硫从红旗渠经济技术开发区 2024 年村庄集中供热项目形成的二氧化硫减排量 112.035 吨/年中 2 倍削减替代。氮氧化物从关停林州市明华玻纤有限公司形成的氮氧化物减排量 60.96 吨/年中 2 倍削减替代。V0Cs 从红旗渠经济技术开发区 2024 年村庄集中供热项目形成的V0Cs 减排量 30.555 吨/年中 2 倍削减替代。

